

VITE 2FX

Vite strutturale per costruzioni in legno



MATERIALE

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincato giallo.

OMOLOGAZIONI



Marcate CE secondo EN 14592: 2008 + A1: 2012.

CARATTERISTICHE

La punta dentellata T-Rex aumenta la capacità di penetrazione nel legno. Filetto tipo HiLo per una maggiore velocità di avvitamento. Il filetto termina con un segmento fresante per un maggiore pulizia del bordo del foro. Testa auto svasante a doppio rinforzo con frese a geometria ottimizzata per evitare la formazione di trucioli sporgenti.

USO E IMPIEGHI

Condizioni di carico statico o quasi statico. Elemento di collegamento a gambo cilindrico per elementi di costruzioni in legno.

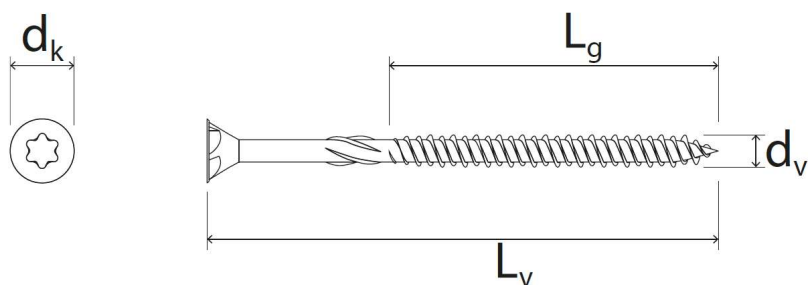
MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: legno massiccio, legno lamellare, pannelli a base di legno, pannelli in legno lamellare a strati incrociati (X-lam).

APPLICAZIONI

Carpenteria in legno. Collegamenti strutturali tra elementi portanti in legno. Fissaggi strutturali di carpenteria metallica ad elementi portanti in legno.

DATI GEOMETRICI



d = diametro nominale della vite

L_v = lunghezza della vite

L_g = lunghezza del filetto

Misure geometriche espresse in [mm]

Valori della coppia di serraggio espresse in [Nm]

Diametro nominale	d_v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Diametro testa	d_k [mm]	5,6	6,6	7,6	8,6	9,6	11,5	14,0	17,6
Diametro nocciolo	d_i [mm]	1,8	2,1	2,05	2,40	2,80	3,65	5,05	6,20
Diametro gambo	d_s [mm]	2,16	2,46	2,70	3,15	3,50	4,25	5,80	7,05
Inserto	TX	10	10	20	20	25	30	40	40

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lungh. filetto L_g [mm]	Tratto fresante	HiLo
0160 04 40	2FX 4,0x40	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4X40	4,0	40	25	×	✓
0160 04 50	2FX 4,0x50	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4X50	4,0	50	30	✓	✓
0160 04 60	2FX 4,0x60	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4X60	4,0	60	35	✓	✓
0160 04 70	2FX 4,0x70	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4X70	4,0	70	35	✓	✓
0160 045 40	2FX 4,5x40	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4,5X40	4,5	40	24	×	✓
0160 045 45	2FX 4,5x40	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4,5X45	4,5	45	24	✓	✓
0160 045 50	2FX 4,5x50	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4,5X50	4,5	50	29	✓	✓
0160 045 60	2FX 4,5x60	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4,5X60	4,5	60	34	✓	✓
0160 045 70	2FX 4,5x70	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 4,5X70	4,5	70	39	✓	✓
0160 05 50	2FX 5,0x50	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X50	5,0	50	27	✓	✓
0160 05 60	2FX 5,0x60	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X60	5,0	60	32	✓	✓
0160 05 70	2FX 5,0x70	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X70	5,0	70	37	✓	✓
0160 05 80	2FX 5,0x80	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X80	5,0	80	47	✓	✓
0160 05 90	2FX 5,0x90	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X90	5,0	90	47	✓	✓
0160 05 100	2FX 5,0x100	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 5X100	5,0	100	55	✓	✓
0160 06 60	2FX 6,0x60	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X60	6,0	60	35	✓	✓
0160 06 80	2FX 6,0x80	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X80	6,0	80	50	✓	✓
0160 06 90	2FX 6,0x90	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X90	6,0	90	50	✓	✓
0160 06 100	2FX 6,0x100	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X100	6,0	100	50	✓	✓
0160 06 120	2FX 6,0x120	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X120	6,0	120	65	✓	✓
0160 06 140	2FX 6,0x140	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X140	6,0	140	65	✓	✓
0160 06 160	2FX 6,0x160	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X160	6,0	160	75	✓	✓
0160 06 180	2FX 6,0x180	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X180	6,0	180	75	✓	✓
0160 06 200	2FX 6,0x200	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X200	6,0	200	75	✓	✓
0160 06 220	2FX 6,0x220	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X220	6,0	220	75	✓	✓
0160 06 240	2FX 6,0x240	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X240	6,0	240	75	✓	✓
0160 06 260	2FX 6,0x260	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X260	6,0	260	75	✓	✓
0160 06 280	2FX 6,0x280	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X280	6,0	280	75	✓	✓
0160 06 300	2FX 6,0x300	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 6X300	6,0	300	75	✓	✓

