



**UNIFIX SWG S.r.l.**

Via Enzenberg, 2  
39018 Terlano (BZ)  
Tel. +39 0471 545 200  
Fax +39 0471 545 300  
C.F. e P.IVA 00605470210  
www.unifix.it



## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE



### EN 14592:2008+prA1:2011 Strutture in legno + Modifica (amendement) Elementi di collegamento di forma cilindrica – Requisiti

Con la presente si dichiara che le viti per legno di seguito indicate sono conformi alla norma EN 14592:2008 + la modifica "amendement prA1:2011" = **EN 14592:2008+prA1:2011**.

"Strutture in legno" - Elementi di collegamento di forma cilindrica – Requisiti.

**duofix** – precodici articoli UNIFIX SWG S.r.l.: 0155, 0160, 0163, 0190 (viti per carpenteria in legno, impronta TX)

#### Valori caratteristici:

Filo in acciaio legato, con caratteristiche meccaniche uguali o superiori alle prescrizioni della normativa EN 14592:2008.

|                                                                         | valori               | filetto | refer. DIBt | precodici<br>UNIFIX-SWG Srl | Ø 4,0  | Ø 4,5  | Ø 5,0  | Ø 6,0  | Ø 8,0  | Ø 10,0 | Ø 12,0 |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------|-------------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Momento flettente<br>caratteristico $M_{y,k}$                           | [Nm]                 | EG      | Z-9.1-435   | 0190                        | 3,00   | 3,50   | 5,20   | 8,50   | 21,60  | 37,00  | 54,00  |
|                                                                         | [Nm]                 | EG      | Z-9.1-435   | 0160 Ø12                    | -      | -      | -      | -      | -      | -      | 54,00  |
|                                                                         | [Nm]                 | DG      | Z-9.1-564   | 0160, 0163                  | 3,20   | 3,70   | 5,60   | 8,90   | 23,00  | 40,20  | -      |
|                                                                         | [Nm]                 | VG      | Z-9.1-656   | 0155                        | -      | -      | -      | 9,10   | 27,00  | 44,00  | -      |
| Parametro caratteristico di<br>resistenza ad estrazione<br>$f_{ax,k}$   | [N/mm <sup>2</sup> ] |         |             | tutte le viti               | 14,30  | 14,30  | 14,20  | 15,30  | 13,80  | 10,80  | 10,50  |
| Densità legno                                                           | [kg/m <sup>3</sup> ] |         |             | tutte le viti               | 400,00 | 400,00 | 400,00 | 440,00 | 400,00 | 410,00 | 400,00 |
| Parametro caratteristico di<br>penetrazione della testa<br>$f_{head,k}$ | [N/mm <sup>2</sup> ] |         |             | tutte le viti               | 20,20  | 20,70  | 15,10  | 17,20  | 14,60  | 14,40  | 12,10  |
| Densità legno                                                           | [kg/m <sup>3</sup> ] |         |             | tutte le viti               | 430,00 | 430,00 | 430,00 | 430,00 | 430,00 | 430,00 | 430,00 |
| Rapporto caratteristico di<br>torsione $f_{tor,k}$                      | [Nm]                 | EG      | Z-9.1-435   | 0190                        | 2,90   | 4,10   | 5,60   | 9,70   | 22,50  | 40,50  | 54,00  |
|                                                                         | [Nm]                 | EG      | Z-9.1-435   | 0160 Ø12                    | -      | -      | -      | -      | -      | -      | 54,00  |
|                                                                         | [Nm]                 | DG      | Z-9.1-564   | 0160, 0163                  | 3,20   | 4,70   | 6,30   | 9,90   | 27,00  | 45,00  | -      |
|                                                                         | [Nm]                 | VG      | Z-9.1-656   | 0155                        | -      | -      | -      | 9,90   | 27,00  | 45,00  | -      |
| zincatura galvanica<br>secondo Eurocodice 5                             | classe               |         |             | tutte le viti               | 1,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   |

EG = filetto singolo / DG = filetto doppio / VG = filetto continuo

Per ottenere i valori sopra riportati, è necessario che la vite sia avvitata per la totalità del suo filetto.

Prove effettuate presso l'università di Karlsruhe (Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine an der Universität Karlsruhe TH)

Procedure di calcolo secondo Eurocodice 5; zincatura galvanica classe 2 secondo EN 1995-1-1, tabella 4.1; i riferimenti normativi, le conformità ed i valori caratteristici, si intendono validi fino a modifica significativa delle relative norme armonizzate europee (CE, EN, DIN)

$f_{ax,k}$  = Parametro caratteristico di resistenza ad estrazione;  $f_{head,k}$  = Parametro caratteristico di penetrazione della testa;  $f_{tens,k}$  = Resistenza caratteristica a trazione;

$f_{tor,k}$  /  $R_{tor,MW}$  = Rapporto caratteristico di torsione

Terlano, 30/01/2012

UNIFIX SWG srl  
Amministratore Delegato

UNIFIX SWG srl  
Amministratore Delegato  
Marketing / Vendite