

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-16/0123
vom 10. Februar 2023

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

TSM high performance, TSM high performance A4, TSM high performance HCR

Dübel zur Verwendung im Beton für redundante nicht-tragende Systeme

TOGE Dübel GmbH & Co. KG
Illesheimer Straße 10
90431 Nürnberg
DEUTSCHLAND

TOGE Dübel GmbH & Co. KG

16 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330747-00-0601, Edition 06/2018

ETA-16/0123 vom 19. Juli 2019

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die TOGE Betonschraube TSM high performance in den Größen 5 und 6 mm ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. zinklamellenbeschichtetem Stahl und aus nichtrostendem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 3

3.2 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang B2, Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330747-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 10. Februar 2023 vom Deutschen Institut für Bautechnik

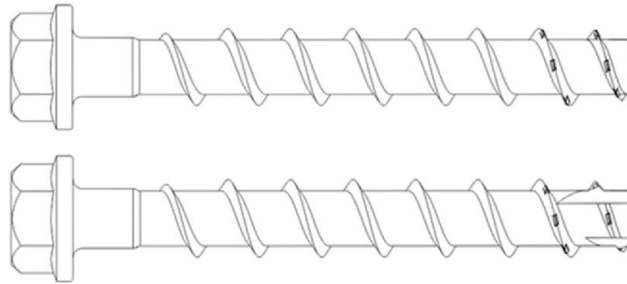
Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

Beglaubigt
Tempel

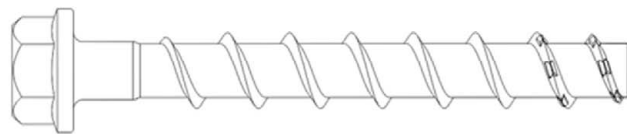
Produkt und Einbauzustand

TOGE Betonschraube TSM high performance (TSM 5 und TSM 6)

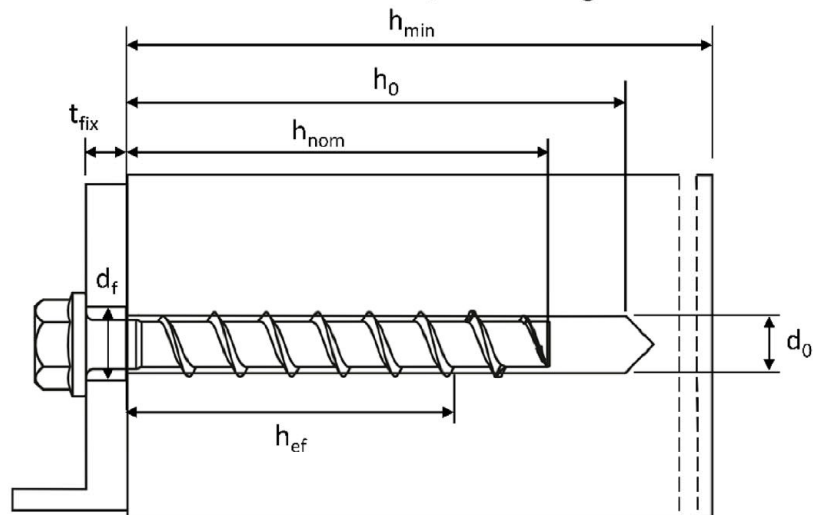
- Kohlenstoffstahl galvanisch verzinkt
- Kohlenstoffstahl zinklamellenbeschichtet



- nichtrostender Stahl A4
- hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR



z.B. TOGE Betonschraube zinklamellenbeschichtet, Ausführung mit Sechskantkopf und Anbauteil



d_0 = Nomineller Bohrlochdurchmesser
 t_{fix} = Dicke des Anbauteils
 d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil