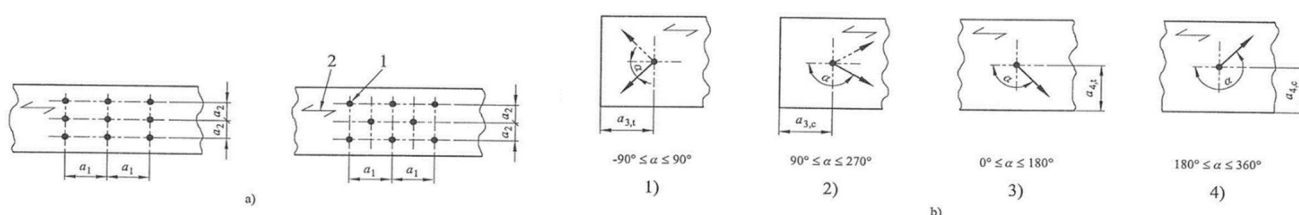
Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d _v [mm]	Lunghezza L _v [mm]	Lungh. filetto L _g [mm]	Tratto fresante	HiLo
0160 08 80	2FX 8,0x80	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G. 8X80	8,0	80	50	✓	✓
0160 08 100	2FX 8,0x100	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	100	50	✓	✓
0160 08 120	2FX 8,0x120	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	120	80	✓	✓
0160 08 140	2FX 8,0x140	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	140	80	✓	✓
0160 08 160	2FX 8,0x160	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	160	80	✓	✓
0160 08 180	2FX 8,0x180	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	180	100	✓	✓
0160 08 200	2FX 8,0x200	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	200	100	✓	✓
0160 08 220	2FX 8,0x220	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	220	100	✓	✓
0160 08 240	2FX 8,0x240	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	240	100	✓	✓
0160 08 260	2FX 8,0x260	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	260	100	✓	✓
0160 08 280	2FX 8,0x280	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	280	100	✓	✓
0160 08 300	2FX 8,0x300	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	300	100	✓	✓
0160 08 320	2FX 8,0x320	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	320	100	✓	✓
0160 08 340	2FX 8,0x340	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	340	100	✓	✓
0160 08 360	2FX 8,0x360	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	360	100	✓	✓
0160 08 380	2FX 8,0x380	BIGMAT - DUOFIX "2FX EVO" TPS Z.G.	8,0	380	100	✓	✓

DATI INSTALLAZIONE

Il preforo non è richiesto se il diametro del gambo liscio della vite, d_s , è minore o uguale a 6 mm e la vite è infissa in legno di conifere. Il preforo è necessario se il diametro del gambo liscio, d_s , è maggiore di 6 mm e per tutte le viti infisse in legno di latifoglie. Il diametro del preforo, d_0 , deve essere pari a circa $0,7x d_v$ per la parte filettata e pari al diametro del gambo liscio per il tratto liscio della vite.

