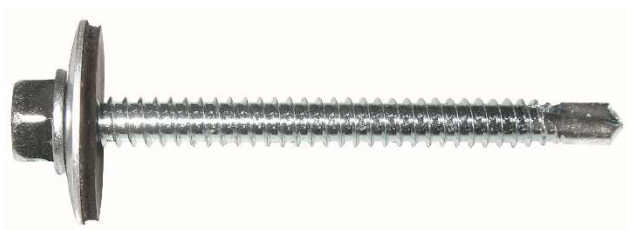


## VITI PER COPERTURE

## VITE AUTOFORANTE TE

CON BORDINO E RONDELLA VULCANIZZATA



## MATERIALE

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincata bianca.

## OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche della vite conformi alla norma UNI EN ISO 15481 (DIN 7504).

## CARATTERISTICHE

Punta autoforante. Gambo autofilettante. Testa esagonale. La rondella vulcanizzata chiude ermeticamente il foro di passaggio della vite.

## USO E IMPIEGHI

Collegamento di elementi metallici.

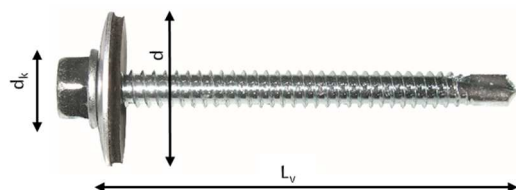
## MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: lamiere metalliche, elementi in acciaio.

## APPLICAZIONI

Fissaggi di coperture in lamiera. Fissaggio di pannelli sandwich su strutture metalliche.

## DATI GEOMETRICI



## VITI PER COPERTURE

Diametro nominale	$d_v$ [mm]	ST 6,3
Passo	$p$ [mm]	1,8
Diametro collare	$d_k$ [mm]	13,5
Diametro testa	$s$ [mm]	10,0
Dimensione esagono	$e$ [mm]	10,95
Altezza testa	$k$ [mm]	5,9
Diametro rondella	$d$ [mm]	25,0
Diametro punta	$d_p$ [mm]	5,8
Chiave	CH	10,0

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro $d_v$ [mm]	Lunghezza $L_v$ [mm]
<b>0214 163 60</b>	ST 6,3x60,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X60 100PZ	6,3	60,0
<b>0214 163 70</b>	ST 6,3x70,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X70 100PZ	6,3	70,0
<b>0214 163 80</b>	ST 6,3x80,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X80 100PZ	6,3	80,0
<b>0214 163 90</b>	ST 6,3x90,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X90 100PZ	6,3	90,0
<b>0214 163 100</b>	ST 6,3x100,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X100 50PZ	6,3	100,0
<b>0214 163 110</b>	ST 6,3x110,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X110 50PZ	6,3	110,0
<b>0214 163 120</b>	ST 6,3x120,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X120 50PZ	6,3	120,0
<b>0214 163 130</b>	ST 6,3x130,0	CF.V.AUTOF.T.E.C.ROND.VULC. 6,3X130 50PZ	6,3	130,0

## DATI INSTALLAZIONE

Spessore del materiale di supporto

$d_v$ [mm]	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
$h_{min}$ [mm]	0,7	1,75	1,75	1,75	2,0
$h_{max}$ [mm]	2,25	3,0	4,4	5,25	6,0

Lo spessore fissabile si ottiene sottraendo lo spessore del supporto dalla lunghezza del filetto:

$$t_{fix} \begin{cases} \min = l_g - h_{max} \\ \max = l_g - h_{min} \end{cases}$$

## DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dati non disponibili.

## DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dati non disponibili.

## REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

## VITI PER COPERTURE

## RESISTENZA AL FUOCO

Dati non disponibili.

## INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

## PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Appoggiare la punta della vite AUTOFORANTE nel punto prescelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- La punta della vite deve essere totalmente al di fuori dello spessore dell'elemento di supporto

Rev. 01\_2016

**NOTA:**

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito [www.unifix.it](http://www.unifix.it) o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.