

ANCLAJE QUÍMICO EVO 3.0 PARA ZONAS SÍSMICAS C1 + C2

RESINA BICOMPONENTE DE VINILÉSTER Opción 1 y 7

Art. 0903 400 230

Art. 0903 400 240



MATERIAL

Resina bicomponente de viniléster sin estireno.

HOMOLOGACIONES

El anclaje químico EVO 3.0 es una resina de viniléster sin estireno y se suministra en cartuchos. La resina puede extruirse del cartucho con una herramienta manual, a pilas o neumática (pistola) y una boquilla mezcladora estática. El anclaje químico EVO 3.0 se ha diseñado especialmente para el anclaje de barras o varillas roscadas con una adherencia mejorada en hormigón (incluido el hormigón poroso y ligero). Gracias a su excelente comportamiento vertical, se garantiza su utilización en aplicaciones aéreas. El anclaje químico EVO 3.0 se caracteriza por su amplia gama de aplicaciones, incluidas las categorías sísmicas C1 + C2, con una temperatura de instalación a partir de -5°C y una temperatura de aplicación de hasta 39°C.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

Anclaje estructural en hormigón agrietado y no agrietado. Condiciones de carga estáticas o cuasiestáticas y sísmicas. Puede utilizarse en situaciones de agujero inundado. Adecuado para la fijación de fachadas, tejados, construcciones de madera, construcciones metálicas; perfiles metálicos, pilares, vigas, consolas, barandillas, accesorios sanitarios, conductos de cables, tuberías, conexiones con barras de refuerzo postinstaladas (reconstrucción o refuerzo), etc.

- Aplicaciones enterradas:
hormigón agrietado y no agrietado, hormigón ligero, hormigón poroso, piedra natural
(¡Precaución! Las piedras naturales pueden decolorarse; se recomienda realizar una prueba antes del uso final)
- Elementos de anclaje:
Barras roscadas (galvanizadas o galvanizadas en caliente, acero inoxidable y acero altamente resistente a la corrosión), barras de adherencia mejorada, barras roscadas internamente, barras perfiladas, perfiles de acero con socavaduras (por ejemplo, perfiles perforados).
- Rango de temperaturas
-5°C a +39°C temperatura de instalación
- temperatura del cartucho mín. +5°C; óptima +20°C
-40°C a +80°C temperatura del material base tras el endurecimiento completo.

ANCLAJES QUÍMICOS

TEMPERATURA REACTIVIDAD

°C		
35°/39°C	2'	20'
30°/34°C	4'	25'
20°/29°C	6'	45'
15°/19°C	15'	80'
10°/14°C	20'	100'
5°/9°C	25'	120'
0°/4°C	45'	180'
-5°/-1°C	90'	360'

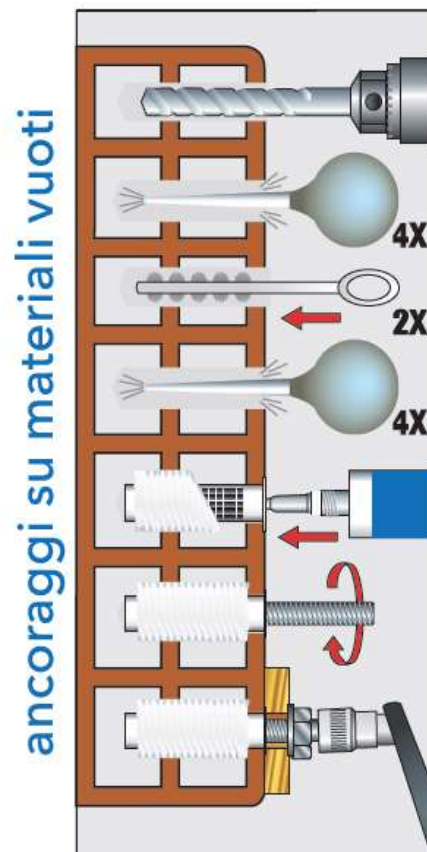
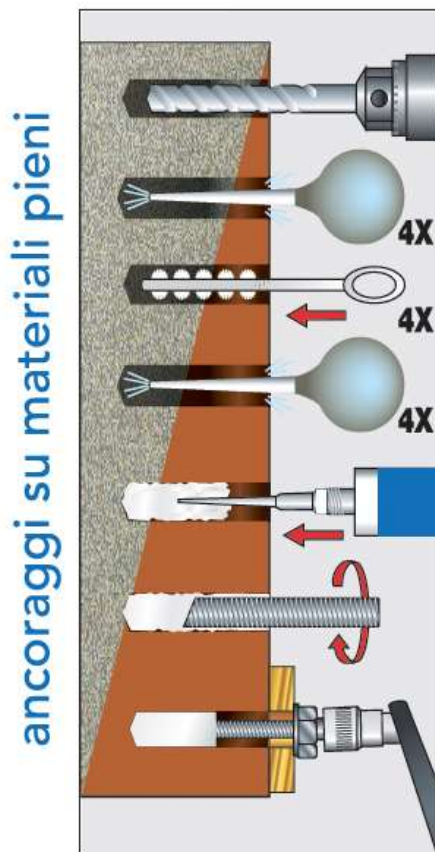
ANCLAJE EN MATERIALES MACIZOS O HUECOS - INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Cartucho de 300 ML