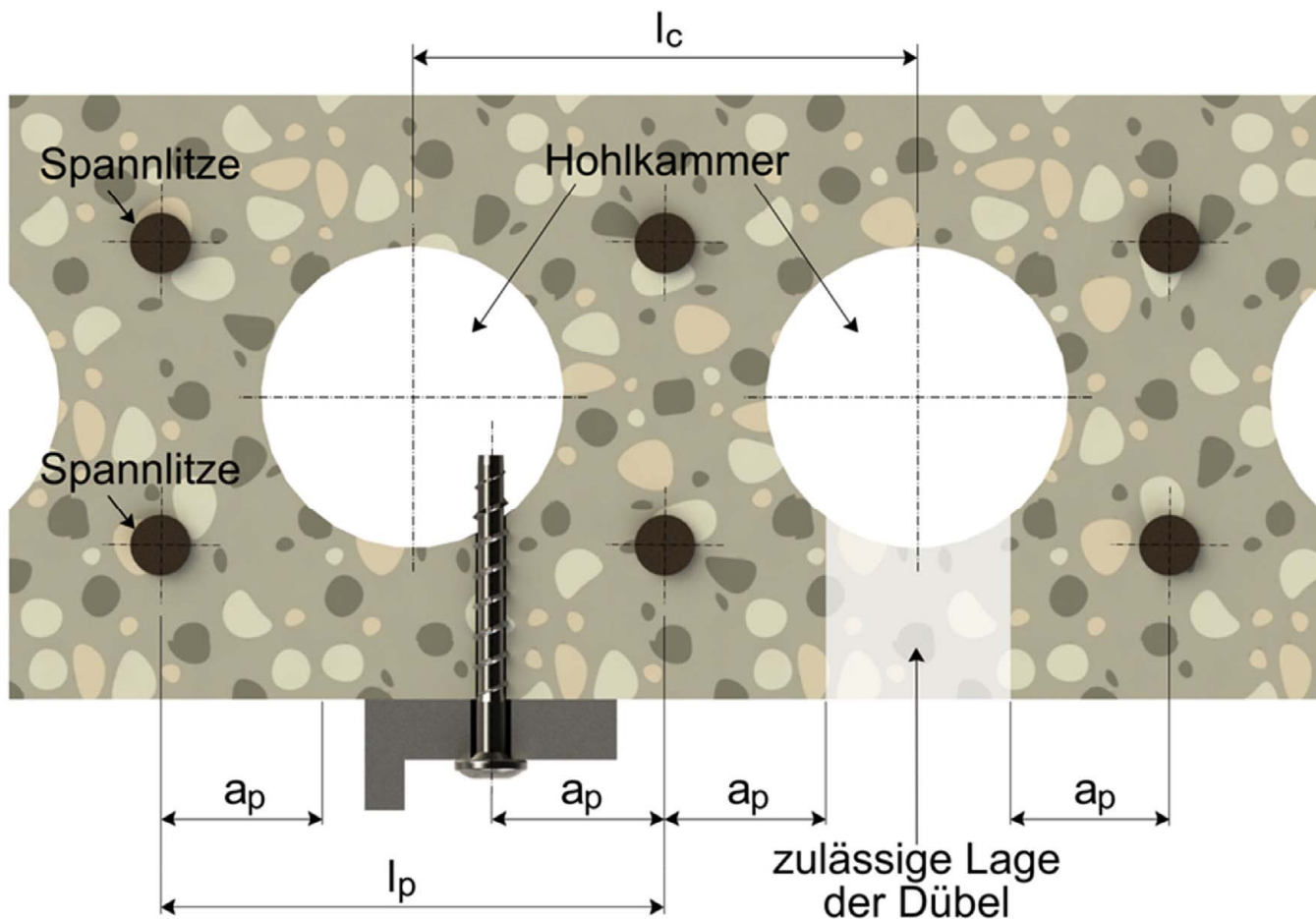
h_{min} = Mindestbauteildicke
 h_{nom} = Nominelle Einschraubtiefe
 h_0 = Bohrlochtiefe
 h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe

