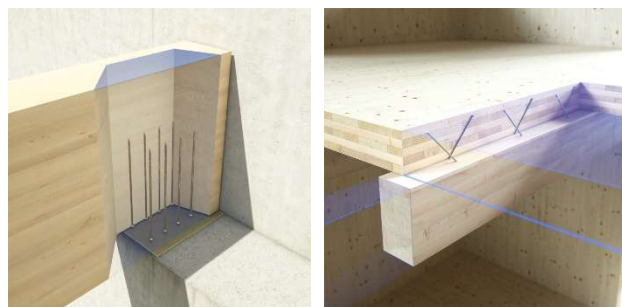


VITI STRUTTURALI

VITE STAR DRIVE VG

Vite strutturale a tutto filetto



MATERIALE

Acciaio al carbonio: resistenza caratteristica allo snervamento $f_{y,k} = 950 \text{ N/mm}^2$. Trattamento superficiale: zincato giallo

OMOLOGAZIONI



Marcate CE secondo Benestare Tecnico Europeo ETA-12/0373.

CARATTERISTICHE

Disponibile con punta intera e con mezza punta. Il filetto si estende per tutta la lunghezza del gambo della vite. Disponibile con testa cilindrica, per fissaggi a totale scomparsa all'interno del legno, e con testa piana svasata.

USO E IMPIEGHI

Condizioni di carico statico o quasi statico. Elemento di collegamento a gambo cilindrico per elementi di costruzioni in legno.

MATERIALI DI SUPPORTO

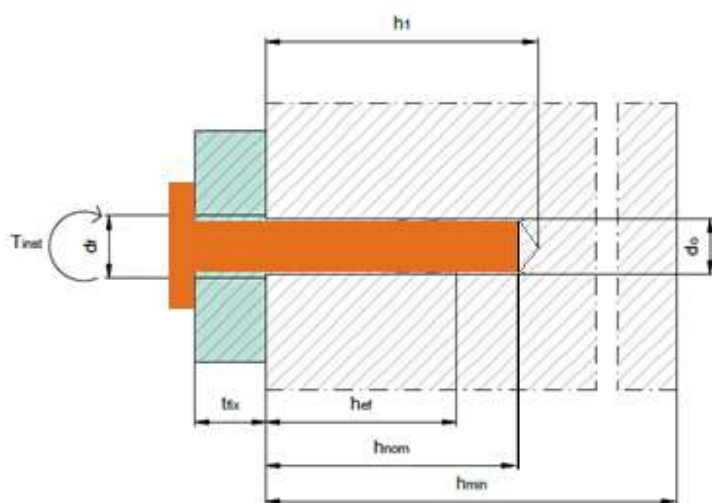
Supporti: legno massiccio, legno lamellare, pannelli a base di legno, pannelli in legno lamellare a strati incrociati (X-lam).

APPLICAZIONI

Carpenteria in legno. Collegamenti strutturali tra elementi portanti in legno. Fissaggi strutturali di carpenteria metallica ad elementi portanti in legno. Rinforzo delle zone di appoggio di travi in legno. Rinforzo di zone soggette a trazione perpendicolare alla fibratura. Realizzazione di travi o solai collaboranti legno – legno.

VITI STRUTTURALI

DATI GEOMETRICI



		Testa svasata	Testa cilindrica	Testa cilindrica
Diametro nominale	d_v [mm]	8	8	10
Diametro testa	d_k [mm]	15,0	10,2	13,4
Diametro nocciolo	d_i [mm]	5,2	5,2	6,1
Inserto	TX	40	40	50

