

DISCHI DIAMANTATI

DISCO DIAMANTATO PROFIX SILENT 3.0

EN 13236

Art. 0668 016 232

Per il taglio a secco con macchine portatili.



MATERIALE

Lega metallica di: Cobalto, Bronzo, Ferro Carbonile.

Qualità del Diamante: ZND 2280 – ZND 2260

Grana: 30/45 mesh

OMOLOGAZIONI

EN 13236

CARATTERISTICHE

Disco altamente professionale a segmenti saldati a Laser di 15 mm di altezza caratterizzato da speciali intagli e fori dell'anima che conferiscono particolari vantaggi: scarico del materiale, refrigerazione dell'anima, taglio stabile, leggerezza.

Anima SILENZIATA ottenuta grazie a tagli laser sull'anima riempiti con gomma vulcanizzata per ridurre le vibrazioni e la rumorosità del disco durante il taglio.

Segmento con pareti esterne a diamante di grana più fine per consentire una migliore qualità di taglio e parte interna con grana grossa per conferire al disco una maggiore velocità e penetrazione nei materiali duri.

I segmenti sono realizzati con parte del diamante rivestito in Titanio che conferisce al diamante un migliore aggrappaggio o connessione al legante metallico garantendone una vita maggiore e quindi una maggior durata e resistenza anche su materiali molto duri. Tali caratteristiche rendono questo disco una risposta più concreta alle esigenze della moderna cantieristica essendo in grado di tagliare dal cemento armato, al granito, al ferro e a tutti i normali materiali da cantiere.

USO – IMPIEGHI - APPLICAZIONI

Ideale per il taglio di:

CEMENTO, CEMENTO ARMATO - GRANITO

Adatto anche per il taglio di:

porfido, gres, quarzite, mattoni refrattari, mattoni forati e pieni, klinker, cotto, betonella, ghiaino lavato, terracotta, calcestruzzo, tufo e tubi PVC ecc.

DISCHI DIAMANTATI

MACCHINARI

Smerigliatrice angolare

DATI TECNICI

Dati tecnici

DIAMETRO	230 mm
Min	229,9 mm
Max	231,0 mm
Foro	22,23 mm
Sp. Anima	1,8 mm SILENZIATA con tagli laser iniettati in gomma a disegno
Peso netto	Gr. 535

Segmenti

Numero di segmenti	28
Dimensione dei segmenti L x D x H	20 x 2,6 x 13+2 mm

Diamante

Qualità del diamante	ZND 2280 – ZND 2260
Grana	30/45 mesh

Composizione

Lega metallica	Cobalto – Bronzo – Ferro Carbonile
----------------	---

Sicurezza

Max Rpm	8300 rpm
Velocità periferica max	100 m/sec
Normativa di riferimento	EN 13236
Uso	A secco
Macchina	Smerigliatrice angolare
Max profondità di taglio	90 mm

Taglio

Tipo di taglio	A secco
----------------	---------

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
 - Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
 - I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.
- zioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.