PUNTA METALLO HSS-R

DIN 338

MATERIALE

Acciaio super rapido rullato HSS-R.

OMOLOGAZIONI

DIN 338 Typ N - (costruzione punta – Punta elicoidale corta con gambo cilindrico)
DIN 1412 - (affilatura)

AFFILATURA

L'affilatura dell'apice della punta è un'affilatura a tazza (Forma N). Ideale il suo utilizzo soprattutto per forare grossi diametri con trapani dotati di mandrini fino al Ø13mm su materiali tipo ghisa, ferro, acciaio, leghe leggere, materiali plastici.
L´angolatura della punta si orienta in base alla trucciolabilatà del materiale. Vantaggi: taglienti principali robusti, poco sensibili a forze laterali ed a colpi. Facile riaffilatura a mano.

CARATTERISTICHE

Punta elicoidale laminata, ammortizzante ed efficiente in acciaio rapido ad alte prestazioni.
Durante il processo di produzione (nessuna interruzione della struttura), il materiale si solidifica e diventa quindi più elastico. Offre quindi un maggiore coefficiente di sicurezza alla rottura ed è adatto a unità di foratura robuste. Buona resistenza alla durezza ad alta temperatura garantendo forature di materiali duri con resistenza fino a 900 N/mm^2

USO – IMPIEGHI

Ideale per forare ghisa, ferro, acciaio, leghe leggere, materiali plastici.
Ideali per forare grossi diametri con trapani dotati di mandrino fino a 13,0 mm.

MACCHINA

Trapano manuale – trapano a colonna

PUNTE PER METALLO

SCHEDA TECNICA

DATI TECNICI

Angolo di spirale	25-30°
Profilo scanalatura	Normale
Nucleo	Normale
Angolo di spoglia	118°
Affilatura della punta	Tipo N
Affilatura apice della punta	Forma C
Tolleranza	h8
Profondità di foratura	5 x il diametro punta
Superfice	nera
Gambo	Cilindrico e cilindrico a codolo ridotto

APPLICAZIONI

Acciaio (N/mm2)			Acciaio inossidabile	Alluminio	Ottone	Materie plastiche	Ghisa	Lega di titanio
< 900	< 1100	< 1300						
●					○	○	●	

●= **Uso principale** ○= **Uso secondario**

INFO

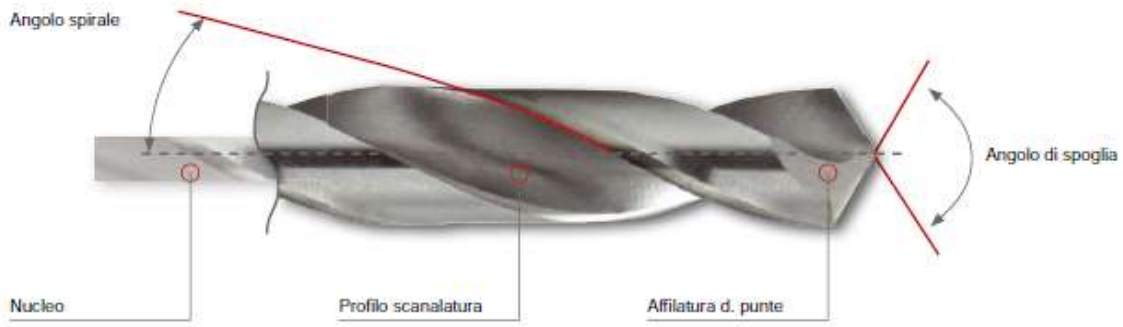
Affilature e assottigliamenti dell'apice della punta secondo DIN 1412

Forma C: Affilatura a diamante, tipo croce (SPLIT POINT)
Utilizzo:
sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi.
Vantaggi:
ottima centratura, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso

Simbologia

Angolo spirale: 25-30°
Profilo scanalatura: normale
Nucleo: normale
Angolo di spoglia: 118°
Affilatura delle punte: Forma C

Taglio destrorso



PUNTE PER METALLO

SCHEDA TECNICA

GAMMA

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	lunghezza [mm]	Ø codolo [mm]	Lunghezza elica [mm]
0621 000 5	PUNTA HSS-R DIN 338 0,5X22	0,5	22	0,5	6
0621 001 0	PUNTA HSS-R DIN 338 1,0X34	1,0	34	1,0	12
0621 001 5	PUNTA HSS-R DIN 338 1,5X40	1,5	40	1,5	18
0621 002 0	PUNTA HSS-R DIN 338 2,0X49	2,0	49	2,0	24
0621 002 5	PUNTA HSS-R DIN 338 2,5X57	2,5	57	2,5	30
0621 003 0	PUNTA HSS-R DIN 338 3,0X61	3,0	61	3,0	33
0621 003 5	PUNTA HSS-R DIN 338 3,5X70	3,5	70	3,5	39
0621 004 0	PUNTA HSS-R DIN 338 4,0X75	4,0	75	4,0	43
0621 004 5	PUNTA HSS-R DIN 338 4,5X80	4,5	80	4,5	47
0621 005 0	PUNTA HSS-R DIN 338 5,0X86	5,0	86	5,0	52
0621 005 5	PUNTA HSS-R DIN 338 5,5X93	5,5	93	5,5	57
0621 006 0	PUNTA HSS-R DIN 338 6,0X93	6,0	93	6,0	57
0621 006 5	PUNTA HSS-R DIN 338 6,5X101	6,5	101	6,5	63
0621 007 0	PUNTA HSS-R DIN 338 7,0X109	7,0	109	7,0	69
0621 007 5	PUNTA HSS-R DIN 338 7,5X109	7,5	109	7,5	69
0621 008 0	PUNTA HSS-R DIN 338 8,0X117	8,0	117	8,0	75
0621 008 5	PUNTA HSS-R DIN 338 8,5X117	8,5	117	8,5	75
0621 009 0	PUNTA HSS-R DIN 338 9,0X125	9,0	125	9,0	81
0621 009 5	PUNTA HSS-R DIN 338 9,5X125	9,5	125	9,5	81
0621 010 0	PUNTA HSS-R DIN 338 10,0X133	10,0	133	10,0	87
0621 010 5	PUNTA HSS-R DIN 338 10,5X133	10,5	133	10,5	87
0621 011 0	PUNTA HSS-R DIN 338 11,0X142	11,0	142	11,0	94
0621 011 5	PUNTA HSS-R DIN 338 11,5X142	11,5	142	11,5	94
0621 012 0	PUNTA HSS-R DIN 338 12,0X151	12,0	151	12,0	101
0621 012 5	PUNTA HSS-R DIN 338 12,5X151	12,5	151	12,5	101
0621 013 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.13,0X151	13,0	151	10,0	101
0621 013 50	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.13,5X160	13,5	160	10,0	108
0621 014 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.14,0X160	14,0	160	10,0	108
0621 014 50	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.14,5X169	14,5	169	10,0	114
0621 015 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.15,0X169	15,0	169	10,0	114
0621 016 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.16,0X178	16,0	178	10,0	120
0621 017 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.17,0X186	17,0	186	10,0	125
0621 018 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.18,0X194	18,0	194	10,0	130
0621 019 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.19,0X202	19,0	202	10,0	135
0621 020 00	PUNTA HSS-R DIN338 ATT.RID.20,0X210	20,0	210	10,0	140

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	Q.tà punte
0620 01 01	ASSORTIMENTO PUNTE HSS-R 1-10	1,0 - 10,0	10
0620 02 01	ASSORTIMENTO PUNTE HSS-R 1-13	1,0 - 13,0	25

NOTA:
- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.