TOGE Betonschrauben TSM High Performance

Produktbeschreibung
Produkt und Einbauzustand

Anhang A1

Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten



Begrenzendes Verhältnis: $\frac{w}{e} \leq 4,2$

w = Hohlraumbreite

e = Stegbreite

l_c = Abstand zwischen Hohlraumachsen $\geq 100\text{mm}$

l_p = Abstand zwischen Spannritzern $\geq 100\text{mm}$





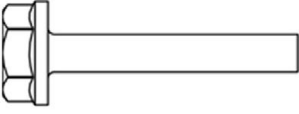

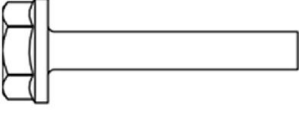

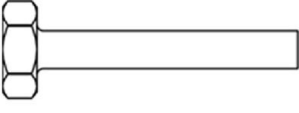

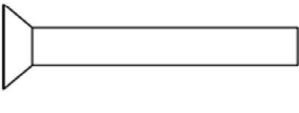

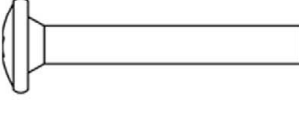

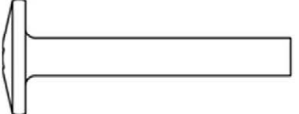

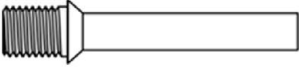



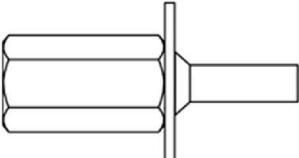

a_p = Abstand zwischen Spannritze und Bohrloch $\geq 50\text{mm}$

TOGE Betonschrauben TSM High Performance

Produktbeschreibung

Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdecken

Anhang A2

		1. Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde und Innensechskant z.B. TSM 8x105 M10 SW5
		2. Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde und Sechskantantrieb z.B. TSM 8x105 M10 SW7
		3. Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe z.B. TSM 8x80 SW13 VZ 40
		4. Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe und TORX z.B. TSM 8x80 SW13
		5. Ausführung mit Sechskantkopf, z.B. TSM 8x80 SW13 OS
		6. Ausführung mit Senkkopf und TORX z.B. TSM 8x80 C VZ 40
		7. Ausführung mit Linsenkopf und TORX z.B. TSM 8x80 P VZ 40
		8. Ausführung mit großem Linsenkopf und TORX z.B. TSM 8x80 LP VZ 40
		9. Ausführung mit Senkkopf und Anschlussgewinde z.B. TSM 6x55 AG M8
		10. Ausführung mit Sechskantantrieb und metrischem Anschlussgewinde z.B. TSM 6x55 M8 SW10
		11. Ausführung mit Innengewinde und Sechskantantrieb z.B. TSM 6x55 IM M8/10

TOGE Betonschrauben TSM High Performance

Produktbeschreibung
Ausführungen

Anhang A3

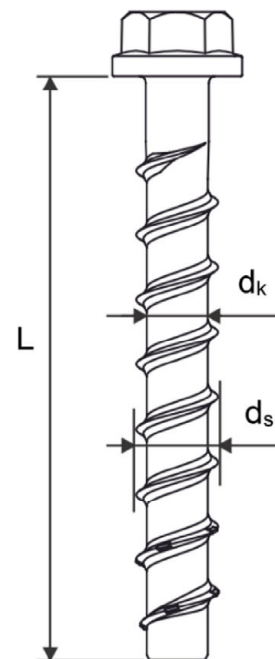
Tabelle 1: Werkstoffe

Teil	Bezeichnung	Werkstoff
Alle Ausführungen	TSM high performance	- Stahl EN 10263-4:2017 galvanisch verzinkt nach EN ISO 4042:2018 - zinklamellenbeschichtet nach EN ISO 10683:2018 ($\geq 5\mu\text{m}$)
	TSM high performance A4	1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578
	TSM high performance HCR	1.4529