Diametro nominale	d_v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Diametro preforo su elemento di supporto	d_0 [mm]	1,8	2,1	2,05	2,4	2,8	3,65	5,05	6,2
Diametro preforo su elemento da fissare in legno	$d_{f,w}$ [mm]	0	0	2,7	3,15	3,5	4,25	5,8	7,05
Diametro preforo su elemento da fissare in acciaio	$d_{f,s}$ [mm]	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	11,0
Profondità minima di infissione	h_{ef} [mm]	18	21	24	27	30	36	48	60

Distanze minime di posa per viti sollecitate a taglio.



Senza preforo

Diametro	d_v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Angolo forza - fibra	α	0	90	0	90	0	90	0	90
Parallelo alla fibra	a_1 [mm]	30	15	35	17,5	40	20	45	22,5
Perpendicolare alla fibra	a_2 [mm]	15	15	17,5	17,5	20	20	22,5	22,5
Estremità sollecitata	a_{3t} [mm]	45	30	52,5	35	60	40	67,5	45
Estremità scarica	a_{3c} [mm]	30	30	35	35	40	40	45	45
Bordo sollecitato	a_{4t} [mm]	15	21	17,5	24,5	20	28	22,5	31,5
Bordo scarico	a_{4c} [mm]	15	15	17,5	17,5	20	20	22,5	22,5

Con preforo

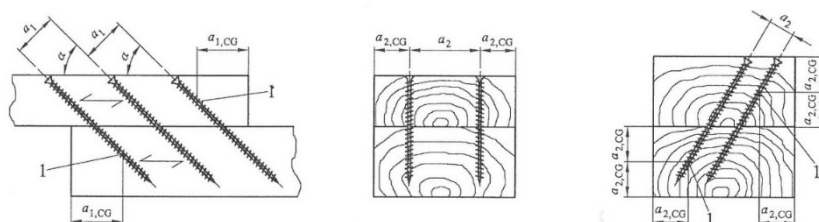
Diametro	d_v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Angolo forza - fibra	α	0	90	0	90	0	90	0	90
Parallelo alla fibra	a_1 [mm]	15	12	17,5	14	20	16	22,5	18
Perpendicolare alla fibra	a_2 [mm]	9	12	10,5	14	12	16	13,5	18
Estremità sollecitata	a_{3t} [mm]	36	21	42	24,5	48	28	54	31,5
Estremità scarica	a_{3c} [mm]	21	21	24,5	24,5	28	28	31,5	31,5
Bordo sollecitato	a_{4t} [mm]	9	15	10,5	17,5	12	20	13,5	22,5
Bordo scarico	a_{4c} [mm]	9	9	10,5	10,5	12	12	13,5	13,5

VITI STRUTTURALI

Distanze minime di posa per viti sollecitate in direzione assiale.

Legenda

1 Baricentro della parte filettata della vite nell'elemento



Diametro	d _v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Distanza in un piano parallelo alla fibra	a ₁ [mm]	21	24,5	28	31,5	35	42	56	70
Distanza perpendicolare a un piano parallelo alla fibra	a ₂ [mm]	15	17,5	20	22,5	25	30	40	50
Distanza dall'estremità del baricentro della parte filettata	a _{1,CG} [mm]	30	35	40	45	50	60	80	100
Distanza dal bordo del baricentro della parte filettata	a _{2,CG} [mm]	12	14	16	18	20	24	32	40

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Il calcolo dei valori caratteristici è stato eseguito considerando come materiale un legno con densità $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.

Nelle tabelle si sono indicati con:

$R_{ax,k}$ il valore caratteristico di estrazione del filetto della vite;

$R_{head,k}$ il valore caratteristico di penetrazione della testa della vite;

$R_{V,k}$ il valore caratteristico di resistenza al taglio in un collegamento legno - legno;

$R_{V,k,s}$ il valore caratteristico di resistenza al taglio in un collegamento legno - acciaio.

