

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

VITE AUTOFORANTE TPS

CON ALETTE



MATERIALE

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincata gialla.

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione.

CARATTERISTICHE

Punta autoforante. Gambo autofilettante. Testa piana svasata.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di elementi lignei a elementi metallici.

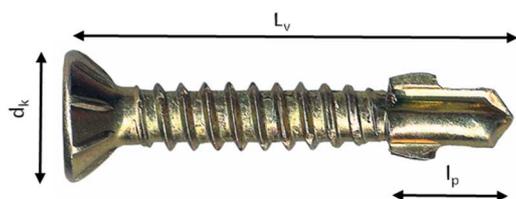
MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: lamiera metalliche, elementi in acciaio.

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali per l'edilizia. Arredo esterno. Serramentistica. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

Diametro nominale	d_v [mm]	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
Diametro testa	d_k [mm]	7,4	7,8	9,5	10,5	12,0
Lunghezza punta	l_p [mm]	7,9	8,4	8,4	11,4	12,4
Inserito	PH	2	2	2	3	3

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]
0215 39 25	ST 3,9x25	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 3,9X25	3,9	25,0
0215 42 32	ST 4,2x32,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 4,2X32	4,2	32,0
0215 42 38	ST 4,2x38,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 4,2X38	4,2	38,0
0215 48 38	ST 4,8x38,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 4,8X38	4,8	38,0
0215 48 50	ST 4,8x50,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 4,8X50	4,8	50,0
0215 55 38	ST 5,5x38,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 5,5X38	5,5	38,0
0215 55 45	ST 5,5x45,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 5,5X45	5,5	45,0
0215 55 50	ST 5,5x50,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 5,5X50	5,5	50,0
0215 63 65	ST 6,3x65,0	VITE AUTOFOR.C/AL.TPS.ZN.G. 6,3X65	6,3	65,0

DATI INSTALLAZIONE

Spessore del materiale di supporto

d_v [mm]	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
h_{min} [mm]	1,5	1,75	1,75	1,75	2,0
h_{max} [mm]	2,4	3,0	4,0	5,25	6,0

Lo spessore fissabile si ottiene sottraendo la lunghezza della punta e lo spessore del supporto dalla lunghezza della vite:

$$t_{fix} \begin{cases} \min = L_v - (l_p + h_{max}) \\ \max = L_v - (l_p + h_{min}) \end{cases}$$

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dati non disponibili.

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dati non disponibili.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

RESISTENZA AL FUOCO

Dati non disponibili.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Appoggiare la punta della vite AUTOFORANTE nel punto prescelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- La punta della vite deve essere totalmente al di fuori dello spessore dell'elemento di supporto

Rev. 01_2016

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.