Desenroscar el tapón. Cortar la bolsa. Enroscar el mezclador en la rosca. Colocar el cartucho en la pistola de cartuchos. Extruir hasta que aparezca una lechada de color uniforme. La resina está lista para ser inyectada. Si se utiliza parcialmente, volver a cerrar después de limpiar el interior de la rosca y utilizar un mezclador nuevo.




Cartucho de 400 ML

Desenroscar el tapón. Enroscar el mezclador en la rosca. Colocar el cartucho en la pistola de cartuchos. Extruir hasta que aparezca una pasta de color uniforme. La resina está lista para la inyección. Si se utiliza parcialmente, vuelva a cerrar después de limpiar el interior de la rosca y utilice un mezclador nuevo.



ANCLAJES QUÍMICOS

CERTIFICACIONES DE ETA

		2873	
UNIFIX		EVO 3.0	
MASONRY	POST-INSTALLED REBAR	CONCRETE	
DOP n°: 200678	DOP n°: 200679	DOP n°: 200680	
ETA 20/0678 20	ETA 20/0679 20	ETA 20/0680 20	
EAD 330076-00-0604	EAD 330087-00-0601	EAD 330499-01-0601	
M8 - M16	Ø8 - Ø25	OP.1 M8 - M16 OP.7 M8 - M24 Ø8 - Ø25	



PARA VARILLAS ROSCADAS
SOBRE MAMPOSTERÍA



BARRAS DE AGARRE
MEJORADAS (REBAR)
PUESTOS INSTALADOS



PARA VARILLAS ROSCADAS
Y BARRAS EN ADHERENCIA
SOBRE HORMIGÓN

OBSERVACIONES

Antes de utilizarlo, compruebe la fecha de caducidad del producto, el tipo de sustrato y la temperatura ambiente. La fijación y los ajustes posteriores sólo son posibles durante la vida útil de la maceta. Siga las instrucciones de la etiqueta. Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad (FDS). Para más información técnica, consulte las certificaciones DOP y ETA.

OBSERVACIONES

Almacene los cartuchos en un lugar ventilado, lejos de la luz solar directa y a una temperatura entre +5° y +25°C. Una vez abierto, el envase debe utilizarse en el plazo de un mes.

Si se almacena correctamente, el producto se conservará durante al menos

- 12 meses para el cartucho de 300 ML
- 18 meses para el cartucho coaxial de 400 ML

NOTAS:

La capacidad del anclaje depende del material sobre el que se realiza; para aplicaciones sobre diferentes sustratos como ladrillos desmenuzados o viejos, rocas desmenuzadas, hormigón deteriorado, es necesaria una comprobación previa de la capacidad del anclaje en combinación con el sustrato. Se requiere que el proyectista verifique la capacidad del anclaje con respecto al dimensionamiento de los componentes de acero en relación con la estructura a ejecutar. Teniendo en cuenta las elevadas cargas que el anclaje es capaz de transmitir, el proyectista está obligado a comprobar que éstas no provocan el fallo de la estructura. Los datos técnicos, de instalación y de carga pueden ser objeto de revisión. El cálculo de la resistencia del anclaje depende de varios factores, como las distancias mutuas y de borde, la disposición geométrica de los anclajes, etc. El cálculo debe ser realizado por un técnico cualificado y basarse en la normativa técnica vigente. No se acepta ninguna responsabilidad por el uso inadecuado del producto. Los datos indicados son válidos para todas las formas de embalaje del producto.