I valori degli angoli α_1 e α_2 indicano il valore dell'angolo tra la direzione della fibratura e la direzione della forza, rispettivamente nell'elemento da fissare e nell'elemento di supporto.

I valori riportati sono calcolati considerando la lunghezza della filettatura completamente avvitata.

I valori della resistenza per il collegamento legno - acciaio sono calcolati sia con piastra metallica sottile ($t \leq 0,5 \cdot d$) che con piastra metallica spessa ($t \geq d$); per valori intermedi è possibile eseguire una interpolazione lineare.

Per viti sottoposte a situazioni di sforzo di taglio e assiale combinate deve essere soddisfatta la seguente condizione:

$$\left(\frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}}\right)^2 + \left(\frac{F_{V,d}}{R_{V,d}}\right)^2 \leq 1$$

Valori di resistenza espressi in kN: 1 kN = 100 Kg

Parametri caratteristici di resistenza

Diametro nominale	d _v [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Resistenza caratteristica a trazione	f _{tens,k} [kN]	2,4	4,0	4,3	7,0	8,0	12,0	24,5	34,0
Momento caratteristico di snervamento	M _{y,k} [Nm]	1,6	2,0	2,1	3,8	5,0	7,5	21,50	33,5
Parametro caratteristico di estrazione	f _{ax,k,90} [N/mm ²]	16,00	17,00	15,00	13,00	13,00	12,00	10,00	14,00
Densità caratteristica del legno	ρ_k [kg/m ³]	430	420	405	354	379	400	388	399
Diametro testa	d _k [mm]	5,6	6,6	7,6	8,6	9,6	11,5	14,0	17,6
Parametro caratteristico di trafilatura della testa	f _{head,90,k} [N/mm ²]	28,0	22,0	30,7	32,5	30,5	18,80	18,10	18,30
Densità caratteristica del legno	ρ_k [kg/m ³]	430	430	475	482	479	373	409	337
Classe di utilizzo		I			II				

VITI STRUTTURALI

Resistenza a estrazione.

Lunghezza	R _{ax,k}								R _{head,k}							
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
16	0,43	0,52							0,80	0,87						
20	0,61	0,74	0,66						0,80	0,87	1,48					
25	0,83	1,02	0,96	0,85	0,91				0,80	0,87	1,48	1,99	2,34			
30	1,04	1,29	0,78	0,85	0,91				0,80	0,87	1,48	1,99	2,34			
35	1,26	1,57	0,96	0,85	0,91				0,80	0,87	1,48	1,99	2,34			
40	1,48	1,07	1,26	1,14	1,11				0,80	0,87	1,48	1,99	2,34			
45		1,29	1,26	1,14						0,87	1,48	1,99				
50		1,57	1,56	1,43	1,43					0,87	1,48	1,99	2,34			
60			1,86	1,73	1,76	2,09					1,48	1,99	2,34	2,29		
70			1,86	2,02	2,08	2,09					1,48	1,99	2,34	2,29		
80				2,31	2,73	3,17	3,36	5,6				1,99	2,34	2,29	2,95	5,00
90					2,73	3,17	3,36	7					2,34	2,29	2,95	5,00
100					3,25	3,17	3,36	7					2,34	2,29	2,95	5,00
110						4,25								2,29		
120					3,90	4,25	5,76	9,8					2,34	2,29	2,95	5,00
130						4,25								2,29		
140						4,25	5,76	9,8						2,29	2,95	5,00
150						4,97								2,29		
160						4,97	5,76	12,6						2,29	2,95	5,00
180						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
200						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
220						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
240						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
260						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
280						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
300						4,97	7,36	12,6						2,29	2,95	5,00
320							7,36	15,4							2,95	5,00
340							7,36	15,4							2,95	5,00
360							7,36	15,4							2,95	5,00
380							7,36	15,4							2,95	5,00
400							7,36	15,4							2,95	5,00
420								15,4								5,00
440								15,4								5,00
460								15,4								5,00
480								15,4								5,00
500								15,4								5,00

VITI STRUTTURALI

Resistenza a taglio legno - legno.

