

VITI CARTONGESSO

VITE PER FIBROCEMENTO

VITE AUTOFORANTE



MATERIALE

Acciaio al carbonio cementato. Trattamento superficiale ad alta resistenza alla corrosione.

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione.

CARATTERISTICHE

Vite autoforante per il fissaggio di pannelli in fibrocemento e in cartongesso a supporti in acciaio. Non è necessario preforare. L'alta resistenza alla corrosione consente l'utilizzo anche all'esterno.

USO E IMPIEGHI

Condizioni di carico leggero.

MATERIALI DI SUPPORTO

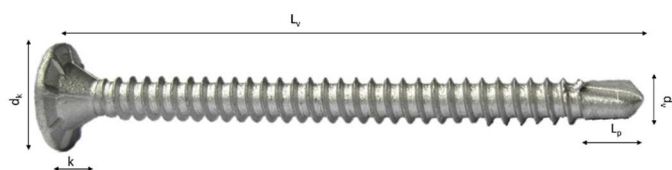
Supporti: profili sottili in acciaio.

APPLICAZIONI

Fissaggio di pannelli in fibrocemento a strutture metalliche di sostegno.

VITI CARTONGESSO

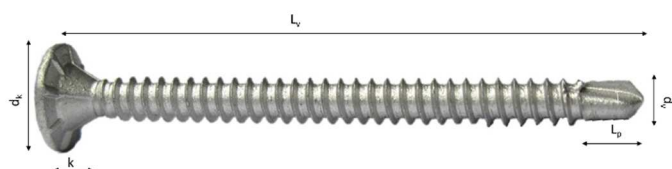
DATI GEOMETRICI



d_v = diametro della vite
 L_v = lunghezza della viteprofondità
 d_i = diametro del nocciolo
 d_k = diametro della testa
 k = altezza della testa
 L_p = lunghezza della punta
 Misure geometriche espresse in [mm]

Codice articolo	Descrizione	d_v	L_v	d_i	d_k	k	L_p
0189 442 25	V.AUTOFOR.P.FIBROCEMENTO TPS+PR 4,2X25	4,2	25	3,5	10,4	4,0	4,0
0189 442 32	V.AUTOFOR.P.FIBROCEMENTO TPS+PR 4,2X32	4,2	32	3,5	10,4	4,0	4,0
0189 442 38	V.AUTOFOR.P.FIBROCEMENTO TPS+PR 4,2X38	4,2	38	3,5	10,4	4,0	4,0
0189 442 45	V.AUTOFOR.P.FIBROCEMENTO TPS+PR 4,2X45	4,2	45	3,5	10,4	4,0	4,0
0189 442 55	V.AUTOFOR.P.FIBROCEMENTO TPS+PR 4,2X55	4,2	55	3,5	10,4	4,0	4,0

DATI INSTALLAZIONE



h_{min} = spessore minimo del supporto
 h_{max} = spessore massimo del supporto
 $t_{fix,min}$ = spessore fissabile minimo
 $t_{fix,max}$ = spessore fissabile massimo
 PH = inserto

Codice articolo	h_{min}	h_{max}	$t_{fix,min}$	$t_{fix,max}$	PH
0189 442 25	0,8	3,0	7,0	15	2
0189 442 32	0,8	3,0	7,0	22	2
0189 442 38	0,8	3,0	7,0	28	2
0189 442 45	0,8	3,0	7,0	35	2
0189 442 55	0,8	3,0	7,0	45	2

In caso di fissaggio su supporto con spessore maggiore di h_{max} si consiglia di praticare un preforo con diametro 3,5 mm.

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dati non disponibili.

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dati non disponibili.

VITI CARTONGESSO

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione

- posizionare il pannello
- posizionare la vite
- serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo

La posa delle viti per fibrocemento deve essere eseguita da personale qualificato e sotto la supervisione di un responsabile di cantiere.

Rev. 01_2017

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.