Teil	Bezeichnung	nominelle charakteristische		Bruchdehnung A_5 [%]
		Streckgrenze f_{yk} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_{uk} [N/mm ²]	
Alle Ausführungen	TSM high performance	560	700	≤ 8
	TSM high performance A4			
	TSM high performance HCR			

Tabelle 2: Abmessungen

Schraubengröße			TSM 5	TSM 6
Schraubenlänge	$\leq L$	[mm]	200	
Kerndurchmesser	d_k	[mm]	4,0	5,1
Gewindeaußendurchmesser	d_s	[mm]	6,5	7,5



Prägung:

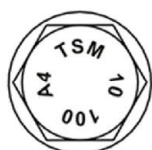
TSM high performance

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100



TSM high performance A4

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100
Werkstoff: A4

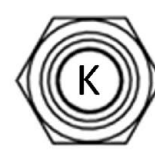


TSM high performance HCR

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100
Werkstoff: HCR



Prägung "k" oder "x" für Ausführung mit Anschlussgewinde und $h_{nom} = 35\text{mm}$



TOGE Betonschraube TSM High Performance

Produktbeschreibung

Werkstoff, Abmessungen und Prägungen

Anhang A4

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- statische und quasi-statische Beanspruchung,
- Nur für die Mehrfachbefestigung nichttragender Systeme nach EN 1992-4:2018
- Verwendung für die Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer gestellt werden (gilt nicht für Hohlraumdecken): Größe 5 und 6
- Verwendung für die Verankerung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten: Größe 6

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter und verdichteter unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013
- gerissener und ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: Alle Schraubentypen
- Für alle anderen Bedingungen gemäß EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 in Abhängigkeit von der Korrosionswiderstandsklasse CRC
 - Nichtrostender Stahl nach Anhang A4, Schraube mit Prägung A4: CRC III
 - Hochkorrosionsbeständiger Stahl nach Anhang A4, Schraube mit Prägung HCR: CRC V

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.) anzugeben.
- Die Bemessung von Verankerungen unter statischer und quasi-statischer Belastung erfolgt in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018 und EOTA Technical Report TR 055, Fassung Februar 2018.
- Die Bemessung von Verankerungen unter Querlast in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018, Abschnitt 6.2.2. gilt für alle in Anhang B2, Tabelle 3 angegebenen Durchgangslochdurchmesser d_f im Anbauteil.

Installation:

- in hammergebohrte oder hohlgebohrte (sauggebohrte) Löcher
- der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfesten Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgetragenen Last liegt.
- Nach der Montage ist ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich. Der Dübelkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Verwendungszweck
Spezifikation