Con testa svasata – Zincata gialla

Codice articolo	Descrizione articolo	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lunghezza filetto L_g [mm]
0155 8 160	8x160	8	160	150
0155 8 180	8x180	8	180	170
0155 8 200	8x200	8	200	190
0155 8 220	8x220	8	220	210
0155 8 240	8x240	8	240	230
0155 8 260	8x260	8	260	250
0155 8 280	8x280	8	280	270
0155 8 300	8x300	8	300	290
0155 8 350	8x350	8	350	340
0155 8 400	8x400	8	400	390
0155 10 160 01	10x160	10	160	150
0155 10 180 01	10x180	10	180	170
0155 10 200 01	10x200	10	200	190
0155 10 220 01	10x220	10	220	210
0155 10 240 01	10x240	10	240	230
0155 10 260 01	10x260	10	260	250
0155 10 280 01	10x280	10	280	270
0155 10 300 01	10x300	10	300	290
0155 10 350 01	10x350	10	350	340
0155 10 400 01	10x400	10	400	390

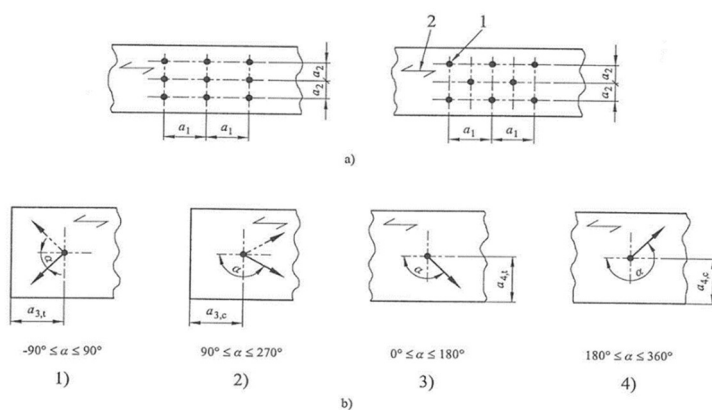
VITI STRUTTURALI

Con testa cilindrica – Zincata gialla

Codice articolo	Descrizione articolo	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lunghezza filetto L_g [mm]
0155 118 160	8x160	8	160	150
0155 118 180	8x180	8	180	170
0155 118 200	8x200	8	200	190
0155 118 220	8x220	8	220	210
0155 118 240	8x240	8	240	230
0155 118 260	8x260	8	260	250
0155 118 280	8x280	8	280	270
0155 118 300	8x300	8	300	290
0155 118 350	8x350	8	350	340
0155 118 400	8x400	8	400	390

DATI INSTALLAZIONE

Distanze minime di posa per viti sollecitate a taglio con preforo.



Diametro	d_v [mm]	8	
Angolo forza - fibra	α	0	90
Parallelo alla fibratura	a_1 [mm]	40	32
Perpendicolare alla fibratura	a_2 [mm]	24	32
Estremità sollecitata	a_{3t} [mm]	96	56
Estremità scarica	a_{3c} [mm]	56	56
Bordo sollecitato	a_{4t} [mm]	24	40
Bordo scarico	a_{4c} [mm]	24	24

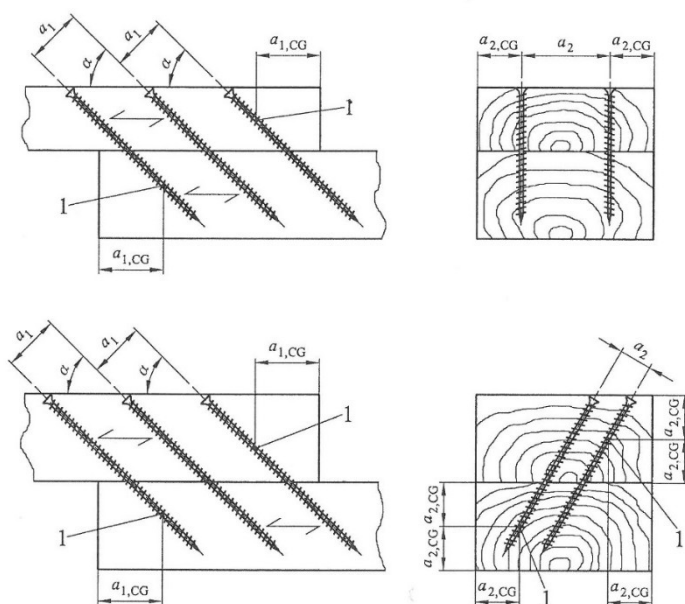
Diametro	d_v [mm]	10	
Angolo forza - fibra	α	0	90
Parallelo alla fibratura	a_1 [mm]	50	40
Perpendicolare alla fibratura	a_2 [mm]	30	40
Estremità sollecitata	a_{3t} [mm]	120	70
Estremità scarica	a_{3c} [mm]	70	70
Bordo sollecitato	a_{4t} [mm]	30	50
Bordo scarico	a_{4c} [mm]	30	30