Lunghezza	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 0$								$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 0$							
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
16	0,18	0,21							0,13	0,15						
20	0,18	0,21	0,39						0,13	0,15	0,28					
25	0,18	0,21	0,39	0,53	0,58				0,13	0,15	0,28	0,38	0,42			
30	0,18	0,21	0,78	0,91	1,00				0,13	0,15	0,72	0,69	0,76			
35	0,18	0,21	0,91	0,98	1,06				0,13	0,15	0,81	0,90	0,98			
40	0,18	0,74	0,93	1,18	1,24				0,13	0,65	0,84	1,01	1,15			
45		0,76	1,03	1,27						0,66	0,91	1,14				
50		0,76	1,03	1,33	1,56					0,66	0,91	1,18	1,38			
60			1,06	1,45	1,72	1,94					0,99	1,27	1,50	1,70		
70			1,06	1,47	1,74	2,18					1,00	1,36	1,60	1,92		
80				1,47	1,74	2,11	3,25	4,47				1,39	1,60	1,80	2,84	3,96
90					1,74	2,18	3,65	4,47					1,64	2,04	3,08	3,96
100					1,74	2,18	4,04	4,93					1,64	2,04	3,39	4,23
110						2,18								2,04		
120					1,74	2,18	3,65	4,93					1,64	2,04	3,08	4,23
130						2,18								2,04		
140						2,18	4,04	5,67						2,04	3,73	4,95
150						2,18								2,04		
160						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	4,95
180						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
200						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
220						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
240						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
260						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
280						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
300						2,18	4,04	5,67						2,04	3,74	5,24
320							4,04	5,67							3,74	5,24
340							4,04	5,67							3,74	5,24
360							4,04	5,67							3,74	5,24
380							4,04	5,67							3,74	5,24
400							4,04	5,67							3,73	5,24
420								5,67								5,24
440								5,67								5,24
460								5,67								5,24
480								5,67								5,24
500								5,67								5,24

VITI STRUTTURALI

Lunghezza	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 90$								$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 90$							
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
16	0,18	0,21							0,13	0,15						
20	0,18	0,21	0,39						0,13	0,15	0,28					
25	0,18	0,21	0,39	0,53	0,58				0,13	0,15	0,28	0,38	0,42			
30	0,18	0,21	0,69	0,80	0,86				0,13	0,15	0,64	0,69	0,76			
35	0,18	0,21	0,82	0,87	0,95				0,13	0,15	0,76	0,79	0,86			
40	0,18	0,69	0,89	1,06	1,11				0,13	0,63	0,81	0,99	1,01			
45		0,72	0,98	1,14						0,64	0,88	1,04				
50		0,72	0,99	1,25	1,40					0,64	0,88	1,14	1,28			
60			1,00	1,39	1,58	1,81					0,96	1,22	1,45	1,63		
70			1,00	1,39	1,64	1,92					0,96	1,31	1,54	1,81		
80				1,39	1,64	2,00	2,97	3,94				1,32	1,54	1,73	2,70	3,63
90					1,64	2,04	3,25	4,22					1,56	1,93	2,89	3,78
100					1,64	2,04	3,39	4,60					1,56	1,93	3,10	4,04
110						2,04								1,93		
120					1,64	2,04	3,44	4,65					1,56	1,93	2,94	4,04
130						2,04								1,93		
140						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,73
150						2,04								1,93		
160						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,73
180						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
200						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
220						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
240						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
260						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
280						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
300						2,04	3,74	5,24						1,93	3,50	4,91
320							3,74	5,24							3,50	4,91
340							3,74	5,24							3,50	4,91
360							3,74	5,24							3,50	4,91
380							3,74	5,24							3,50	4,91
400							3,74	5,24							3,50	4,91
420								5,24								4,91
440								5,24								4,91
460								5,24								4,91
480								5,24								4,91
500								5,24								4,91