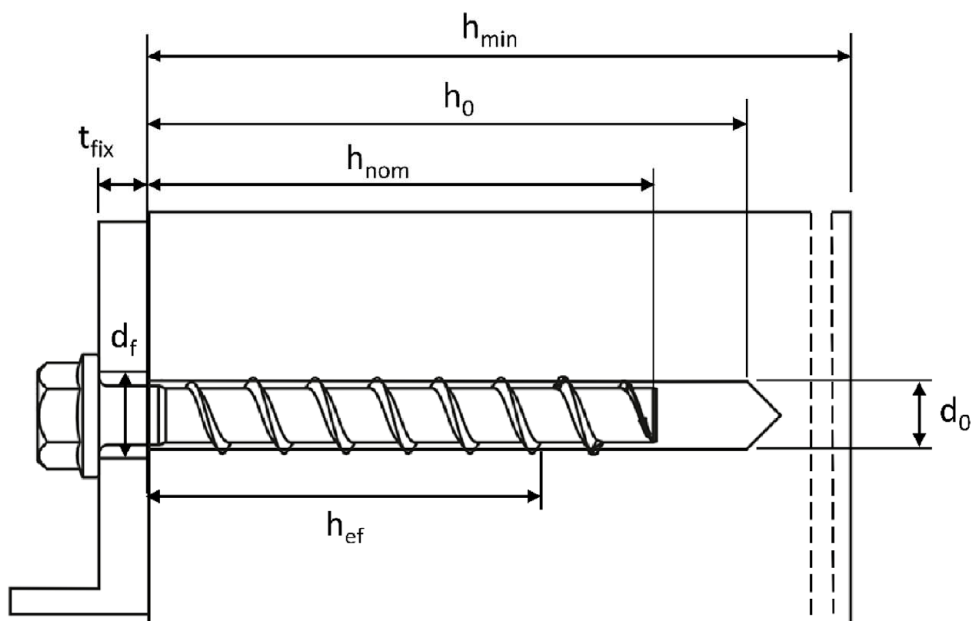
Anhang B1

Tabelle 3: Montageparameter

TSM Betonschraubengröße			TSM 5	TSM 6	
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom}		h_{nom1}	h_{nom1}	h_{nom2}
	[mm]		35	35	55
Nomineller Bohrlochdurchmesser	d_0	[mm]	5	6	
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	5,40	6,40	
Bohrlochtiefe	$h_0 \geq$	[mm]	40	40	60
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	$d_f \leq$	[mm]	7	8	
Installationsmoment für Version Anschlussgewinde	$T_{inst} \leq$	[Nm]	8	10	
Empfohlener Tangentialschlagschrauber		[Nm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe		
			110	160	

Tabelle 4: Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

TSM Betonschraubengröße			TSM 5	TSM 6	
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom1}		h_{nom1}	h_{nom1}	h_{nom2}
	[mm]		35	35	55
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	80	80	100
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	35	35	40
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	35	40



