

FISSAGGIO

ANCORANTE A VITE TSM A

PER IL FISSAGGIO DIRETTAMENTE IN ASFALTO



MATERIALE

Acciaio con trattamento superficiale anticorrosione

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione

CARATTERISTICHE

La nostra vite per asfalto TOGE TSM A è facile da lavorare direttamente su tutti i tipi di asfalto più comuni. Non richiede una fondazione in calcestruzzo aggiuntiva, ma è in grado di supportare un'elevata trasmissione della forza con sollecitazioni ripetute. La versatile vite per asfalto è la scelta giusta per un'ampia gamma di applicazioni: per il fissaggio di protezioni antiurto, dispositivi di protezione in cantiere, traverse frenanti, coperture per carrelli, stazioni di ricarica elettriche, segnali stradali e recinzioni.

USO E IMPIEGHI

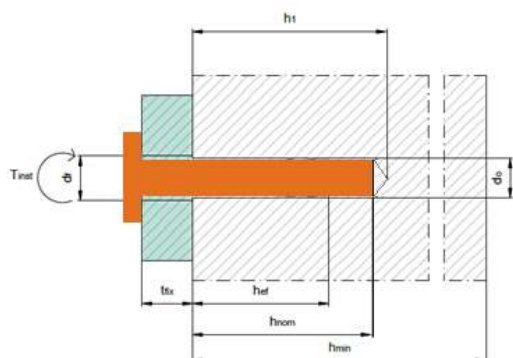
Idoneo per fissaggi di supporti nell'asfalto come barriere per parcheggio, barriere di sicurezza, delimitatori di parcheggio, dossi artificiali monoblocco o componibili.

Per l'ancoraggio nell'asfalto, l'ancorante deve essere installato con la resina chimica Unifix EVO3.0 o PURE EPOXY 3:1

MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: calcestruzzo non fessurato, asfalto.

DATI GEOMETRICI

 d_t = diametro nominale del tassello L_t = lunghezza del tassello d_o = diametro del foro E_l = misura per l'inserto di azionamento M = misura del filetto metrico

Codice articolo	Descrizione articolo	d_t	L_t	M	E_l
0904 909 161	ANCOR.P.ASFALTO TSM A M10 Ø16X100MM	18	100	M10	12

FISSAGGIO

CARATTERISTICHE TECNICHE

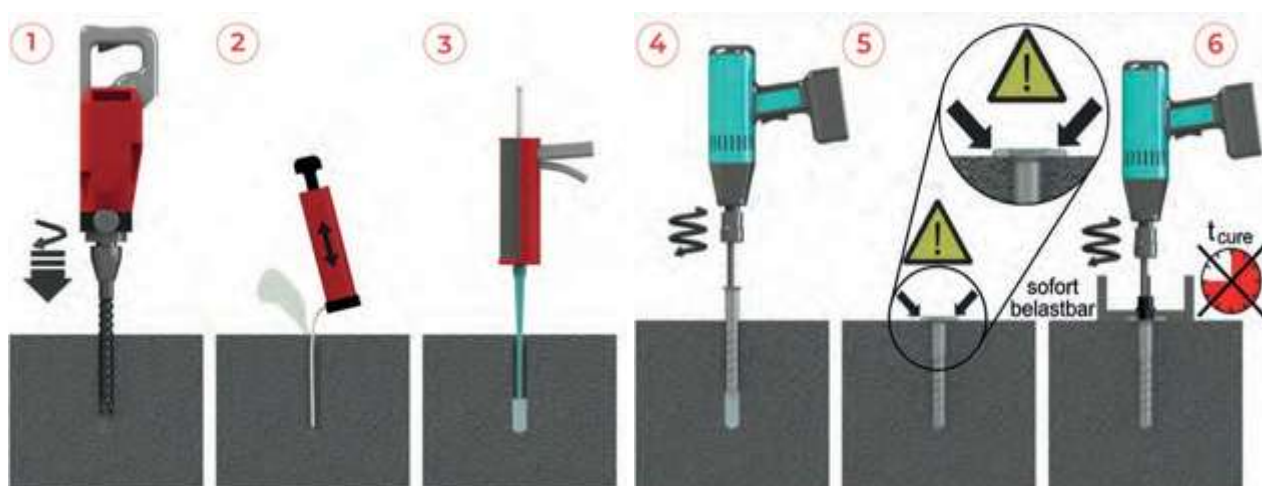
Fissaggio senza reazione al fuoco, acciaio

Dimensione della vite TSM A			16 x 100
Diametro nominale della punta	d_0	[mm]	16
Profondità del foro	h_1 min	[mm]	110
Spessore minimo dell'asfalto	h_{min} \geq	[mm]	150
Profondità di avvitamento	h_{nom}	[mm]	100
Vite di fissaggio utilizzata			M 10 x 30
Pompe con resina Unifix			
- EVO 3.0			1 > 2
- PURE EPOXY 3:1			
Cartuccia sufficiente per fori			40
Carico massimo d'urto	F	[kN]	40

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione

- 1) Creare un foro.
- 2) Pulire accuratamente il foro.
- 3) Iniettare la resina chimica Unifix EVO3.0 o PURE EPOXY 3:1
- 4) Avvitare la vite dell'asfalto con inserto da 12mm.
- 5) Una volta raggiunta la profondità di avvitamento, il dado composto deve sporgere sulla superficie dell'asfalto
- 6) L'assemblaggio del componente può essere fatto immediatamente, non è necessario rispettare il tempo di indurimento dell'ancorante chimico.



FISSAGGIO

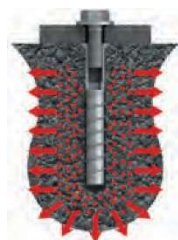
Principio di funzionamento dell'ancoraggio

**1. Il principio del 90°**

Il colletto dell'ancoraggio viene messo contro la piastra in un angolo di 90 gradi, al momento dell'intervento il sistema si inclina, ma ciò è impedito dal sottofondo. Non è possibile estrarre l'ancoraggio dal fondo in verticale.

**2. Creazione filettatura**

Quando si ruota il mandrino, si crea nel terreno un'intaccatura a forma di filettatura. Ciò crea un incastro tra il terreno e la filettatura della vite.

**3. L'ancorante chimico**

"I pori d'aria presenti nell'asfalto vengono compressi dal processo di avvitamento della TSM A con la malta da ancoraggio, come in un cilindro idraulico. In questo modo si crea un sottofondo più solido e omogeneo nell'area di applicazione del carico."

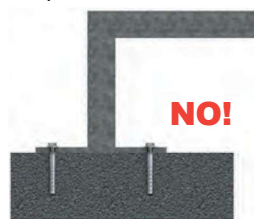
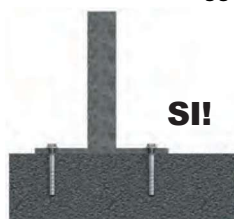
**4. Ancoraggio senza precompressione**

"Il collare della TSM A è più grande del foro di passaggio nel componente aggiuntivo da collegare. La piastra di base viene serrata tra il collare e la testa della vite di fissaggio. In questo modo, la TSM A non è sollecitata."

**5. Superficie ampia**

In caso di sovraccarico, non si verifica un'esplosione limitata come nel cemento. Viene attivata una superficie molto più ampia.

nessun carico sporgente. Il sistema di ancoraggio non è adatto a carichi permanenti di trazione.

**NOTA:**

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.