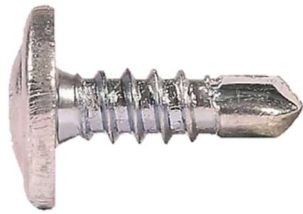


TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

TORNILLO AUTOPERFORANTE DE
CABEZA CILÍNDRICA

CON FALSA ARANDELA



MATERIAL

Acero al carbono. Tratamiento superficial: zincado blanco.

HOMOLOGACIONES

Sin homologación.

CARACTERÍSTICAS

Punta autoperforante. Vástago autorroscante. Cabeza plana avellanada.

USO

Unión de elementos de madera a elementos de metal.

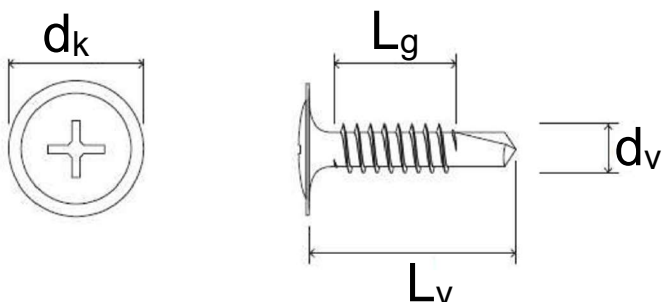
MATERIALES DE SOPORTE

Soportes: chapas metálicas, elementos de acero.

APLICACIONES

Fijaciones no estructurales para la construcción. Fijación de perfiles para paneles de cartón yeso. Ingeniería de instalaciones. Instalación de cerramientos. Trabajos no profesionales y bricolaje.

DATOS GEOMÉTRICOS



TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

Diámetro nominal	d_v [mm]	ST 4,2	ST 4,8
Diámetro de la cabeza	d_k [mm]	10,5	12,5

Código de artículo	Nombre comercial	Diámetro d_v [mm]	Longitud L_v [mm]	Diámetro L_v [mm]	Inserto
0218 4 13	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	6,0	PH2
0218 4 16	ST 4,2x16,0	4,2	16,0	9,0	PH2
0218 4 19	ST 4,2x19,0	4,2	19,0	12,0	PH2
0218 4 25	ST 4,2x25,0	4,2	25,0	18,0	PH2
0218 5 13	ST 4,8x13,0	4,8	13,0	5,0	PH2
0218 5 16	ST 4,8x16,0	4,8	16,0	8,0	PH2
0218 5 22	ST 4,8x22,0	4,8	22,0	14,0	PH2
0218 5 35	ST 4,8x35,0	4,8	35,0	26,0	PH2
0218 5 40	ST 4,8x40,0	4,8	40,0	32,0	PH2
0218 5 50	ST 4,8x50,0	4,8	50,0	42,0	PH2
0218 5 70	ST 4,8x70,0	4,8	70,0	62,0	PH2
0218 5 80	ST 4,8x80,0	4,8	80,0	72,0	PH2

Código de artículo	Nombre comercial	Diámetro d_v [mm]	Longitud L_v [mm]	Diámetro L_v [mm]	Inserto
0218 94 13	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	6,0	TX20

Código de artículo	Nombre comercial	Diámetro d_v [mm]	Longitud L_v [mm]	Diámetro L_v [mm]	Inserto
0218 94 131	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	6,0	TX20



DATOS DE INSTALACIÓN

Grosor del material de soporte

d_v [mm]	ST 4,2	ST 4,8
h_{\min} [mm]	1,75	1,75
h_{\max} [mm]	3,0	4,4

El grosor fijable se obtiene restando la longitud de la punta y el grosor del soporte a la longitud del tornillo:

$$t_{fij} \begin{cases} \text{mín.} = L_v - (l_p + h_{\text{máx.}}) \\ \text{máx.} = L_v - (l_p + h_{\text{mín.}}) \end{cases}$$

TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

DATOS DE CARGA: VALORES RECOMENDADOS

Datos no disponibles.

DATOS DE CARGA: VALORES CARACTERÍSTICOS

Datos no disponibles.

REACCIÓN AL FUEGO

Clase de reacción al fuego: A1, según EN 13501.

RESISTENCIA AL FUEGO

Datos no disponibles.

INDICACIONES DE DISEÑO

Sin indicaciones específicas.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Fases de colocación y de instalación:

- Apoye la punta del tornillo AUTOPERFORANTE en el punto en el que se desee realizar la inserción
- Apriete con un destornillador o aprietatuercas dotado de un inserto adecuado
- La punta del tornillo debe quedar totalmente fuera del grosor del elemento de soporte

2023

NOTA:

- Los datos técnicos, de instalación y de carga están sujetos a modificación. Para una versión actualizada, consulte las fichas técnicas en el sitio web www.unifix.it o contacte con nuestra Oficina Técnica.
- El cálculo de la resistencia del anclaje depende de distintos factores, como las distancias entre los distintos elementos y entre estos y los bordes, la disposición geométrica de los anclajes, etc. El cálculo debe ser realizado por un técnico cualificado, según la normativa técnica vigente. No se aceptará responsabilidad alguna derivada de un uso indebido del producto.
- Los datos indicados son aplicables a todas las formas de envasado del producto.