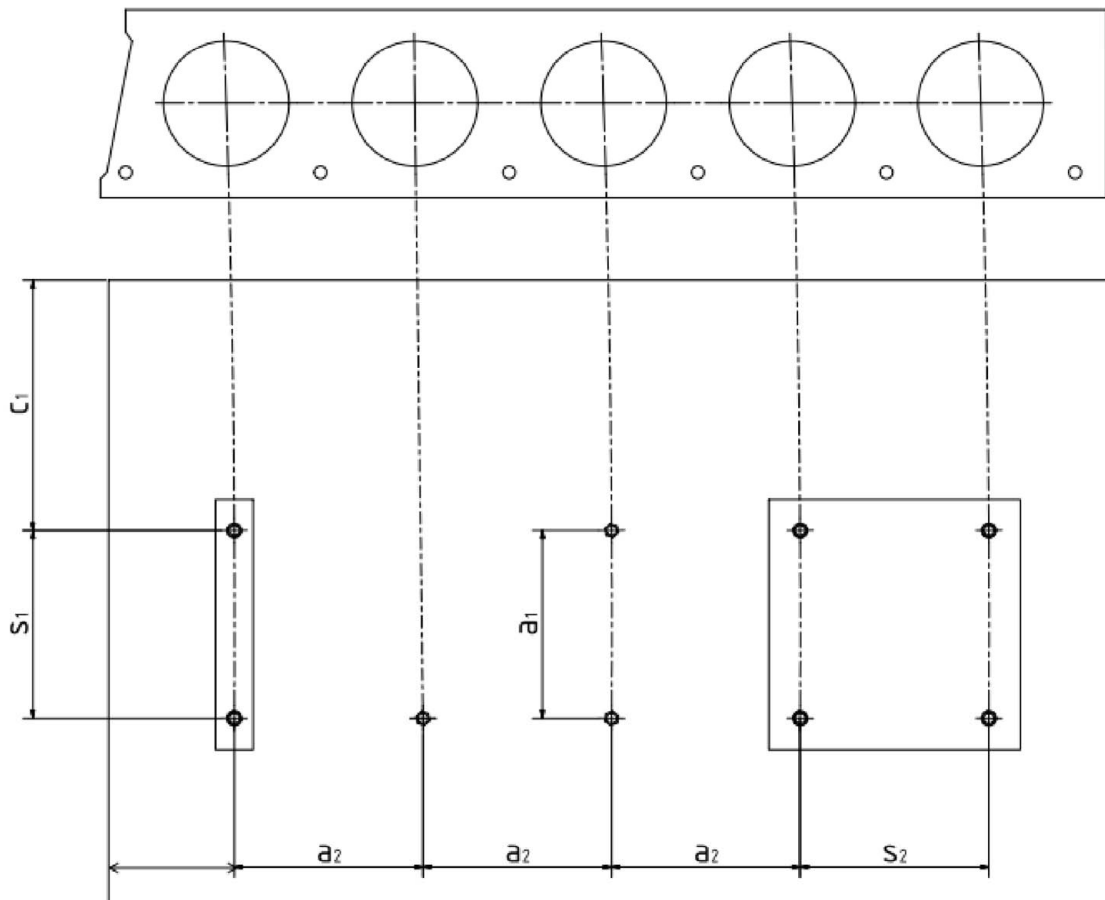
TOGE Betonschraube TSM High Performance

Verwendungszweck

Montageparameter, minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Anhang B2

Montageparameter in vorgespannten Hohlräumdeckenplatten



c_1, c_2 = Randabstand

s_1, s_2 = Achsabstand

a_1, a_2 = Abstand zwischen den Dübelgruppen

c_{min} = Minimaler Randabstand $\geq 100\text{mm}$

s_{min} = Minimaler Achsabstand $\geq 100\text{mm}$

a_{min} = Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen $\geq 100\text{mm}$

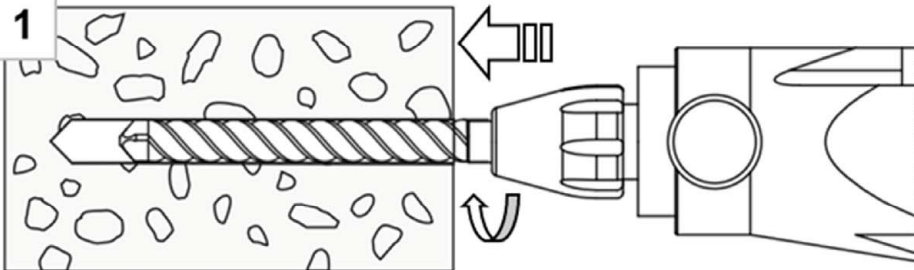
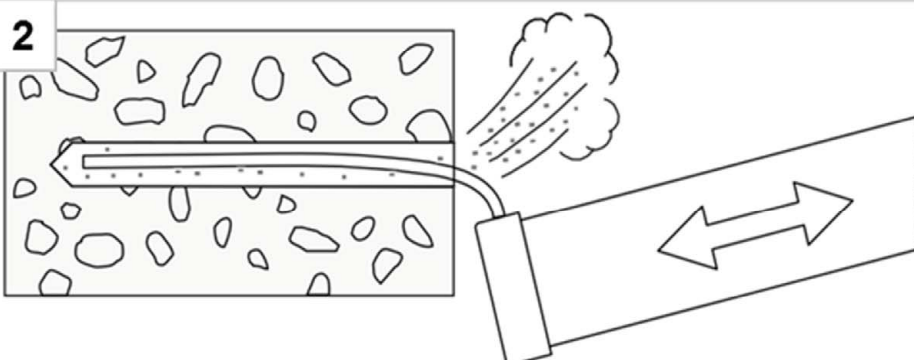
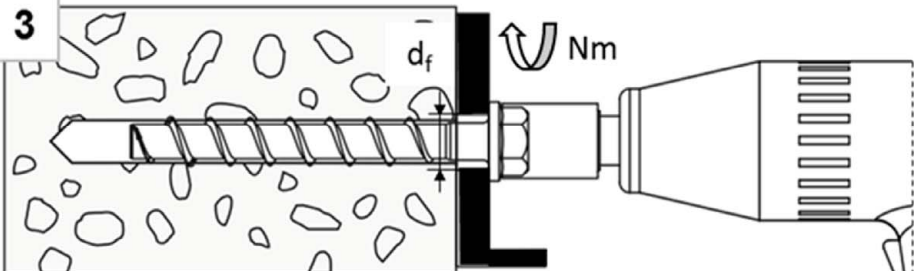
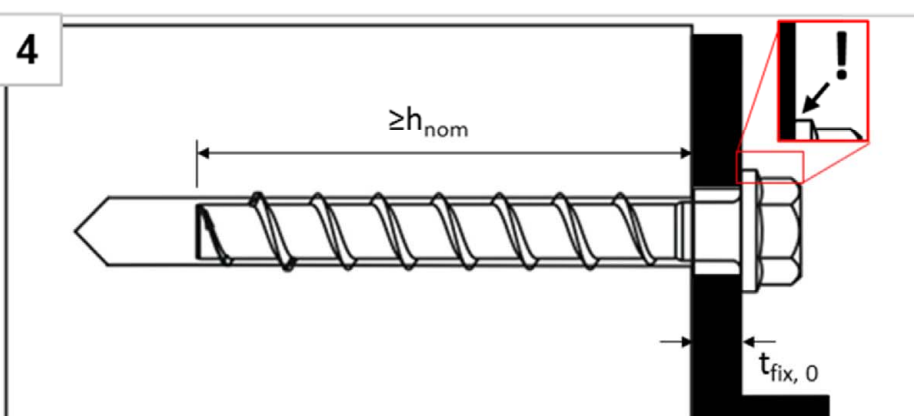
TOGE Betonschraube TSM High Performance