VITI STRUTTURALI

Distanze minime di posa per viti sollecitate in direzione assiale.

Legenda

1 Baricentro della parte filettata della vite nell'elemento



Diametro	d_v [mm]	8
Distanza in un piano parallelo alla fibratura	a_1 [mm]	56
Distanza perpendicolare a un piano parallelo alla fibratura	a_2 [mm]	40
Distanza dall'estremità del baricentro della parte filettata	$a_{1,CG}$ [mm]	80
Distanza dal bordo del baricentro della parte filettata	$a_{2,CG}$ [mm]	32

Distanze minime di posa per collegamento a taglio con viti incrociate.

Diametro	d_v [mm]	8
Distanza parallela alla fibratura	$a_{1//}$ [mm]	40
Distanza perpendicolare alla fibratura	a_2 [mm]	40
Distanza reciproca nella coppia di viti	a_{2r} [mm]	20
Distanza dal bordo	a_{2c} [mm]	32

Diametro	d_v [mm]	10
Distanza in un piano parallelo alla fibratura	a_1 [mm]	70
Distanza perpendicolare a un piano parallelo alla fibratura	a_2 [mm]	50
Distanza dall'estremità del baricentro della parte filettata	$a_{1,CG}$ [mm]	100
Distanza dal bordo del baricentro della parte filettata	$a_{2,CG}$ [mm]	40

Distanze minime di posa per collegamento a taglio con viti incrociate.

Diametro	d_v [mm]	10
Distanza parallela alla fibratura	$a_{1//}$ [mm]	50
Distanza perpendicolare alla fibratura	a_2 [mm]	50
Distanza reciproca nella coppia di viti	a_{2r} [mm]	25
Distanza dal bordo	a_{2c} [mm]	40

VITI STRUTTURALI

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

I valori riportati nella tabella fanno riferimento alla norma DIN 1052: 1988.

Le caselle senza valore "--" indicano che lo spessore minimo del legno esterno (elemento da fissare) non è raggiunto.

Valori espressi in kN: 1 kN = 100 Kg

Resistenza a estrazione

Nome commerciale	Infissione totale				
	L _{eff} [mm]	90°		45°	
		h _{min} [mm]	R _{ax} [kN]	h _{min} [mm]	R _{ax} [kN]
8,0x160	142	170	5,68	120	4,02
8,0x180	162	190	6,48	135	4,58
8,0x200	182	210	7,28	150	5,15
8,0x220	202	230	8,08	165	5,71
8,0x240	222	250	8,88	175	6,28
8,0x260	242	270	9,68	190	6,84
8,0x280	262	290	10,48	205	7,41
8,0x300	282	310	11,10 *	220	7,85 *
8,0x350	332	360	11,10 *	255	7,85 *
8,0x400	382	410	11,10 *	290	7,85 *
8,0x450	420	460	11,10 *	325	7,85 *
8,0x500	470	510	11,10 *	360	7,85 *
8,0x600	570	610	11,10 *	430	7,85 *