VITI STRUTTURALI

Resistenza a taglio legno – acciaio

Lunghezza	t ≤ 0,5*d								t ≥ d							
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
16	0,34	0,39							0,48	0,56						
20	0,44	0,50	0,56						0,54	0,63	0,71					
25	0,56	0,64	0,72	0,80	0,87				0,64	0,74	0,83	1,01	1,15			
30	0,67	0,78	0,88	0,97	1,07				0,74	0,86	0,96	1,14	1,29			
35	0,70	0,82	1,03	1,15	1,26				0,85	0,98	1,11	1,29	1,45			
40	0,70	0,82	1,06	1,32	1,46				0,91	1,07	1,25	1,45	1,61			
45		0,82	1,06	1,43						1,07	1,35	1,61				
50		0,82	1,06	1,47	1,72					1,07	1,35	1,78	1,97			
60			1,06	1,47	1,74	2,18					1,35	1,87	2,22	2,85		
70			1,06	1,47	1,74	2,18					1,35	1,87	2,22	2,85		
80				1,47	1,74	2,18	4,04	5,67				1,87	2,22	2,85	5,37	6,48
90					1,74	2,18	4,04	5,67					2,22	2,85	5,41	7,21
100					1,74	2,18	4,04	5,67					2,22	2,85	5,41	7,49
110						2,18								2,85		
120					1,74	2,18	4,04	5,67					2,22	2,85	5,41	7,49
130						2,18								2,85		
140						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
150						2,18								2,85		
160						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
180						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
200						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
220						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
240						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
260						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
280						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
300						2,18	4,04	5,67						2,85	5,41	7,49
320							4,04	5,67							5,41	7,49
340							4,04	5,67							5,41	7,49
360							4,04	5,67							5,41	7,49
380							4,04	5,67							5,41	7,49
400							4,04	5,67							5,41	7,49
420								5,67								7,49
440								5,67								7,49
460								5,67								7,49
480								5,67								7,49
500								5,67								7,49

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Nel caso in cui venga realizzato un collegamento per il quale sia richiesta una prestazione di resistenza al fuoco, assicurarsi che le viti siano protette dall'azione del fuoco tramite adeguato spessore di rivestimento in legno o altro materiale idoneo a realizzare una sufficiente protezione contro l'incendio per la durata di prestazione prevista.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Il calcolo statico di un collegamento realizzato con viti 2FX deve essere eseguito utilizzando le vigenti normative per il calcolo strutturale: NTC 2018 "Norme Tecniche per le Costruzioni" e le indicazioni prescritte nella normativa europea per il calcolo delle strutture in legno: UNI EN 1995: 2014 "Progettazione delle strutture di legno. Parte 1-1: Regole comuni e regole per gli edifici", alternativamente possono essere utilizzate le istruzioni CNR 206/2007: "Istruzioni per la Progettazione, l'Esecuzione ed il controllo di strutture in Legno".

Per la progettazione di collegamenti che debbano offrire una capacità prestazionale in situazioni di incendio fare riferimento alle NTC 2018 per la valutazione delle azioni agenti sul collegamento, e alla UNI EN 1995: 2014 "Progettazione delle strutture di legno. Parte 1-2: Progettazione strutturale contro l'incendio" per le indicazioni di calcolo e le prescrizioni progettuali.

I parametri caratteristici delle viti 2FX, riportati in questa scheda tecnica, sono stati ricavati tramite prove sperimentali in accordo alla UNI EN 14592: 2012 "Elementi di collegamento di forma cilindrica".

Il codice identificativo da inserire negli elaborati grafici di progetto è: " n_v viti 2FX $d_v \times L_v$ ", dove si è indicato con:

- n_v il numero di viti
- d_v il diametro nominale della vite
- L_v la lunghezza nominale della vite.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

- Se necessario eseguire preforo sugli elementi lignei e/o metallici da fissare
- Appoggiare la punta della vite 2FX nel punto scelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

La posa delle viti 2FX deve essere eseguita da personale qualificato e sotto la supervisione di un responsabile di cantiere.

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.