

## #DOP UNIFIX 17/1003

## TASSELLO FMP

CON VITE A TESTA ESAGONALE

## 1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO

Codice articolo	Descrizione
0904 ... ..	Tassello FMP CE in acciaio zincato con vite TE

Identificazione del prodotto, lotto e numero di serie riportati sulla confezione in accordo al Benestare Tecnico Europeo ETA-17/1003.

## 2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA

<b>Tipo</b>	Ancorante per carichi pesanti con espansione a controllo di coppia
<b>Uso</b>	Utilizzo su calcestruzzo non fessurato C20/25 a C50/60 – EN 206-1:2003
<b>Materiale</b>	Acciaio zincato
<b>Opzione</b>	Opzione 8 in accordo alla Linea Guida ETAG 001 - EAD
<b>Carichi</b>	Carichi statici o semi-statici
<b>Durabilità</b>	Ambienti interni asciutti versione in acciaio zincato

## 3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE (art. 11.5)

UNIFIX SWG s.r.l.  
Via Enzenberg, 2  
39018 Terlano (Bolzano – Italia)  
[www.unifix.it](http://www.unifix.it)

## 4. NOME E INDIRIZZO DEL MANDATARIO (art. 12.2)

Non rilevante.

## 5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE (all. V)

Sistema 1.

## 6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA

L'ente Deutsches Institut für Bautechnik Anstalt des öffentlichen Rechts Kolonnenstr. 30 L 10829 Berlin Germany ha pubblicato il Benestare ETA-17/1003 sulla base della Linea Guida ETAG 001 (Opzione 8)- EAD.

L'istituto ITeC, Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya Wellington 19 – ES08018 Barcelona, ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica e di costanza della prestazione numero 1220-CPR-1801, in base a quanto previsto nel Benestare Tecnico Europeo ETA-17/1003.

## 7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Metodo di progetto secondo CEN/TS 1992-4 Metodo A.

## Dati di installazione:

Nome comm.	$\varnothing d_t$ [mm]	$L_t$ [mm]	$d_{vite}$ [mm]	$d_0$ [mm]	$h_0$ [mm]	$h_{eff}$ [mm]	$h_{min}$ [mm]	$s_{min}$ [mm]	$c_{min}$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]	$T_{fix max}$ [Nm]
<b>FMP 8/M6</b>	8	50-80-110	M6	8	50	31	80	95	50	10	4-24-54
<b>FEP 10/M8</b>	10	55-75-100-120	M8	10	55	35	100	120	60	25	5-25-45-65
<b>FEP 12/M10</b>	12	65-80-100-120	M10	12	60	40	120	145	75	40	5-25-45-65

## Legenda:

$d_t$  = diametro del tassello

$L_t$  = lunghezza tassello

$d_{vite}$  = diametro della vite

$d_0$  = diametro del foro

$h_0$  = profondità del foro

$h_{eff}$  = profondità effettiva di ancoraggio

$h_{min}$  = spessore minimo del supporto

$s_{min}$  = interasse minimo

$c_{min}$  = Distanza minima dal bordo

$T_{inst}$  = Spessore serrabile

Trazione - Rottura dell'acciaio		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$N_{Rk,s}$	Carico caratteristico di rottura acciaio per trazione	[kN]	16,1	29,3	46,4
$\gamma_{MS}$	Coefficiente di sicurezza	[-]	1,5		
Estrazione		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$N_{Rk,p,ucr}$	Carico caratteristico a estrazione in calcestruzzo non fessurato	[kN]	6,0	7,5	12,0
$\gamma_{inst}$	Coefficiente di sicurezza	[-]	1,0		
$s_{Cr,N}$	Interasse critico tra ancoranti	[-]	3 $h_{ef}$		
$c_{Cr,N}$	Distanza dal bordo critica	[-]	1,5 $h_{ef}$		
$\psi_c C30/37$	Fattore di incremento per utilizzo su calcestruzzo C30/37	[-]	1,0		
$\psi_c C40/50$	Fattore di incremento per utilizzo su calcestruzzo C40/50	[-]	1,0		
$\psi_c C50/60$	Fattore di incremento per utilizzo su calcestruzzo C50/60	[-]	1,0		
Rottura per fessurazione		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$s_{Cr,sp}$	Interasse critico (fessurazione)	[mm]			
$c_{Cr,sp}$	Distanza dal bordo critica (fessurazione)	[mm]			
Spostamenti per carico a trazione		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$N_{ucr}$	Carico di servizio a trazione in calcestruzzo non fessurato	[kN]	3,4	5,2	5,3
$\delta_{N0,ucr}$	Spostamento a breve termine per carico di trazione	[mm]	0,10	0,19	0,39
$\delta_{N\infty,ucr}$	Spostamento a lungo termine per carico di trazione	[mm]	0,39		
Taglio - Rottura acciaio		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$V_{Rk,s}$	Carico caratteristico di rottura acciaio per taglio	[kN]	7,5	12,0	20,0
$\gamma_{MS}$	Coefficiente di sicurezza per l'acciaio a taglio	[-]	1,25		
$M^0_{Rk,s}$	Momento caratteristico di flessione	[Nm]	12,2	30,0	59,8
$\gamma_{MS}$	Coefficiente di sicurezza per l'acciaio a taglio	[-]	1,25		
Taglio - Rottura acciaio		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$l_{ef}$	Lunghezza effettiva dell'ancorante	[mm]	31	35	40
Spostamenti per carico a taglio		FMP 8/M6	FEP 10/M8	FEP 12/M10	
$V$	Carico di servizio a taglio	[kN]	3,8	7,0	11,0
$\delta_{V0}$	Spostamento a breve termine per carico di taglio	[mm]	1,1	1,4	2,6
$\delta_{V\infty}$	Spostamento a lungo termine per carico di taglio	[mm]	1,6	2,1	3,9

## #DOP UNIFIX 17/1003

Le prestazioni sopra riportate si applicano ai seguenti prodotti:

Codice articolo	Tipo	d <sub>vite</sub> [mm]	d <sub>o</sub> / t <sub>fix</sub> [mm]
0904 060 70	FMP 8/M6	M6	Ø8 / 24
0904 060 100			Ø8 / 54
0904 080 75	FEP 10/M8	M8	Ø10 / 25
0904 080 100			Ø10 / 45
0904 080 120			Ø10 / 65
0904 100 80	FEP 12/M10	M10	Ø12 / 25
0904 100 100			Ø12 / 45
0904 100 120			Ø12 / 65

### 8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA

Benestare Tecnico Europeo ETA-17/1003.

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (EU) n° 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

  
**Gernot Seebacher**  
 (Amministratore Delegato)

Terlano, 08 Marzo 2018  
 Rev. 01