Nome commerciale	Infissione parziale				
	L _{eff} [mm]	90°		45°	
		h _{min} [mm]	R _{ax} [kN]	h _{min} [mm]	R _{ax} [kN]
8,0x160	61	85	2,44	60	1,73
8,0x180	71	95	2,84	65	2,01
8,0x200	81	105	3,24	75	2,29
8,0x220	91	115	3,64	80	2,57
8,0x240	101	125	4,04	90	2,86
8,0x260	111	135	4,44	95	3,14
8,0x280	121	145	4,84	105	3,42
8,0x300	131	155	5,24	110	3,71
8,0x350	156	180	6,24	125	4,41
8,0x400	181	205	7,24	145	5,12
8,0x450	200	235	8,00	165	5,66
8,0x500	225	260	9,00	185	6,36
8,0x600	275	310	11,00	220	7,78

L_{eff} = lunghezza di filetto efficace

h_{min} = spessore minimo del supporto: elemento che contiene la punta della vite

R_{ax} = resistenza ad estrazione del filetto

"*" indica i valori di rottura della vite per trazione.

VITI STRUTTURALI

Resistenza a taglio

Nome commerciale	legno - legno	legno - acciaio
	R _v [kN]	R _{v,s} [kN]
8,0x160	1,09	1,36
8,0x180	1,09	1,36
8,0x200	1,09	1,36
8,0x220	1,09	1,36
8,0x240	1,09	1,36
8,0x260	1,09	1,36
8,0x280	1,09	1,36
8,0x300	1,09	1,36
8,0x350	1,09	1,36
8,0x400	1,09	1,36
8,0x450	1,09	1,36
8,0x500	1,09	1,36
8,0x600	1,09	1,36

Collegamento con viti incrociate

Nome commerciale	Dimensioni geometriche minime degli elementi da fissare [mm]					n° coppie	legno - legno
	B _{trprinc}	H _{trprinc}	B _{trsec}	H _{trsec}	D _{assefix}		R _v [kN]
8,0x160	80	130	85	130	61	1	3,45
			125			2	6,90
			165			3	10,35
8,0x180	90	140	85	140	68	1	4,02
			125			2	8,03
			165			3	12,05
8,0x200	100	155	85	155	75	1	4,58
			125			2	9,16
			165			3	13,75
8,0x220	110	170	85	170	82	1	5,15
			125			2	10,30
			165			3	15,44
8,0x240	120	185	85	185	89	1	5,71
			125			2	11,43
			165			3	17,14
8,0x260	130	200	85	200	96	1	6,28
			125			2	12,56
			165			3	18,84
8,0x280	140	215	85	215	103	1	6,84
			125			2	13,69
			165			3	20,53
8,0x300	150	225	85	225	110	1	7,41
			125			2	14,82
			165			3	22,23
8,0x350	175	260	85	260	128	1	8,82
			125			2	17,65
			165			3	26,47

VITI STRUTTURALI

Nome commerciale	Dimensioni geometriche minime degli elementi da fissare [mm]					n° coppie	legno - legno R _v [kN]
	B _{trprinc}	H _{trprinc}	B _{trsec}	H _{trsec}	D _{assefix}		
8,0x400	200	300	85	300	145	1	10,24
			125			2	20,48
			165			3	30,72
8,0x450	225	335	85	335	167	1	11,31
			125			2	22,63
			165			3	33,94
8,0x500	250	370	85	370	185	1	12,73
			125			2	25,46
			165			3	38,18
8,0x600	300	440	85	440	220	1	15,56
			125			2	31,11
			165			3	46,67

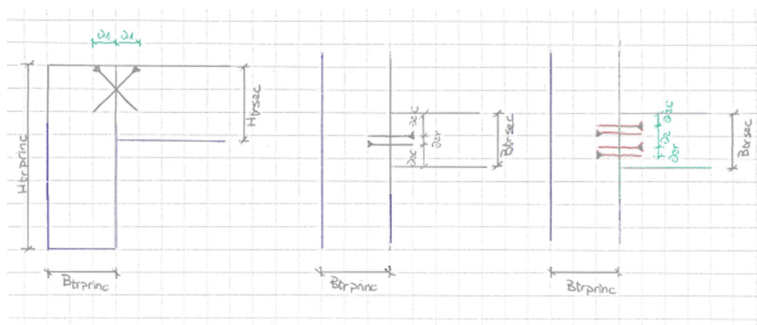
B_{trprinc} = dimensione della base della trave principale

H_{trprinc} = dimensione dell'altezza della trave principale

B_{trsec} = dimensione della base della trave secondaria

H_{trsec} = dimensione dell'altezza della trave secondaria

D_{assefix} = distanza del punto di inserimento della vite dall'asse del collegamento



DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

I valori riportati nella tabella fanno riferimento ai dati contenuti nel documento ETA – 12/0373.

