

DADI E RONDELLE

DADO AUTOBLOCCANTE

UNI 7473



MATERIALE

Acciaio al carbonio: classe di resistenza 8, secondo EN ISO 898. Trattamento superficiale: zincato bianco.
Acciaio inox A2, classe di resistenza 70 (AISI 304).

Diametro	Zincato classe 8	Inox A2-70
M4		0371 04
M5	0370 05	0371 05
M6	0370 06 1	0371 06
M8	0370 08 125	0371 08 125
M10	0370 010 125	
M10	0370 010 15	0371 010 15
M12	0370 012 175	0371 012 175
M14	0370 014 2	0371 014 2
M16	0370 016 2	0371 016 2
M18	0370 018 25	
M20	0370 020 25	

Inserto frenante in nylon.

OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche secondo UNI 7473 (DIN 982).

CARATTERISTICHE

Filetto metrico a passo grosso, secondo norme ISO.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di parti metalliche. Collegamento di elementi in legno. Da utilizzare in abbinamento con viti metriche dello stesso filetto e classe di resistenza compatibile.

MATERIALI DI SUPPORTO

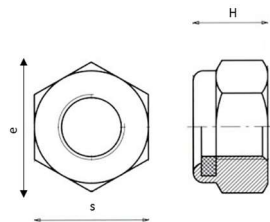
Supporti: legno, metallo.

DADI E RONDELLE

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



Diametro nominale	d _v [mm]	M4	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Passo filetto	p [mm]	0,7	0,8	1,0	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Diametro testa	s [mm]	7	8	10	13	17	17	19	22	24	27	30
Dimensione esagono	e [mm]	7,74	8,79	11,05	14,38	18,90	18,90	21,10	24,49	26,75	29,56	32,95
Altezza dado	H [mm]	5,8	6,3	8,0	9,5	11,5	11,5	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0
Chiave	CH	7	8	10	13	17	17	19	22	24	27	30

DATI INSTALLAZIONE

Accoppiamento vite metrica – dado

Classe vite	8.8	A2-70
Classe dado	8	A2-70

E' importante, per garantire la prestazione del giunto, fare attenzione ad applicare una corretta coppia di serraggio in fase di montaggio. Per i valori della coppia di serraggio fare riferimento alla scheda tecnica delle viti metriche.

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dato non disponibile.

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

DADI E RONDELLE**INDICAZIONI PROGETTUALI**

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi lignei e/o metallici da fissare
- Inserire la vite metrica e la rondella sottotesta
- Inserire la rondella sul lato del collegamento dove verrà serrato il dado
- Serrare il DADO AUTOBLOCCANTE con avvitatore, o chiave, dotato di idoneo inserto
- Non superare la coppia di serraggio

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.