Verwendungszweck

Montageparameter in vorgespannten Hohlräumdeckenplatte

Anhang B3

Montageanleitung

1 	Bohrloch mit Hammerbohrer oder Hohlbohrer herstellen
2 	Bohrlochreinigung durch ausblasen oder aussaugen
3 	Einschrauben mit Schlagschrauber oder Ratsche
4 	Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Verwendungszweck
Montageanleitung

Anhang B4

Montageanleitung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

1

≥ 100mm
≥ 50mm ≥ 50mm

Bewehrungsseisen und Bohrlochposition markieren

Detektor

2

Bohrloch mit Hammerbohrer herstellen

3

Bohrlochreinigung durch ausblasen oder aussaugen

4

d_f

Nm

Einschrauben mit Schlagschrauber oder Ratsche

5

≥ 25mm

t_{fix}

Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Verwendungszweck

Montageanleitung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

Anhang B5

Tabelle 5: Leistung für statische und quasi-statische Belastung

TSM Betonschraubengröße			TSM 5		TSM 6	
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom}		h_{nom1}		h_{nom1}	h_{nom2}
	[mm]		35		35	55
Stahlversagen für Zug- und Querbeanspruchung						
Charakteristischer Widerstand bei Zuglast	$N_{Rk,s}$	[kN]	8,7		14,0	
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5			
Charakteristischer Widerstand bei Querlast	$V_{Rk,s}$	[kN]	4,4		7,0	
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25			
Faktor für Duktilität	k_7	[-]	0,8			
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	5,3		10,9	
Herausziehen						
Char. Widerstand bei Zuglast in C20/25	gerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	1,5	3,0	7,5
	ungerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	1,5	3,0	7,5
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p} = N_{Rk,p(C20/25)} * \psi_c$	C25/30	ψ_c	[-]	1,12		
	C30/37			1,22		
	C40/50			1,41		
	C50/60			1,58		
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (Pryout)						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	27	27	44	
k-Faktor	gerissen	$k_1 = k_{cr}$	[-]	7,7		
	ungerissen	$k_1 = k_{ucr}$	[-]	11,0		
Betonversagen	Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	$3 \times h_{ef}$		
	Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \times h_{ef}$		
Spalten	Widerstand	$N^0_{Rk,Sp}$	[kN]	$\min(N^0_{Rk,c}; N_{Rk,p})$		
	Achsabstand	$s_{cr,Sp}$	[mm]	120	120	160
	Randabstand	$c_{cr,Sp}$	[mm]	60	60	80
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,2	1,0	1,0	
Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton	$l_f = h_{ef}$	[mm]	27	27	44	
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}	[mm]	5	6		