Il calcolo dei valori caratteristici è stato eseguito considerando come materiale un legno con densità $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.

Nella tabella sono indicati con:

R_{ax,k} il valore caratteristico di estrazione del filetto della vite;

R_{head,k} il valore caratteristico di penetrazione della testa della vite;

R_{v,k} il valore caratteristico di resistenza al taglio in un collegamento legno – legno;

R_{v,k,s} il valore caratteristico di resistenza al taglio in un collegamento legno - acciaio.

I valori degli angoli α_1 e α_2 indicano il valore dell'angolo tra la direzione della fibratura e la direzione della forza, rispettivamente nell'elemento da fissare e nell'elemento di fissaggio.

I valori riportati sono calcolati considerando la lunghezza della filettatura completamente avvitata.

Le caselle senza valore “--” indicano che lo spessore minimo del legno esterno (elemento da fissare) non è raggiunto, vedere ETA – 12/0373.

I valori della resistenza per il collegamento legno – acciaio sono calcolati sia con piastra metallica sottile ($t \leq 0,5 \cdot d$) che con piastra metallica spessa ($t \geq d$); per valori intermedi è possibile eseguire una interpolazione lineare.

Per viti sottoposte a situazioni di sforzo di taglio e assiale combinate deve essere soddisfatta la seguente condizione:

$$\left(\frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}}\right)^2 + \left(\frac{F_{V,d}}{R_{V,d}}\right)^2 \leq 1$$

Valori espressi in kN: 1 kN = 100 Kg.

VITI STRUTTURALI

Parametri caratteristici di resistenza

		Testa cilindrica	Testa svasata
Diametro nominale	d_v [mm]	8	8
Resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$ [kN]	24,1	23,5
Momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$ [Nm]	20,3	24,0
Resistenza caratteristica di snervamento	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	950	950
Parametro caratteristico di estrazione	$f_{ax,k,90}$ [N/mm ²]	13,1	10,9
Resistenza caratteristica alla torsione	$f_{tor,k}$ [Nm]	25,8	26,5
Diametro testa	d_k [mm]	10,2	15,0
Parametro caratteristico di trafilatura della testa	$f_{head\ 90,k}$ [N/mm ²]		12,4
Classe di utilizzo		II	II

Resistenza a estrazione.

Nome commerciale	Infissione totale				
	L_{eff} [mm]	90°		45°	
		h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]	h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]
8,0x160	142	170	15,89	120	14,45
8,0x180	162	190	18,13	135	16,48
8,0x200	182	210	20,37	150	18,52
8,0x220	202	230	22,61	165	20,55
8,0x240	222	250	24,10 *	175	22,59
8,0x260	242	270	24,10 *	190	24,10 *
8,0x280	262	290	24,10 *	205	24,10 *
8,0x300	282	310	24,10 *	220	24,10 *
8,0x350	332	360	24,10 *	255	24,10 *
8,0x400	382	410	24,10 *	290	24,10 *
8,0x450	420	460	24,10 *	325	24,10 *
8,0x500	470	510	24,10 *	360	24,10 *
8,0x600	570	610	24,10 *	430	24,10 *

