

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

VITE AUTOFORANTE TE

CON BORDINO



MATERIALE

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincata bianca.

OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche conformi alla norma UNI EN ISO 15480 (DIN 7504-K).

CARATTERISTICHE

Punta autoforante. Gambo autofilettante. Testa piana svasata.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di elementi metallici.

MATERIALI DI SUPPORTO

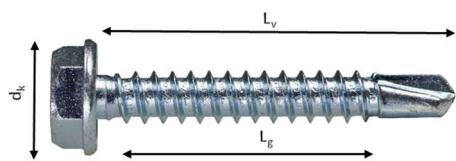
Supporti: lamiere metalliche, elementi in acciaio.

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Fissaggio di pannelli sandwich su strutture metalliche. Impiantistica. Serramentistica. Fissaggi industriali. Assemblaggi di parti meccaniche. Hobbistica e fai da te.

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

DATI GEOMETRICI



Diametro nominale	d_v [mm]	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Passo	P [mm]	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
Diametro collare	d_k [mm]	8,3	8,8	10,5	11,0	13,5
Diametro testa	s [mm]	5,5	7,0	8,0	8,0	10,0
Dimensione esagono	e [mm]	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
Altezza testa	k [mm]	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9
Diametro punta	d_p [mm]	2,8	3,6	4,1	4,8	5,8
Chiave	CH	5,5	7,0	8,0	8,0	10,0

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lunghezza filetto L_g [mm]
0214 35 95	ST 3,5x9,5	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 3,5X9,5	3,5	9,5	2,85
0214 35 13	ST 3,5x13,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 3,5X13	3,5	13,0	6,2
0214 42 13	ST 4,2x13,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X13	4,2	13,0	4,3
0214 42 16	ST 4,2x16,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X16	4,2	16,0	7,3
0214 42 19	ST 4,2x19,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X19	4,2	19,0	10,3
0214 42 22	ST 4,2x22,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X22	4,2	22,0	13,3
0214 42 25	ST 4,2x25,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X25	4,2	25,0	16,3
0214 42 32	ST 4,2x32,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,2X32	4,2	32,0	23,0
0214 48 13	ST 4,8x13,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X13	4,8	13,0	3,7
0214 48 16	ST 4,8x16,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X16	4,8	16,0	5,8
0214 48 19	ST 4,8x19,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X19	4,8	19,0	8,7
0214 48 22	ST 4,8x22,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X22	4,8	22,0	11,7
0214 48 25	ST 4,8x25,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X25	4,8	25,0	14,7
0214 48 32	ST 4,8x32,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X32	4,8	32,0	21,5
0214 48 38	ST 4,8x38,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X38	4,8	38,0	27,5
0214 48 45	ST 4,8x45,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X45	4,8	45,0	34,5
0214 48 50	ST 4,8x50,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X50	4,8	50,0	39,5
0214 48 60	ST 4,8x60,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X60	4,8	60,0	n. d.
0214 48 70	ST 4,8x70,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 4,8X70	4,8	70,0	n. d.
0214 55 16	ST 5,5x16,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X16	5,5	16,0	5,0
0214 55 19	ST 5,5x19,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X19	5,5	19,0	8,0
0214 55 22	ST 5,5x22,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X22	5,5	22,0	11,0
0214 55 25	ST 5,5x25,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X25	5,5	25,0	14,0
0214 55 32	ST 5,5x32,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X32	5,5	32,0	21,0
0214 55 38	ST 5,5x38,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X38	5,5	38,0	27,0
0214 55 45	ST 5,5x45,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X45	5,5	45,0	34,0
0214 55 50	ST 5,5x50,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X50	5,5	50,0	39,0
0214 55 60	ST 5,5x60,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X60	5,5	60,0	n. d.
0214 55 70	ST 5,5x70,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X70	5,5	70,0	n. d.
0214 55 80	ST 5,5x80,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 5,5X80	5,5	80,0	n. d.

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lunghezza filetto L_g [mm]
0214 63 16	ST 6,3x16,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X16	6,3	16,0	n. d.
0214 63 19	ST 6,3x19,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X19	6,3	19,0	7,0
0214 63 22	ST 6,3x22,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X22	6,3	22,0	10,0
0214 63 25	ST 6,3x25,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X25	6,3	25,0	13,0
0214 63 32	ST 6,3x32,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X32	6,3	32,0	20,0
0214 63 38	ST 6,3x38,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X38	6,3	38,0	26,0
0214 63 45	ST 6,3x45,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X45	6,3	45,0	33,0
0214 63 50	ST 6,3x50,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X50	6,3	50,0	38,0
0214 63 60	ST 6,3x60,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X60	6,3	60,0	n. d.
0214 63 70	ST 6,3x70,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X70	6,3	70,0	n. d.
0214 63 80	ST 6,3x80,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X80	6,3	80,0	n. d.
0214 63 90	ST 6,3x90,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X90	6,3	90,0	n. d.
0214 63 100	ST 6,3x100,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X100	6,3	100,0	n. d.
0214 63 110	ST 6,3x110,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X110	6,3	110,0	n. d.
0214 63 120	ST 6,3x120,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X120	6,3	120,0	n. d.
0214 63 130	ST 6,3x130,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X130	6,3	130,0	n. d.
0214 63 140	ST 6,3x140,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X140	6,3	140,0	n. d.
0214 63 150	ST 6,3x150,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X150	6,3	150,0	n. d.
0214 63 160	ST 6,3x160,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X160	6,3	160,0	n. d.
0214 63 180	ST 6,3x180,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X180	6,3	180,0	n. d.
0214 63 200	ST 6,3x200,0	VITE AUTOFOR.T.E. ZN. 6,3X200	6,3	200,0	n. d.

DATI INSTALLAZIONE

Spessore del materiale di supporto

d_v [mm]	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
h_{min} [mm]	0,7	1,75	1,75	1,75	2,0
h_{max} [mm]	2,25	3,0	4,4	5,25	6,0

Lo spessore fissabile si ottiene sottraendo lo spessore del supporto dalla lunghezza del filetto:

$$t_{fix} \begin{cases} \min = l_g - h_{max} \\ \max = l_g - h_{min} \end{cases}$$

Coppie minime alla rottura

Diametro nominale	d_v [mm]	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Coppia min. di Rottura	Kg/cm	28,0	45,0	65,0	100,0	140,0
Coppia min. di Rottura	Nm	2,74	4,41	6,37	9,80	13,73

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dati non disponibili.

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dati non disponibili.

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dati non disponibili.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Appoggiare la punta della vite AUTOFORANTE nel punto prescelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- La punta della vite deve essere totalmente al di fuori dello spessore dell'elemento di supporto

Rev. 03_07/2019

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.