

ESPUMAS DE POLIURETANO

ESPUMA DE POLIURETANO PANNELI (para pistola)

Baja inflamabilidad, aislamiento térmico, aislamiento acústico.

Art. 0890 045

**MATERIAL**

Adhesivo de poliuretano monocomponente.

CARACTERÍSTICAS

La Espuma de Poliuretano para PANELES es ideal para pegado de aislaciones en EPS y sellados impermeables:

Alta consistencia y adhesividad. La estructura celular homogénea contribuye a mantener el aislamiento térmico y acústico del edificio.

Una vez endurecida, puede cortarse con cutter, lijarse o pulirse.

Puede pintarse o enlucirse tras su endurecimiento.

Extrema rapidez de instalación (hasta un 50% más rápido que el método tradicional con mortero o adhesivos cementosos).

Probado para la instalación de placas aislantes conforme a ETAG.

USO - APLICACIONES - VENTAJAS

La Espuma de Poliuretano para PANELES es adecuada para:

Fijación de paneles aislantes para la construcción en diversos materiales y espesores (EPS, etc.), tanto en aislamiento perimetral como térmico en general.

Montaje de placas de yeso laminado, con o sin aislamiento.

Relleno de espacios entre tuberías y pasantes.

**MATERIALES DE SOPORTE**

Buena adhesión sobre los principales materiales de construcción, como:

- Hormigón celular
- Ladrillos porotérmicos
- Madera
- Cartón
- Paneles de poliestireno extruido
- Paneles de poliestireno expandido
- Lana mineral
- Paneles de corcho
- Betún

ESPUMAS DE POLIURETANO

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN Y APLICACIÓN



Usar guantes de protección. Agitar enérgicamente el envase durante al menos 30 segundos. La temperatura óptima del envase antes de la aplicación es de +5 a +35 °C.



Enroscar la pistola UNIFIX en la válvula correspondiente hasta el tope. Accionar la palanca de la pistola para extruir la espuma.



Ajustar la pistola con la tuerca de regulación para determinar el volumen de aplicación deseado. La cantidad de espuma expulsada se controla mediante la compresión de la fuerza aplicada en el gatillo del dosificador.



Elimine el polvo, la grasa y cualquier otro tipo de contaminación de la superficie. La superficie sobre la que se va a aplicar la espuma puede estar húmeda con una temperatura superior a 0°C antes y después de la aplicación para formar una estructura celular uniforme, pero no debe estar cubierta de escarcha o hielo. Extrudir con la lata hacia arriba. La espuma fresca puede limpiarse con UNIFIX PU-PISTOL CLEANER.

Inmediatamente después del trabajo, sacar la pistola del bidón y limpiarla con PU UNIFIX GUN CLEANER. PU UNIFIX GUN CLEANER para garantizar que la espuma del interior no se seque y deje la pistola inutilizable para el siguiente trabajo.



La espuma endurecida puede cortarse con un cuchillo o eliminarse mecánicamente (raspado). La superficie de la espuma endurecida debe protegerse de la radiación UV con tiza o pintura.

LATA

Volumen: 750 ml

ESPUMAS DE POLIURETANO

DATOS TÉCNICOS

Tiempo de solidificación total (RB024)[h]	24
Tiempo de corrección (min)	≤15
Apertura mínima (min)	≤5
Clase de resistencia al fuego (DIN 4102)	B2
Estabilidad dimensional (EN 17333-2:2020) [%]	≤3
Absorción de agua (con diferencia de presión) 2200Pa [PN-EN 1027:2001] se refiere a una gama con: longitud (864 ± 2) mm, profundidad (102 ± 1) mm, anchura (9,5 ± 0,5) mm en el informe de investigación del instituto externo nº LK02-2289 / 11 / Z00NK.	100%
Conductividad térmica (λ) (RB024) [W/mK]	0,0036
Temperatura de aplicación / bote (óptima +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura del ambiente/superficie [°C]	0 - +30
Color	Azul

ADHESIÓN A MATERIALES

Hormigón (estudios realizados hasta 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,23
Hormigón celular (estudios realizados con una separación de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,5
Hormigón poroso (estudios realizados con una separación de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,2
Madera (pino) (estudios realizados a una distancia de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,35
Cartón (estudios realizados hasta una abertura de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,33
Paneles de poliestireno extruido (XPS) (estudios realizados hasta una abertura de 3mm en el instituto externo Informe de investigación nº. LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,26
Paneles de poliestireno expandido (EPS) (estudios realizados a 3 mm de distancia en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa].	> 0,08
Lana mineral (estudios realizados para una distancia de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa].	> 0,09
Paneles de corcho (estudios realizados hasta una separación de 3 mm en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,4
Capa bituminosa con espolvoreado mineral (estudios realizados hasta 3 mm de espacio en el instituto externo informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,35

*(Temperatura ambiente +20 °C, humedad relativa del aire 60%)

* Condiciones de ensayo

TM - método de ensayo de la asociación FEICA

PN - norma de la empresa

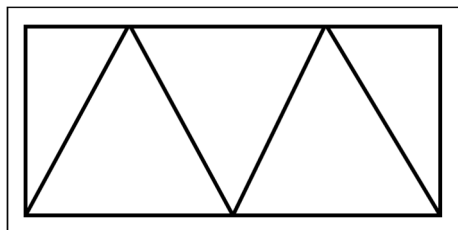
DIN - Norma alemana

EN - Norma europea

ESPUMAS DE POLIURETANO

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Colocación de adhesivo de poliuretano sobre placa aislante de poliestireno.