Nome commerciale	Infissione parziale				
	L_{eff} [mm]	90°		45°	
		h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]	h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]
8,0x160	61	85	6,83	60	6,21
8,0x180	71	95	7,95	65	7,22
8,0x200	81	105	9,07	75	8,24
8,0x220	91	115	10,19	80	9,26
8,0x240	101	125	11,30	90	10,28
8,0x260	111	135	12,42	95	11,29
8,0x280	121	145	13,54	105	12,31
8,0x300	131	155	14,66	110	13,33
8,0x350	156	180	17,46	125	15,87
8,0x400	181	205	20,26	145	18,42
8,0x450	200	235	22,39	165	20,35
8,0x500	225	260	24,10 *	185	22,89
8,0x600	275	310	24,10 *	220	24,10 *

VITI STRUTTURALI

Parametri caratteristici di resistenza

Testa cilindrica		
Diametro nominale	d_v [mm]	10
Resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$ [kN]	40,0
Momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$ [Nm]	36,7
Resistenza caratteristica di snervamento	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	950
Parametro caratteristico di estrazione	$f_{ax,k,90}$ [N/mm ²]	12,5
Resistenza caratteristica alla torsione	$f_{tor,k}$ [Nm]	55,0
Diametro testa	d_k [mm]	13,4
Parametro caratteristico di trafilatura della testa	$f_{head\ 90,k}$ [N/mm ²]	
Classe di utilizzo		II

Resistenza a estrazione.

Nome commerciale	Infissione totale				
	L_{eff} [mm]	90°		45°	
		h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]	h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]
10,0x160	142	170	18,96	120	17,23
10,0x180	162	190	21,63	135	19,66
10,0x200	182	210	24,30	150	22,09
10,0x220	202	230	26,97	165	24,52
10,0x240	222	250	29,64	175	26,94
10,0x260	242	270	32,31	190	29,37
10,0x280	262	290	34,98	205	31,80
10,0x300	282	310	37,65	220	34,22
10,0x350	332	360	40,00*	255	40,00
10,0x400	382	410	40,00*	290	40,00

Nome commerciale	Infissione parziale				
	L_{eff} [mm]	90°		45°	
		h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]	h_{min} [mm]	$R_{ax,k}$ [kN]
10,0x160	61	85	8,14	60	7,40
10,0x180	71	95	9,48	65	8,62
10,0x200	81	105	10,81	75	9,83
10,0x220	91	115	12,15	80	11,04
10,0x240	101	125	13,48	90	12,26
10,0x260	111	135	14,82	95	13,47
10,0x280	121	145	16,15	105	14,69
10,0x300	131	155	17,49	110	15,90
10,0x350	156	180	20,83	125	18,93
10,0x400	181	205	24,16	145	21,97

L_{eff} = lunghezza di filetto efficace

h_{min} = spessore minimo del supporto: elemento che contiene la punta della vite

$R_{ax,k}$ = resistenza ad estrazione del filetto

"*" indica i valori di rottura della vite per trazione.

VITI STRUTTURALI

Resistenza a taglio legno – legno

Nome commerciale	R _{v,k} [kN]			
	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 0$	$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 0$	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 90$	$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 90$
8,0x160	5,41	5,04	5,04	4,76
8,0x180	5,69	5,32	5,32	5,04
8,0x200	5,97	5,60	5,60	5,32
8,0x220	6,25	5,88	5,88	5,60
8,0x240	6,53	6,16	6,16	5,88
8,0x260	6,81	6,44	6,44	6,11
8,0x280	7,09	6,66	6,66	6,11
8,0x300	7,37	6,66	6,66	6,11
8,0x350	7,41	6,66	6,66	6,11
8,0x400	7,41	6,66	6,66	6,11
8,0x450	7,41	6,66	6,66	6,11
8,0x500	7,41	6,66	6,66	6,11
8,0x600	7,41	6,66	6,66	6,11

Resistenza a taglio legno – acciaio

Nome commerciale	R _{v,k,s} [kN]	
	t = 0,5*d	t = d
8,0x160	7,41	9,21
8,0x180	7,41	9,77
8,0x200	7,41	10,33
8,0x220	7,41	10,47
8,0x240	7,41	10,47
8,0x260	7,41	10,47
8,0x280	7,41	10,47
8,0x300	7,41	10,47
8,0x350	7,41	10,47
8,0x400	7,41	10,47
8,0x450	7,41	10,47
8,0x500	7,41	10,47
8,0x600	7,41	10,47

