

FISSAGGIO PESANTE

TASSELLO A BOCCOLA FILETTATA

PER FISSAGGI CAROTATRICI



MATERIALE

Acciaio zincato

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione

CARATTERISTICHE

La bussola rinforzata d'ancoraggio è stata progettata per il fissaggio temporaneo o per il fissaggio di macchine che devono essere rimosse in un secondo momento.

E particolarmente indicata per il fissaggio di attrezzature per il carotaggio.

USO E IMPIEGHI

Fissaggio di macchine per la lavorazione del calcestruzzo, come carotatrici o seghe per calcestruzzo, ecc.

MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: calcestruzzo non fessurato, classe C20/25 fino a C50/60.

DATI GEOMETRICI

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø nominale d_t [mm]	Lunghezza L_t [mm]	Misura filetto $d_{fil} \times L_g$ [mm]
0904 116 50	MKT 05317101-BUSS.FISS.CAROTT.M12X50 Ø16	16	50	M12x18

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	Lunghezza [mm]	Ø Perno [mm]	Lunghezza Perno [mm]
0904 116 51	MKT 09300150-PERNO ESPANS. BUSSOLE 12X50	16	180	10	30

FISSAGGIO PESANTE

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI ELEMENTI ZINCATI

Carichi raccomandati per gli ancoraggi a caduta.
 Carichi raccomandati senza l'influenza delle distanze dal centro e dai bordi.
 È stato preso in considerazione il fattore di sicurezza complessivo (Y_M e Y_F)

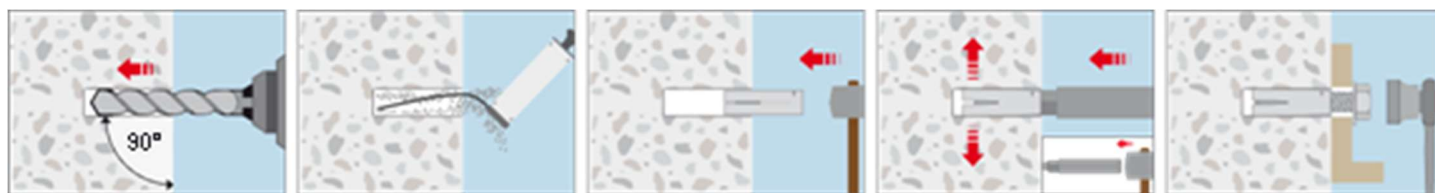
Carichi e valori caratteristici				M12x50
Carico di trazione consigliato (vite da 5,6 a 8,8)	C20/25	empf. N	[kN]	7,1
Carico trasversale consigliato (vite 5.6)	> C20/25	empf. V	[kN]	9,0
Carico di taglio consigliato (vite 5,8/8,8)	> C20/25	empf. V	[kN]	12,0
Momento flettente consigliato (vite 5.6)		empf. M	[Nm]	27,8
Momento flettente consigliato (vite 5.8)		empf. M	[Nm]	37,1
Momento flettente consigliato (vite 8.8)		empf. M	[Nm]	60,0

Distanze dal centro e dai bordi			
Profondità di ancoraggio	hef	[mm]	50
Interasse caratteristico	scr, N	[mm]	150
Distanza caratteristica dal bordo	ccr, N	[mm]	75
Interasse minimo	smin	[mm]	120
Distanza minima dal bordo	cmin	[mm]	165
Spessore minimo del componente	hmin	[mm]	130

Dati di montaggio			
Diametro del foro	do	[mm]	16
Foro passante nella parte di montaggio	df	[mm]	14
Profondità del foro	h0	[mm]	50
Coppia di ancoraggio	Tinst	[Nm]	35
Profondità minima di avvitamento	Lsd	[mm]	13
Profondità massima di avvitamento	Lth	[mm]	18

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione



- Forare
- Pulire il foro da impurità mediante apposita pompetta e scovolino
- Inserire la boccola filettata battendo con un martello
- Con l'apposito attrezzo perno espansore, battere per effettuare la dilatazione del tassello
- Posizionare l'oggetto da fissare
- Serrare il dado di chiusura con apposita chiave dinamometrica

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.