

PUNTE PER METALLO

PUNTA HSSE-Co5 Top

DIN 338



MATERIALE

Acciaio super rapido rettificato, con 5% cobalto HSSE-Co5

OMOLOGAZIONI

DIN 338 Typ VA - (costruzione punta – Punta elicoidale corta con gambo cilindrico)
DIN 1412 - (affilatura)

AFFILATURA

L'affilatura dell'apice della punta è una affilatura a diamante tipo croce SPLIT POINT (Forma C), che conferisce una particolare geometria ai taglienti, facilitando la centratura della punta sul pezzo da tagliare, particolarmente importante nella foratura di lamiere e materiali di spessore sottile.

L'affilatura a diamante, inoltre, grazie alla riduzione in punta del nocciolo, consente una notevole diminuzione della pressione di taglio, con conseguente riduzione dello sforzo di avanzamento.

CARATTERISTICHE

Potente punta da trapano a taglio destrorso, che grazie all' acciaio super rapido HSSE-Co5 (cobalto 5%), conferisce estrema resistenza alla durezza ad alta temperatura garantendo forature di materiali duri con resistenza fino a 1.100 N/MM². Resistente alla ruggine e agli acidi.

USO – IMPIEGHI

Ideale per la foratura di acciai legati e non legati, acciai inossidabili, materie plastiche.

Alta resistenza termica.

Eccellente su lamiere e materiali spessore sottile

MACCHINA

Trapano manuale – trapano a colonna

PUNTE PER METALLO

DATI TECNICI

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Angolo di spirale | 36° |
| Profilo scanalatura | Normale |
| Nucleo | Ispessito |
| Angolo di spoglia | 130° |
| Affilatura della punta | Tipo VA |
| Affilatura apice della punta | Forma C |
| Tolleranza | h8 |
| Profondità di foratura | 5 x il diametro punta |
| Superficie | bronzata |
| Gambo | cilindrico |

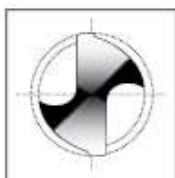
APPLICAZIONI

| Acciaio (N/mm ²) | | | Acciaio inossidabile | Alluminio | Ottone | Materie plastiche | Ghisa | Leghe di titanio |
|------------------------------|--------|--------|-------------------------|-----------|--------|----------------------|-------|---------------------|
| < 900 | < 1100 | < 1300 | | | | | | |
| ● | ● | | ● | | | ● | | ○ |

●= Uso principale ○= Uso secondario

INFO

Affilature e assottigliamenti dell'apice della punta secondo DIN 1412

**Forma C: Affilatura a diamante, tipo croce (SPLIT POINT)**Utilizzo:

sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi.

Vantaggi:

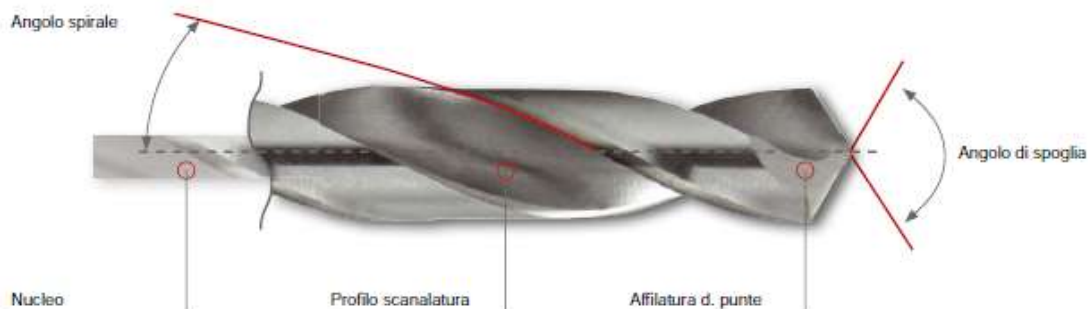
ottima centratura, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso



Angolo spirale: 36°
 Profilo scanalatura: normale
 Nucleo: ispessito
 Angolo di spoglia: 130°
 Affilatura delle punte: Forma C



Taglio destrorso



PUNTE PER METALLO

GAMMA

| Codice articolo | Descrizione articolo | Ø [mm] | lunghezza [mm] | Ø codolo [mm] | Lunghezza elica [mm] |
|-----------------|--|-----------|-------------------|------------------|-------------------------|
| 0623 10 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL. A DIAM. 1,0 | 1,0 | 34 | 1,0 | 12 |
| 0623 15 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 1,5 | 1,5 | 40 | 1,5 | 18 |
| 0623 20 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 2,0 | 2,0 | 49 | 2,0 | 24 |
| 0623 25 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 2,5 | 2,5 | 57 | 2,5 | 30 |
| 0623 30 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 3,0 | 3,0 | 61 | 3,0 | 33 |
| 0623 325 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 3,25 | 3,3 | 65 | 3,3 | 36 |
| 0623 35 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 3,5 | 3,5 | 70 | 3,5 | 39 |
| 0623 40 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 4,0 | 4,0 | 75 | 4,0 | 43 |
| 0623 45 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 4,5 | 4,5 | 80 | 4,5 | 47 |
| 0623 50 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 5,0 | 5,0 | 86 | 5,0 | 52 |
| 0623 55 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 5,5 | 5,5 | 93 | 5,5 | 57 |
| 0623 60 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 6,0 | 6,0 | 93 | 6,0 | 57 |
| 0623 65 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 6,5 | 6,5 | 101 | 6,5 | 63 |
| 0623 70 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 7,0 | 7,0 | 109 | 7,0 | 69 |
| 0623 75 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 7,5 | 7,5 | 109 | 7,5 | 69 |
| 0623 80 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 8,0 | 8,0 | 117 | 8,0 | 75 |
| 0623 85 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 8,5 | 8,5 | 117 | 8,5 | 75 |
| 0623 90 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 9,0 | 9,0 | 125 | 9,0 | 81 |
| 0623 95 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 9,5 | 9,5 | 125 | 9,5 | 81 |
| 0623 100 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 10,0 | 10,0 | 133 | 10,0 | 87 |
| 0623 105 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 10,5 | 10,5 | 133 | 10,5 | 87 |
| 0623 110 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 11,0 | 11,0 | 142 | 11,0 | 94 |
| 0623 115 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 11,5 | 11,5 | 142 | 11,5 | 94 |
| 0623 120 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 12,0 | 12,0 | 151 | 12,0 | 101 |
| 0623 125 1 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 12,5 | 12,5 | 151 | 12,5 | 101 |
| 0623 130 | PUNTA HSSE-CO5 TOP C. AFFIL.A DIAM. 13,0 | 13,0 | 151 | 13,0 | 101 |

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.