

BULLONI

VITE METRICA TCB

INOX A2



MATERIALE

Acciaio inox A2: classe di resistenza 70, secondo EN ISO 898.

OMOLOGAZIONI

Nessuna omologazione.
Dimensioni geometriche secondo UNI 7687 (DIN 7985).

CARATTERISTICHE

Filetto metrico a passo grosso, secondo norme ISO. Gambo interamente filettato. Testa cilindrica bombata.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di parti metalliche.

MATERIALI DI SUPPORTO

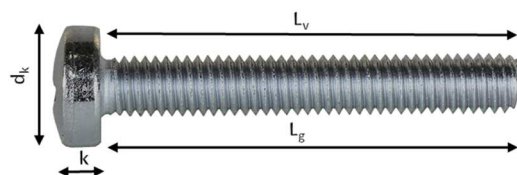
Supporti: metallo.

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

BULLONI

DATI GEOMETRICI



Diametro nominale	d_v [mm]	M3	M4	M5	M6
Passo filetto	p [mm]	0,5	0,7	0,8	1,0
Diametro testa	d_k [mm]	5,6	8	9,5	12,0
Altezza testa	k [mm]	2,4	3,1	3,7	4,6
Area	A [mm ²]	7,0	13,0	20,0	28,0
Area resistente	A_{res} [mm ²]	5,0	8,8	14,2	20,1
Chiave	PH	1	2	2	3

Codice articolo	Nome commerciale	Descrizione	Diametro d_v [mm]	Lunghezza L_v [mm]	Lunghezza filetto L_g [mm]
0283 3 16	M3x16	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 3X16	3,0	16,0	15,0
0283 3 20	M3x20	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 3X20	3,0	20,0	19,0
0283 4 10	M4x10	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X10	4,0	10,0	8,6
0283 4 16	M4x16	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X16	4,0	16,0	14,6
0283 4 20	M4x20	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X20	4,0	20,0	18,6
0283 4 25	M4x25	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X25	4,0	25,0	23,6
0283 4 30	M4x30	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X30	4,0	30,0	28,6
0283 4 35	M4x35	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X35	4,0	35,0	33,6
0283 4 40	M4x40	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X40	4,0	40,0	38,6
0283 4 50	M4x50	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 4X50	4,0	50,0	48,6
0283 5 16	M5x16	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X16	5,0	16,0	14,4
0283 5 20	M5x20	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X20	5,0	20,0	18,4
0283 5 25	M5x25	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X25	5,0	25,0	23,4
0283 5 30	M5x30	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X30	5,0	30,0	28,4
0283 5 40	M5x40	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X40	5,0	40,0	38,4
0283 5 50	M5x50	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 5X50	5,0	50,0	48,4
0283 6 10	M6x10	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 6X10	6,0	10,0	8,0
0283 6 16	M6x16	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 6X16	6,0	16,0	14,0
0283 6 20	M6x20	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 6X20	6,0	20,0	18,0
0283 6 25	M6x25	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 6X25	6,0	25,0	23,0
0283 6 30	M6x30	VITE TC T+ UNI 7687 INOX A2 6X30	6,0	30,0	28,0

DATI INSTALLAZIONE

Il foro sugli elementi da fissare deve essere di 1 mm più grande rispetto al diametro del bullone.

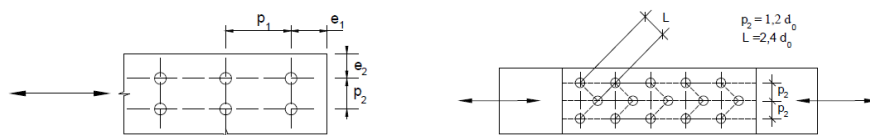
Diametro nominale	d_v [mm]	M3	M4	M5	M6
Diametro foro su elemento in acciaio	d_0 [mm]	4,0	5,0	6,0	7,0

Accoppiamento vite metrica – dado

Classe vite	70
Classe dado	70

Distanze di posa per strutture in acciaio

Diametro	d_v [mm]	M3	M4	M5	M6
Interasse in direzione parallela alla forza	p_1 [mm]	8,8	11,0	13,2	15,4
Interasse in direzione perpendicolare alla forza	p_2 [mm]	9,6	12,0	14,4	16,8
interasse con file disallineate	p_2 [mm]	4,8	6,0	7,2	8,4
	L [mm]	9,6	12,0	14,4	16,8
Distanza dal bordo in direzione parallela alla forza	e_1 [mm]	4,8	6,0	7,2	8,4
Distanza dal bordo in direzione perpendicolare alla forza	e_2 [mm]	4,8	6,0	7,2	8,4



E' importante, per garantire la prestazione del giunto, fare attenzione ad applicare una corretta coppia di serraggio in fase di montaggio.

Forza di pretensionamento [kN] pari al 60% del 70% della forza nominale di rottura in funzione della classe di resistenza

Diametro	M3	M4	M5	M6
F_b	1,48	2,59	4,17	5,91

Coppia di serraggio [Nm] con coefficiente $k = 0,14$

Diametro	M3	M4	M5	M6
$T_{b,fix}$	0,6	1,4	2,9	5,0

BULLONI

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Valori di resistenza ammissibili

		N/mm ²
Tensione ammissibile	σ_{amm}	300
Taglio ammissibile	τ_{amm}	212

Nella tabella si sono indicati con:

N_{amm} il valore di resistenza a trazione del bullone;

V_{amm} il valore di resistenza a taglio del bullone.

Diametro	M3	M4	M5	M6
N_{amm}	1,50	2,64	4,26	6,03
V_{amm}	1,06	1,87	3,01	4,26

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi metallici da fissare
- Inserire la vite metrica
- Serrare con avvitatore, o chiave, il dado di serraggio
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

Rev. 01_2016

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.