

DISCHI DIAMANTATI

DISCO DIAMANTATO PROFIX SILENT 3.0

EN 13236

Art. 0668 016 232

Per il taglio a secco con macchine portatili.



MATERIALE

Lega metallica di: Cobalto, Bronzo, Ferro Carbonile.

Qualità del Diamante: ZND 2280 – ZND 2260

Grana: 30/45 mesh

OMOLOGAZIONI

EN 13236

CARATTERISTICHE

Disco altamente professionale a segmenti saldati a Laser di 15 mm di altezza caratterizzato da speciali intagli e fori dell'anima che conferiscono particolari vantaggi: scarico del materiale, refrigerazione dell'anima, taglio stabile, leggerezza.

Anima SILENZIATA ottenuta grazie a tagli laser sull'anima riempiti con gomma vulcanizzata per ridurre le vibrazioni e la rumorosità del disco durante il taglio.

Segmento con pareti esterne a diamante di grana più fine per consentire una migliore qualità di taglio e parte interna con grana grossa per conferire al disco una maggiore velocità e penetrazione nei materiali duri.

I segmenti sono realizzati con parte del diamante rivestito in Titanio che conferisce al diamante un migliore aggrappaggio o connessione al legante metallico garantendone una vita maggiore e quindi una maggior durata e resistenza anche su materiali molto duri. Tali caratteristiche rendono questo disco una risposta più concreta alle esigenze della moderna cantieristica essendo in grado di tagliare dal cemento armato, al granito, al ferro e a tutti i normali materiali da cantiere.

USO – IMPIEGHI - APPLICAZIONI

Ideale per il taglio di:

CEMENTO, CEMENTO ARMATO - GRANITO

Adatto anche per il taglio di:

porfido, gres, quarzite, mattoni refrattari, mattoni forati e pieni, klinker, cotto, betonella, ghiaino lavato, terracotta, calcestruzzo, tufo e tubi PVC ecc.

DISCHI DIAMANTATI

MACCHINARI

Smerigliatrice angolare

DATI TECNICI

Dati tecnici**DIAMETRO**

230 mm

Min

229,9 mm

Max

231,0 mm

Foro 22,23 mm

Sp. Anima 1,8 mm SILENZIATA con tagli laser iniettati in gomma a disegno

Peso netto Gr. 535

SegmentiNumero di segmenti **28**

Dimensione dei segmenti L x D x H 20 x 2,6 x 13+2 mm

DiamanteQualità del diamante **ZND 2280 – ZND 2260**Grana **30/45 mesh****Composizione**Lega metallica **Cobalto – Bronzo – Ferro Carbonile****Sicurezza**

Max Rpm 8300 rpm

Velocità periferica max 100 m/sec

Normativa di riferimento EN 13236

Uso A secco

Macchina Smerigliatrice angolare

Max profondità di taglio 90 mm

Taglio

Tipo di taglio A secco

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
 - Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
 - I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.
- zioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.