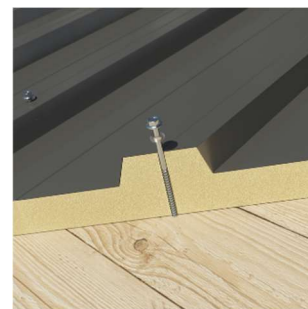


VITI PER COPERTURE

VITE AUTOFORANTE

CON FINTA RONDELLA



MATERIALE

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincato bianco.

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione.

CARATTERISTICHE

Vite per il fissaggio di pannelli di copertura tipo sandwich a supporti in legno. Non è necessario preforare. Testa esagonale con finta rondella. Filetto truciolare.

USO E IMPIEGHI

Condizioni di carico leggero.

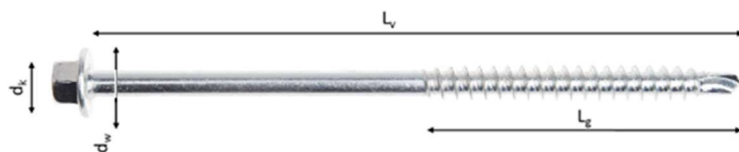
MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: legno lamellare, legno massiccio, pannelli in legno lamellare a strati incrociati (X-lam).

APPLICAZIONI

Fissaggio di pannelli tipo sandwich e lamiera grecate a strutture in legno.

DATI GEOMETRICI

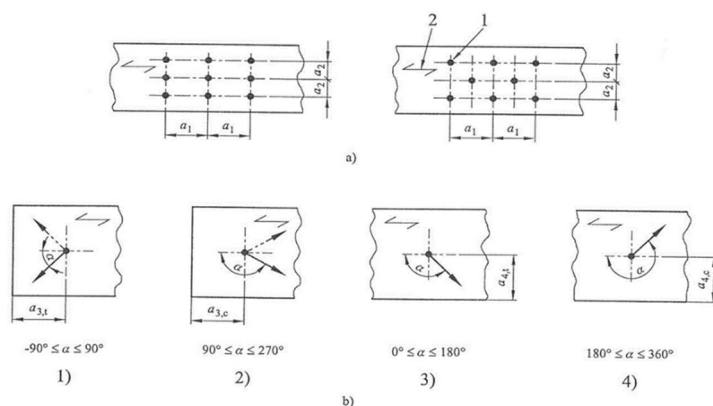


d_v = diametro della vite
 L_v = lunghezza della vite
 d_i = diametro del nocciolo
 L_g = lunghezza del filetto
 d_k = diametro della testa
 d_w = diametro della finta rondella
 Misure geometriche espresse in [mm]

Codice articolo	Descrizione	d_v	L_v	d_i	L_g	d_k	d_w
0215 765 040	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X40	6,5	40	4,2	40	8	12,8
0215 765 060	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X60	6,5	60	4,2	60	8	12,8
0215 765 070	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X70	6,5	70	4,2	60	8	12,8
0215 765 080	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X80	6,5	80	4,2	60	8	12,8
0215 765 100	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X100	6,5	100	4,2	60	8	12,8
0215 765 110	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X110	6,5	110	4,2	60	8	12,8
0215 765 120	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X120	6,5	120	4,2	60	8	12,8
0215 765 130	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X130	6,5	130	4,2	60	8	12,8
0215 765 140	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X140	6,5	140	4,2	60	8	12,8
0215 765 150	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X150	6,5	150	4,2	60	8	12,8
0215 765 160	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X160	6,5	160	4,2	60	8	12,8
0215 765 180	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X180	6,5	180	4,2	60	8	12,8
0215 765 200	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X200	6,5	200	4,2	60	8	12,8
0215 765 220	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X220	6,5	220	4,2	60	8	12,8
0215 765 240	VITE AUTOFOR. TE ZN. FIL. TRUC. 6,5X240	6,5	240	4,2	60	8	12,8

DATI INSTALLAZIONE

Distanze minime di posa per viti sollecitate a taglio.



VITI PER COPERTURE

Diametro	d _v [mm]	6,5	
Angolo forza - fibra	α	0	90
Parallelo alla fibratura	a ₁ [mm]	80	35
Perpendicolare alla fibratura	a ₂ [mm]	35	35
Estremità sollecitata	a _{3t} [mm]	100	70
Estremità scarica	a _{3c} [mm]	70	70
Bordo sollecitato	a _{4t} [mm]	35	70
Bordo scarico	a _{4c} [mm]	35	35

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

I valori riportati nella tabella fanno riferimento alla norma DIN 1052: 1988.

Valori espressi in kN: 1 kN = 100 Kg

Lunghezza	R _{ax}	R _{head}	R _{v,s}
40	1,30	0,82	0,90
60	1,95	0,82	0,90
70	1,95	0,82	0,90
80	1,95	0,82	0,90
100	1,95	0,82	0,90
110	1,95	0,82	0,90
120	1,95	0,82	0,90
130	1,95	0,82	0,90
140	1,95	0,82	0,90
150	1,95	0,82	0,90
160	1,95	0,82	0,90
180	1,95	0,82	0,90
200	1,95	0,82	0,90
220	1,95	0,82	0,90
240	1,95	0,82	0,90

Nelle tabelle si sono indicati con:

R_{ax} il valore di estrazione del filetto della vite;

R_{head} il valore di penetrazione della testa della vite;

R_{v,s} il valore di resistenza al taglio in un collegamento legno - acciaio.

Nel caso di angolo tra la direzione della forza e direzione della fibra diverso da zero è necessario ridurre il valore R_v moltiplicandolo per un fattore riduttivo pari a:

$$1 - \frac{\alpha}{360} \text{ con } \alpha \text{ variabile da } 0^\circ \text{ a } 90^\circ.$$

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dati non disponibili.

VITI PER COPERTURE

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione

- posizionare il pannello
- posizionare la vite
- serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo

La posa delle viti deve essere eseguita da personale qualificato e sotto la supervisione di un responsabile di cantiere.

Rev. 02_04.2023

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.