

BULLONI

VITE METRICA TCCEI

UNI EN ISO 4762



MATERIALE

Acciaio inox A2: classe di resistenza 70, secondo EN ISO 898.

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione.
Dimensioni geometriche secondo UNI EN ISO 4762 (DIN 912).

CARATTERISTICHE

Filetto metrico a passo grosso, secondo norme ISO. Gambo interamente filettato. Testa cilindrica con impronta esagonale.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di parti metalliche.

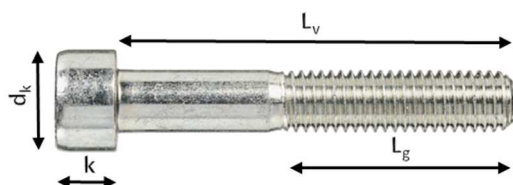
MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: metallo.

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



BULLONI

Diametro nominale	d _v [mm]	M4	M5	M6	M8
Passo filetto	p [mm]	0,7	0,8	1,0	1,25
Diametro testa	d _k [mm]	7,0	8,5	10,0	13,0
Altezza testa	k [mm]	4,0	5,0	6,0	8,0
Area	A [mm ²]	13,0	20,0	28,0	50,0
Area resistente	A _{res} [mm ²]	8,8	14,2	20,1	36,6
Chiave	El	3	4	5	6

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d _v [mm]	Lunghezza L _v [mm]	Lunghezza filetto L _g [mm]
0094 4 10	M4x10	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 4X10	4,0	10,0	7,9
0094 4 20	M4x20	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 4X20	4,0	20,0	17,9
0094 4 30	M4x30	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 4X30	4,0	30,0	20,0
0094 5 10	M5x10	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 5X10	5,0	10,0	7,6
0094 5 20	M5x20	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 5X20	5,0	20,0	17,6
0094 5 30	M5x30	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 5X30	5,0	30,0	22,0
0094 5 40	M5x40	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 5X40	5,0	40,0	22,0
0094 6 16	M6x16	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X16	6,0	16,0	13,0
0094 6 20	M6x20	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X20	6,0	20,0	17,0
0094 6 30	M6x30	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X30	6,0	30,0	24,0
0094 6 40	M6x40	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X40	6,0	40,0	24,0
0094 6 50	M6x50	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X50	6,0	50,0	24,0
0094 6 60	M6x60	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 6X60	6,0	60,0	24,0
0094 8 20	M8x20	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X20	8,0	20,0	16,0
0094 8 25	M8x25	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X25	8,0	25,0	21,0
0094 8 30	M8x30	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X30	8,0	30,0	26,0
0094 8 40	M8x40	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X40	8,0	40,0	28,0
0094 8 50	M8x50	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X50	8,0	50,0	28,0
0094 8 60	M8x60	VITE TCCEI INOX A2 UNI 5931 8X60	8,0	60,0	28,0

DATI INSTALLAZIONE

Il foro sugli elementi da fissare deve essere di 1 mm più grande rispetto al diametro del bullone.

Diametro nominale	d _v [mm]	M4	M5	M6	M8
Diametro foro su elemento in acciaio	d _o [mm]	5,0	6,0	7,0	9,0

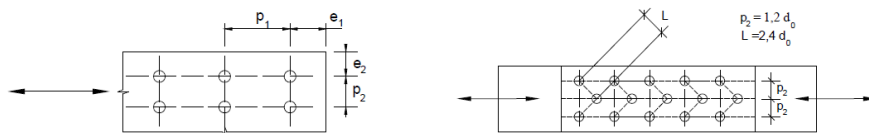
Accoppiamento vite metrica – dado

Classe vite	8.8
Classe dado	8

BULLONI

Distanze di posa per strutture in acciaio

Diametro	d_v [mm]	M4	M5	M6	M8
Interasse in direzione parallela alla forza	p_1 [mm]	11,0	13,2	15,4	19,8
Interasse in direzione perpendicolare alla forza	p_2 [mm]	12,0	14,4	16,8	26,4
Interasse con file disallineate	p_2 [mm]	6,0	7,2	8,4	13,2
	L [mm]	12,0	14,4	16,8	26,4
Distanza dal bordo in direzione parallela alla forza	e_1 [mm]	6,0	7,2	8,4	13,2
Distanza dal bordo in direzione perpendicolare alla forza	e_2 [mm]	6,0	7,2	8,4	13,2



E' importante, per garantire la prestazione del giunto, fare attenzione ad applicare una corretta coppia di serraggio in fase di montaggio.

Forza di pretensionamento [kN] pari al 60% del 70% della forza nominale di rottura in funzione della classe di resistenza

Diametro	M4	M5	M6	M8
F_b	2,96	4,77	6,75	12,30

Coppia di serraggio [Nm] con coefficiente $k = 0,14$

Diametro	M4	M5	M6	M8
$T_{b,fix}$	1,7	3,3	5,7	13,8

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Valori di resistenza ammissibili

		N/mm ²
Tensione ammissibile	σ_{amm}	373
Taglio ammissibile	τ_{amm}	264

Nella tabella si sono indicati con:

N_{amm} il valore di resistenza a trazione del bullone;

V_{amm} il valore di resistenza a taglio del bullone.

Diametro	M4	M5	M6	M8
N_{amm}	3,28	5,30	7,50	13,65
V_{amm}	2,32	3,75	5,31	9,66

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

BULLONI

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi metallici da fissare
- Inserire la VITE METRICA e la rondella sottotesta
- Inserire la rondella sul lato del collegamento dove verrà serrato il dado
- Serrare con avvitatore, o chiave, il dado di serraggio
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

Rev. 01_2016

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.