

## VITE PER CARPENTERIA PROFESSIONALE ZINCATA

STRUTTURALE PER LEGNO

### 1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO

Codice articolo	Descrizione
0160 0- ---	VITE PER CARPENTERIA PROFESSIONALE ZINCATA

Identificazione del prodotto, lotto e numero di serie riportati sulla confezione.

### 2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA

Uso	Connettori a gambo cilindrico per l'utilizzo su strutture in legno
-----	--

### 3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE (art. 11.5)

UNIFIX SWG S.R.L.  
Via Enzenberg, 2  
IT – 39018 Terlano (Bolzano)  
[www.unifix.it](http://www.unifix.it)

### 4. NOME E INDIRIZZO DEL MANDATARIO (art. 12.2)

Non rilevante.

### 5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE (all. V)

Sistema 3.

### 6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA

Norma Armonizzata di riferimento: EN 14592: 2008 + A1: 2012.  
Organismo notificato HFB Engineering GmbH, NB 1034,  
Organismo notificato KIT – Karlsruhe, NB 0769.

## 7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristica essenziale									Specifica tecnica armonizzata
Diametro [mm]	Ø 3,0	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	EN 14592:2008 + A1:2012
Lunghezza [mm]	16 – 40	16 – 50	20 – 70	25 – 80	25 – 120	60 – 300	80 – 400	80 – 500	EN 14592:2008 + A1:2012
Lunghezza filetto [mm]	13 – 37	13 – 32	15 – 35	19 – 44	19 – 65	35 – 75	50 – 100	50 – 120	EN 14592:2008 + A1:2012
Diametro testa $d_k$ [mm]	≥5,6	≥6,6	≥7,6	≥8,6	≥9,6	≥11,5	≥14,0	≥17,6	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistenza caratteristica alla trazione $f_{tens,k}$ [kN]	2,4	4,0	4,3	7,0	8,0	12,0	24,5	34,0	EN 14592:2008 + A1:2012
Momento caratteristico di snervamento $M_{y,k}$ [Nm]	1,6	2,0	2,1	3,8	5,0	7,5	21,5	33,5	EN 14592:2008 + A1:2012
Parametro caratteristico di estrazione $f_{ax,k,90}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	≥16	≥17	≥15	≥13	≥13	≥14	≥10	≥12	EN 14592:2008 + A1:2012
Densità caratteristica del legno [kg/m <sup>3</sup> ]	430	420	405	354	379	400	388	399	EN 14592:2008 + A1:2012
Parametro caratteristico di trafilatura della testa $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	≥28	≥22	≥30	≥32	≥30	≥18	≥18	≥18	EN 14592:2008 + A1:2012
Densità caratteristica del legno [kg/m <sup>3</sup> ]	430	430	475	482	479	373	409	337	EN 14592:2008 + A1:2012
Resistenza caratteristica alla torsione $f_{tor,k}/R_{tor,k}$	≥1,5								EN 14592:2008 + A1:2012
Protezione anticorrosione da Eurocodice 5 Classe di utilizzo	I				II				EN 1995-1-1:2004

## 8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA

L'organismo notificato HFB Engineering GmbH, NB 1034, e l'organismo notificato KIT – Karlsruhe, NB 0769, hanno effettuato la valutazione del prodotto tipo in base a prove di tipo, a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto.

I rapporti dei test rilasciati sono:

NB 0769: 106254/8 & 9: d = 3,0 & 3,5

NB 1034: 311002439/1K/2016 (d = 4,0; 4,5 & 5,0) & 311002758/1K/2019 (d=6,0; 8,0 & 10,0).

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (EU) n° 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

**Gernot Seebacher**  
(Amministratore Delegato)



Terlano, 10 Marzo 2026

Rev. 03