VITI STRUTTURALI

Resistenza a taglio legno – legno

Nome commerciale	R _{v,k} [kN]			
	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 0$	$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 0$	$\alpha_1 = 0 - \alpha_2 = 90$	$\alpha_1 = 90 - \alpha_2 = 90$
10,0x160	7,25	6,70	6,70	6,30
10,0x180	7,59	7,04	7,04	6,63
10,0x200	7,92	7,37	7,37	6,96
10,0x220	8,25	7,70	7,70	7,30
10,0x240	8,59	8,04	8,04	7,63
10,0x260	8,92	8,37	8,37	7,96
10,0x280	9,26	8,71	8,71	8,30
10,0x300	9,59	9,04	9,04	8,52
10,0x350	10,42	9,87	9,33	8,52
10,0x400	11,26	10,71	9,33	8,52

Resistenza a taglio legno – acciaio

Nome commerciale	R _{v,k,s} [kN]	
	$t = 0,5 \cdot d$	$t = d$
10,0x160	9,96	12,12
10,0x180	10,44	12,79
10,0x200	10,44	13,45
10,0x220	10,44	14,12
10,0x240	10,44	14,76
10,0x260	10,44	14,76
10,0x280	10,44	14,76
10,0x300	10,44	14,76
10,0x350	10,44	14,76
10,0x400	10,44	14,76

VITI STRUTTURALI

Collegamento con viti incrociate

Nome commerciale	Dimensioni geometriche minime degli elementi da fissare [mm]					n° coppie	legno - legno R _v [kN]
	B _{trprinc}	H _{trprinc}	B _{trsec}	H _{trsec}	D _{assefix}		
8,0x160	80	130	85	130	61	1	12,41
			125			2	24,83
			165			3	37,24
8,0x180	90	140	85	140	68	1	14,45
			125			2	28,90
			165			3	43,35
8,0x200	100	155	85	155	75	1	16,48
			125			2	32,97
			165			3	49,45
8,0x220	110	170	85	170	82	1	18,52
			125			2	37,04
			165			3	55,56
8,0x240	120	185	85	185	89	1	20,55
			125			2	41,11
			165			3	61,66
8,0x260	130	200	85	200	96	1	22,59
			125			2	45,18
			165			3	67,77
8,0x280	140	215	85	215	103	1	24,62
			125			2	49,25
			165			3	73,87
8,0x300	150	225	85	225	110	1	26,66
			125			2	53,32
			165			3	79,98
8,0x350	175	260	85	260	128	1	31,75
			125			2	63,49
			165			3	95,24
8,0x400	200	300	85	300	145	1	34,00 *
			125			2	68,00 *
			165			3	102,00 *
8,0x450	225	335	85	335	167	1	34,00 *
			125			2	68,00 *
			165			3	102,00 *
8,0x500	250	370	85	370	185	1	34,00 *
			125			2	68,00 *
			165			3	102,00 *
8,0x600	300	440	85	440	220	1	34,00 *
			125			2	68,00 *
			165			3	102,00 *

VITI STRUTTURALI

Nome commerciale	Dimensioni geometriche minime degli elementi da fissare [mm]					n° coppie	legno - legno
	B _{trprinc}	H _{trprinc}	B _{trsec}	H _{trsec}	D _{assefix}		R _v [kN]
10,0x160	80	130	85	130	61	1	14,81
			125			2	29,61
			165			3	44,42
10,0x180	90	140	85	140	68	1	17,23
			125			2	34,47
			165			3	51,70
10,0x200	100	155	85	155	75	1	19,66
			125			2	39,32
			165			3	58,98
10,0x220	110	170	85	170	82	1	22,09
			125			2	44,18
			165			3	66,26
10,0x240	120	185	85	185	89	1	24,52
			125			2	49,03
			165			3	73,55
10,0x260	130	200	85	200	96	1	26,94
			125			2	53,89
			165			3	80,83
10,0x280	140	215	85	215	103	1	29,37
			125			2	58,74
			165			3	88,11
10,0x300	150	225	85	225	110	1	31,80
			125			2	63,59
			165			3	95,39
10,0x350	175	260	85	260	128	1	37,87
			125			2	75,73
			165			3	113,60
10,0x400	200	300	85	300	145	1	43,93
			125			2	87,87
			165			3	131,80