Tamaño indicativo de la vía 20 m.

Debe aplicarse directamente sobre el tablero de espuma de poliestireno una trenza de cola de unos 2 cm de grosor para formar la letra «M», cerrada desde arriba por una línea horizontal que constituya aproximadamente 1/3 de la longitud del tablero de espuma de poliestireno, paralela al borde más largo del tablero. Es importante que en todos los casos la distancia entre la capa de cola y el borde del tablero (incluso en el caso de las líneas verticales de la letra «M» paralelas al borde más corto del tablero) sea de al menos 2 cm.

El caudal y la velocidad de aplicación se controlan mediante la fuerza de presión ejercida sobre el gatillo del aplicador.

5 minutos después de la aplicación del producto, aplique una ligera presión sobre el tablero (grietas de 3-8 mm).

La primera capa de tableros encolados debe apoyarse con un soporte específico. En los dinteles, apoyar los tableros hasta que el adhesivo haya curado.

La posición del tablero puede corregirse en los 15 minutos siguientes a la adhesión. En caso de fuerte viento o lluvia, utilizar redes de protección en los andamios. El anclaje de los tableros de espuma de poliestireno depende de las especificaciones del sistema ETIC utilizado y debe establecerse sobre la base de la documentación técnica de las directrices ETICS o de la certificación técnica europea ETAG para ETICS.

PARA PEGAR PLACAS DE POLIESTIRENO A TECHOS O SUELOS

Trenzas adhesivas de 2 cm - se recomienda equipar el tablero con tres trenzas paralelas entre sí y al borde más corto del tablero de poliestireno, a ser posible de la misma longitud y distancia entre ellas (aprox. 30 cm). Además, la distancia entre las dos trenzas adhesivas extremas y el borde del tablero debe ser de unos 17 cm. El volumen del flujo y la velocidad de aplicación se controlan mediante la fuerza de presión ejercida sobre el gatillo del aplicador. En los 5 minutos siguientes a la aplicación del producto, una el tablero a la pared ejerciendo una ligera presión (separación de 3-8 mm).

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado a temperaturas comprendidas entre +5 y +30 °C. La caducidad garantizada del producto es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación. Almacenar el producto a una temperatura superior a 30 °C reduce su vida útil y determina negativamente su funcionalidad final.

ADVERTENCIAS

El rendimiento del adhesivo durante la instalación depende de varias circunstancias: la temperatura del aire y de la superficie, la humedad del aire y la distancia entre el poliestireno y la superficie de la pared, y la planitud de la propia pared.

A medida que aumenta la temperatura, disminuye el tiempo de fraguado. Cuando la temperatura baja y nos acercamos al mínimo recomendado, el tiempo de fraguado aumenta.

Las espumas utilizadas por primera vez deben usarse en el plazo de una semana. El producto no pega polietileno, polipropileno, poliamida, silicona ni teflón. El adhesivo es seguro para el poliestireno, no lo destruye. Utilice un limpiador a base de acetona. Precaución El limpiador puede dañar el panel Espuma no debe utilizarse en espacios cerrados sin acceso a aire fresco y con poca ventilación o en lugares expuestos a la luz solar directa.

Este producto contiene componentes inflamables, por lo que sólo debe utilizarse en lugares bien ventilados. Especialmente cuando se utilizan varias botellas en el mismo lugar, existe el peligro de que se formen mezclas explosivas de vapor/aire.

La botella es un recipiente a presión. Protéjala de la luz solar y no la exponga a temperaturas superiores a 50 °C. No perforar ni quemar incluso después de su uso. No pulverizar sobre una llama o un cuerpo incandescente. Almacenar lejos de cualquier fuente de ignición.

ESPUMAS DE POLIURETANO

SIMBOLOGÍA



Son inflamables y, en caso de llama, la espuma no propaga el fuego, sino que se quema lentamente. Si se producen chispas, se autoextingue rápidamente.



EPD (Declaración Medioambiental de Producto), es una declaración medioambiental de producto voluntaria que pone de relieve el comportamiento medioambiental de un producto/proceso/servicio para mejorar su sostenibilidad.



La etiqueta EMICODE® EC1 PLUS define la clase más alta para productos con emisiones muy bajas de sustancias nocivas conocidas como COV. Esta clase incluye materiales de construcción cuyas emisiones son apenas medibles: menos de 750 µg/m³.

NOTA:

- Datos técnicos pueden ser objeto de revisión.
- Para una versión actualizada, consulte las fichas técnicas en el sitio www.unifix.it.
- Se declina cualquier responsabilidad derivada de un uso inadecuado del producto.