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit für statische und quasi-statische Belastung

Anhang C1

**Tabelle 6: Leistung für Belastung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten
C30/37 bis C50/60**

TSM Betonschraubengröße			TSM 6		
Spiegeldicke	d_b	[mm]	≥ 25	≥ 30	≥ 35
Charakteristische Tragfähigkeit	F_{Rk}^0	[kN]	1	2	3
Randabstand	c_{cr}	[mm]	100		
Achsabstand	s_{cr}	[mm]	200		
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0		

**Tabelle 7: Begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannten
Hohlraumdeckenplatten**

Abstände für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten					
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	≥ 100		
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	≥ 100		
Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen	a_{min}	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Hohlraumachsen	l_c	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Spannlitzen	l_p	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Spannlitze und Bohrloch	a_p	[mm]	≥ 50		

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit und begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannte Hohlraumdeckenplatten

Anhang C2

Tabelle 8: Leistung unter Brandbeanspruchung ¹⁾

TSM Betonschraubengröße				TSM 5		TSM 6			
Werkstoff				TSM high performance		TSM high performance		TSM high performance A4/HCR	
Nominelle Einschraubtiefe				h_{nom}	h_{nom1}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}
				[mm]	35	35	55	35	55
Stahlversagen für Zug- und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)									
Charakteristischer Widerstand	R30	$F_{Rk,s,fi30}$	[kN]	0,8	0,9	1,2			
	R60	$F_{Rk,s,fi60}$	[kN]	0,6	0,8	1,2			
	R90	$F_{Rk,s,fi90}$	[kN]	0,4	0,6	1,2			
	R120	$F_{Rk,s,fi120}$	[kN]	0,3	0,4	0,8			
	R30	$M^0_{Rk,s,fi30}$	[Nm]	0,5	0,7	0,9			
	R60	$M^0_{Rk,s,fi60}$	[Nm]	0,4	0,6	0,9			
	R90	$M^0_{Rk,s,fi90}$	[Nm]	0,2	0,5	0,9			
	R120	$M^0_{Rk,s,fi120}$	[Nm]	0,2	0,3	0,6			
Herausziehen									
Charakteristischer Widerstand	R30- R90	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,375	0,75	1,875	0,75	1,875	
	R120	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,3	0,6	1,5	0,6	1,5	
Betonversagen									
Charakteristischer Widerstand	R30- R90	$N^0_{Rk,c,fi}$	[kN]	0,65	0,65	2,21	0,65	2,21	
	R120	$N^0_{Rk,c,fi}$	[kN]	0,52	0,52	1,76	0,52	1,76	
Randabstand									
R30 - R120		$c_{cr,fi}$	[mm]	2 x h_{ef}					
Mehrseitiger Beanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300 mm									
Achsabstand									
R30 - R120		$s_{cr,fi}$	[mm]	4 x h_{ef}					
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite									
R30 - R120		k_g	[-]	1,0					
Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen.									

¹⁾ Nicht für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten geeignet

TOGE Betonschraube TSM High Performance

Leistungsmerkmale
Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung

Anhang C3