B_{trprinc} = dimensione della base della trave principale

H_{trprinc} = dimensione dell'altezza della trave principale

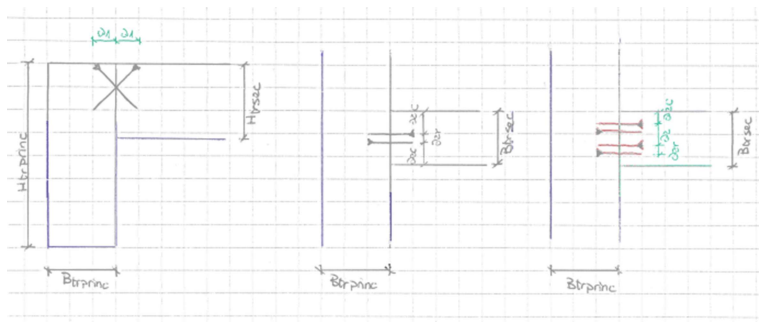
B_{trsec} = dimensione della base della trave secondaria

H_{trsec} = dimensione dell'altezza della trave secondaria

D_{assefix} = distanza del punto di inserimento della vite dall'asse del collegamento

"*" indica il raggiungimento del limite di rottura della vite per trazione.

VITI STRUTTURALI



REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Nel caso in cui venga realizzato un collegamento per il quale sia richiesta una prestazione di resistenza al fuoco, assicurarsi che le viti siano protette dall'azione del fuoco tramite adeguato spessore di rivestimento in legno o altro materiale idoneo a realizzare una sufficiente protezione contro l'incendio per la durata di prestazione prevista.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Il calcolo statico di un collegamento realizzato con viti Star Drive VG deve essere eseguito utilizzando le vigenti normative per il calcolo strutturale: NTC 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni", e le indicazioni prescritte nella normativa europea per il calcolo delle strutture in legno: UNI EN 1995: 2009 "Progettazione delle strutture di legno. Parte 1-1: Regole comuni e regole per gli edifici", alternativamete possono essere utilizzate le istruzioni CNR 206/2007: "Istruzioni per la Progettazione, l'Esecuzione ed il controllo di strutture in Legno".

Per la progettazione di collegamenti che debbano offrire una capacità prestazionale in situazioni di incendio fare riferimento alle NTC 2008 per la valutazione delle azioni agenti sul collegamento, e alla UNI EN 1995: 2009 "Progettazione delle strutture di legno. Parte 1-2: Progettazione strutturale contro l'incendio" per le indicazioni di calcolo e le prescrizioni progettuali.

I valori dei parametri caratteristici delle viti Star Drive VG sono stati ricavati tramite prove sperimentali e riportati nel Benestare Tecnico Europeo ETA-12/0373; in questa scheda tecnica sono riassunti nella tabella riportata nelle pagine precedenti.

Il codice identificativo da inserire negli elaborati grafici di progetto è: " n_v viti VG $d_v \times L_v$ ", dove si è indicato con:

- n_v il numero di viti
- d_v il diametro nominale della vite
- L_v la lunghezza nominale della vite.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Se necessario eseguire preforo sugli elementi lignei da fissare
- Appoggiare la punta della vite Star Drive VG nel punto scelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

La posa delle viti Star Drive VG deve essere eseguita da personale qualificato e sotto la supervisione di un responsabile di cantiere.

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
 - Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto