

PUNTE PER METALLO

PUNTA HSS-G Lunga

DIN 340



MATERIALE

Acciaio super rapido rettificato HSS-G

OMOLOGAZIONI

DIN 340 Typ N- (costruzione punta – Punta elicoidale standard rettificata)
DIN 1412 - (affilatura)

AFFILATURA

L'affilatura dell'apice della punta è un'affilatura a croce (Forma C) SPLIT POINT è ideale sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi. Ottima centratura, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso.

CARATTERISTICHE

Punta elicoidale standard rettificata a taglio destrorso in acciaio rapido ad alte prestazioni.

La punta elicoidale completamente rettificata dispone di un'elevata precisione di rotazione concentrica. Grazie all'affilatura a croce, questa punta per trapano possiede una buona centratura e necessita di una ridotta forza di avanzamento. Buona resistenza alla durezza ad alta temperatura garantendo forature di materiali duri con resistenza fino a 900 N/mm²

USO – IMPIEGHI

Ideale per l'esecuzione di fori profondi passanti o ciechi, in acciaio legato e non legato, ghisa leghe leggere, ferro la foratura di acciai legati e non legati, ghisa malleabile e sferoidale, leghe leggere, ferro, materie plastiche.

Alta resistenza termica

Eccellente su lamiere e materiali spessore sottile

MACCHINA

Trapano manuale – trapano a colonna

PUNTE PER METALLO

DATI TECNICI

Angolo di spirale	25-30°
Profilo scanalatura	Normale
Nucleo	Normale
Angolo di spoglia	118°
Affilatura della punta	Tipo N
Affilatura apice della punta	Forma C
Tolleranza	h8
Profondità di foratura	10 x il diametro punta
Superficie	lucida
Gambo	Cilindrico

APPLICAZIONI

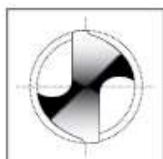
Acciaio (N/mm ²)	Acciaio inossidabile	Alluminio	Ottone	Materie plastiche	Ghisa	Lega di titanio
< 900	< 1100	< 1300				
●	○	○	○	○	○	●

●= Uso principale

○= Uso secondario

INFO

Affilature e assottigliamenti dell'apice della punta secondo DIN 1412

**Forma C: Affilatura a diamante, tipo croce (SPLIT POINT)**Utilizzo:

sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi.

Vantaggi:

ottima centratrice, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso

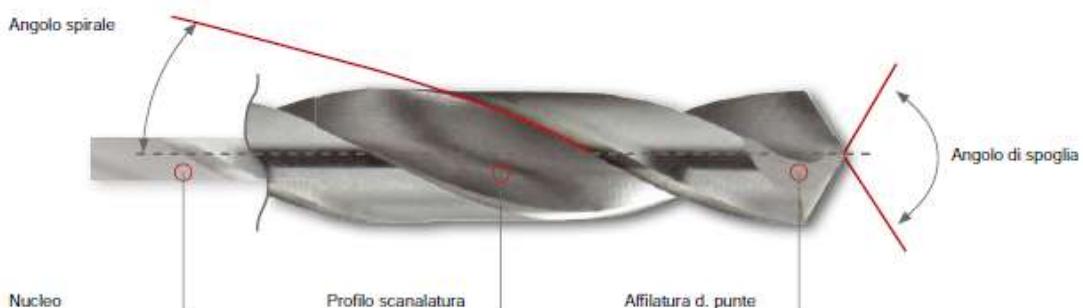
Simbologia



Angolo spirale: 25-30°
 Profilo scanalatura: normale
 Nucleo: normale
 Angolo di spoglia: 118°
 Affilatura delle punte: Forma C



Taglio destrorso



PUNTE PER METALLO

GAMMA

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	lunghezza [mm]	Ø codolo [mm]	Lunghezza elica [mm]
0628 25	PUNTA HSS-G LUNGA 2,5X95MM	2,5	95	2,5	62
0628 30	PUNTA HSS-G LUNGA 3X100MM	3,0	100	3,0	66
0628 35	PUNTA HSS-G LUNGA 3,5X112MM	3,5	112	3,5	73
0628 40	PUNTA HSS-G LUNGA 4X119MM	4,0	119	4,0	78
0628 45	PUNTA HSS-G LUNGA 4,5X126MM	4,5	126	4,5	82
0628 50	PUNTA HSS-G LUNGA 5X132MM	5,0	132	5,0	87
0628 55	PUNTA HSS-G LUNGA 5,5X139MM	5,5	139	5,5	91
0628 58	PUNTA HSS-G LUNGA 5,75X139MM	5,75	139	5,75	91
0628 60	PUNTA HSS-G LUNGA 6X139MM	6,0	139	6,0	91
0628 65	PUNTA HSS-G LUNGA 6,5X148MM	6,5	148	6,5	97
0628 70	PUNTA HSS-G LUNGA 7X156MM	7,0	156	7,0	102
0628 80	PUNTA HSS-G LUNGA 8X165MM	8,0	165	8,0	109
0628 85	PUNTA HSS-G LUNGA 8,5X165MM	8,5	165	8,5	109
0628 90	PUNTA HSS-G LUNGA 9X175MM	9,0	175	9,0	115
0628 100	PUNTA HSS-G LUNGA 10X184MM	10,0	184	10,0	121
0628 105	PUNTA HSS-G LUNGA 10,5X184MM	10,5	184	10,5	121
0628 120	PUNTA HSS-G LUNGA 12,0X205MM	12,0	205	12,0	134
0628 130	PUNTA HSS-G LUNGA 13,0X205MM	13,0	205	13,0	134

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.