PUNTA METALLO HSS-G Profix

DIN 338

MATERIALE

Acciaio super rapido rettificato HSS-G

OMOLOGAZIONI

DIN 338 Typ N- (costruzione punta – Punta elicoidale standard rettificata)
DIN 1412 - (affilatura)

AFFILATURA

L'affilatura dell'apice della punta è un'affilatura a croce (Forma C) SPLIT POINT è ideale sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi. Ottima centratura, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso.

CARATTERISTICHE

Punta elicoidale standard rettificata a taglio destrorso in acciaio super rapido ad alte prestazioni.
La punta elicoidale completamente rettificata dispone di un'elevata precisione di rotazione concentrica. Grazie all'affilatura a croce, questa punta per trapano possiede una buona centratura e necessita di una ridotta forza di avanzamento. Buona resistenza alla durezza ad alta temperatura garantendo forature di materiali duri con resistenza fino a 900 N/mm^2

USO – IMPIEGHI

Ideale per la foratura di acciai legati e non legati, ghisa malleabile e sferoidale, leghe leggere, ferro, materie plastiche.
Alta resistenza termica
Eccellente su lamiere e materiali spessore sottile

MACCHINA

Trapano manuale – trapano a colonna

PUNTE PER METALLO

SCHEDA TECNICA

DATI TECNICI

Angolo di spirale	25-30°
Profilo scanalatura	Normale
Nucleo	Normale
Angolo di spoglia	118°
Affilatura della punta	Tipo N
Affilatura apice della punta	Forma C
Tolleranza	h8
Profondità di foratura	5 x il diametro punta
Superfice	lucida
Gambo	Cilindrico

APPLICAZIONI

Acciaio (N/mm2)			Acciaio inossidabile	Alluminio	Ottone	Materie plastiche	Ghisa	Lega di titanio
< 900	< 1100	< 1300						
●	○		○	○	○	○	●	

●= **Uso principale** ○= **Uso secondario**

INFO

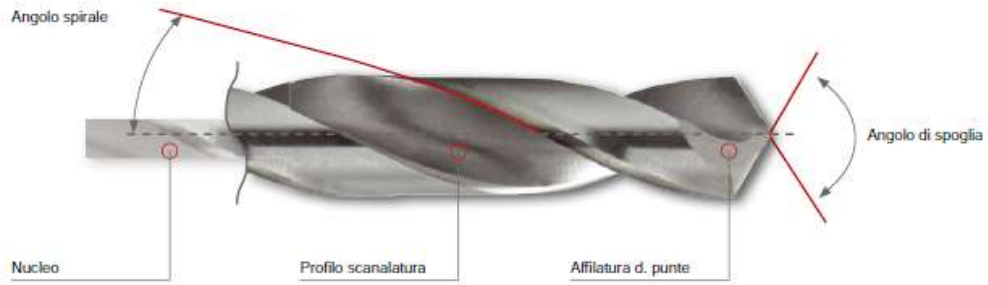
Affilature e assottigliamenti dell'apice della punta secondo DIN 1412

Forma C: Affilatura a diamante, tipo croce (SPLIT POINT)
Utilizzo:
sulle punte con un nocciolo spesso per la foratura di materiali molto duri e plastici e per fori profondi.
Vantaggi:
ottima centratura, minima forza di avanzamento. Tramite una migliore distribuzione del truciolo un miglior asporto dello stesso

Simbologia

Angolo spirale: 25-30°
Profilo scanalatura: normale
Nucleo: normale
Angolo di spoglia: 118°
Affilatura delle punte: Forma C

Taglio destrorso



PUNTE PER METALLO

SCHEDA TECNICA

GAMMA

	Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	lunghezza [mm]	Ø codolo [mm]	Lunghezza elica [mm]
*	**0622 10**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 1,0	1,0	34	1,0	12
	0622 125	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 1,25	1,25	38	1,25	16
*	**0622 15**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 1,5	1,5	40	1,5	18
	0622 175	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 1,75	1,75	46	1,75	20
*	**0622 20**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 2,0	2,0	49	2,0	24
	0622 225	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 2,25	2,25	53	2,25	27
*	**0622 25**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 2,5	2,5	57	2,5	30
	0622 275	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 2,75	2,75	61	2,75	33
*	**0622 30**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 3,0	3,0	61	3,0	33
*	**0622 325**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 3,25	3,25	65	3,25	36
*	**0622 35**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 3,5	3,5	70	3,5	39
	0622 375	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 3,75	3,75	70	3,75	39
*	**0622 40**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 4,0	4,0	75	4,0	43
	0622 425	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 4,25	4,25	75	4,25	43
*	**0622 45**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 4,5	4,5	80	4,5	47
	0622 475	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 4,75	4,75	80	4,75	47
*	**0622 50**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 5,0	5,0	86	5,0	52
	0622 525	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 5,25	5,25	86	5,25	52
*	**0622 55**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 5,5	5,5	93	5,5	47
	0622 575	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 5,75	5,75	93	5,75	47
*	**0622 60**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 6,0	6,0	93	6,0	47
	0622 625	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 6,25	6,25	101	6,25	63
*	**0622 65**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 6,5	6,5	101	6,5	63
	0622 675	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 6,75	6,75	101	6,75	63
*	**0622 70**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 7,0	7,0	109	7,0	69
	0622 725	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 7,25	7,25	109	7,25	69
*	**0622 75**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 7,5	7,5	109	7,5	69
	0622 775	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 7,75	7,75	117	7,75	75
*	**0622 80**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 8,0	8,0	117	8,0	75
*	**0622 85**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 8,5	8,5	117	8,5	75
*	**0622 90**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 9,0	9,0	125	9,0	81
*	**0622 95**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 9,5	9,5	125	9,5	81
*	**0622 100**	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 10,0	10,0	133	10,0	87
	0622 105	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 10,5	10,5	133	10,5	87
	0622 110	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 11,0	11,0	142	11,0	94
	0622 115	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 11,5	11,5	142	11,5	94
	0622 120	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 12,0	12,0	151	12,0	101
	0622 125 1	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 12,5	12,5	151	12,5	101
	0622 130	PUNTA HSS-G RETTIF. PROFIX 13,0	13,0	151	13,0	101

PUNTE PER METALLO

SCHEDA TECNICA

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	Q.tà punte
0620 01 01	ASSORTIMENTO PUNTE HSS-R 1-10	1,0 - 10,0	10
0620 02 01	ASSORTIMENTO PUNTE HSS-R 1-13	1,0 - 13,0	25
0965 624	CASSETT.C.200 PUNTE HSS PROFIX	1,0 - 10,0	200

INFO

L'asterisco indica la misura delle punte presenti nella cassettina, 10 pezzi per misura

NOTA:
- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.