

#DOP LE 12/0197

**VITI PER PACCHETTO ISOLANTE "UHB"**

ZINCATA BIANCA E ZINCATA GIALLA

**1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO**

Codice	Descrizione
0154 8-- -- 01	V.P.PACCH. ISOLANTE "UHB" Z.G.
0154 8-- -- 02	V.P.PACCH. ISOLANTE "UHB" Z.B.

Identificazione del prodotto, lotto e numero di serie di produzione: riportato sulla etichetta adesiva applicata alla confezione.

**2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA**

Vite truciolare per legno. Connessioni tra elementi lignei di strutture in legno. Fissaggio di sistemi di isolamento

**3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE (art. 11.5)**

SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH  
Geschäftsbereich Produktion  
Am Bahnhof 50  
DE – 74638 Waldenburg (Germania)

**4. NOME E INDIRIZZO DEL MANDATARIO (art. 12.2)**

Non rilevante.

**5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE (all. V)**

Sistema 2+.

**6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA**

Norma Europea Armonizzata di riferimento: EN 14592:2008 + A12012.

Benestare Tecnico Europeo: ETA-12/0197.

Organismo di valutazione tecnica: ETA-Danmack A/S, Charlottenlung/Dänemark.

L'organismo Notificato N° 0672-CPD ha eseguito l'ispezione dello stabilimento produttivo e il controllo della produzione di fabbrica e ha rilasciato il Certificato di Conformità del controllo della Produzione in fabbrica numero 0672-CPD – I 14.12.21

## 7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristica essenziale	Unità	Prestazione	
		In punta	Sottotesta
Diametro nominale d	[mm]	Ø 8,0	
Lunghezza L	[mm]	160 – 560	
Diametro punta d <sub>p</sub>	[mm]	Ø 8,0	Ø 10,0
Lunghezza filetto l <sub>g</sub>	[mm]	59,0	70,0
Resistenza caratteristica alla trazione f <sub>tens,k</sub>	[kN]	11,00	
Momento caratteristico M <sub>y,k</sub>	[Nm]	11,00	
Parametro caratteristico di estrazione f <sub>ax,k,90</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,50	
Densità caratteristica del legno per la determinazione di f <sub>ax,k,90</sub>	[Kg/m <sup>3</sup> ]	350	
Parametro caratteristico di trafilatura della testa f <sub>head,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	NDP	
Resistenza caratteristica della torsione f <sub>tor,k</sub>	[Nm]	12,00	20,00
Densità caratteristica del legno per la determinazione di f <sub>tor,k</sub>	[Kg/m <sup>3</sup> ]	350	
Utilizzo in classe di servizio definite da Eurocodice 5	Classe	I, II e III	
Reazione al fuoco ( EN 1350-1)	Classe	A1	

NPD = Nessuna Prestazione Dichiarata

## 8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA

Benestare Tecnico Europeo ETA-12/0197

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (EU) n° 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

**Gernot Seebacher**  
(Amministratore Delegato)



Terlano, 11/2018  
Rev. 02

**NOTA:**

- L'ultimo aggiornamento della Dichiarazione di Prestazione è reperibile sul sito web [www.unifix.it](http://www.unifix.it).
- La Dichiarazione di Prestazione di prodotti ritirati dal mercato è disponibile su richiesta contattando il nostro Ufficio Tecnico scrivendo all'indirizzo e-mail [product@unifix.it](mailto:product@unifix.it), dimostrando la data di acquisto del prodotto.
- Per i prodotti acquistati prima della data riportata in fondo alla Dichiarazione di Prestazione e ancora disponibili sul mercato contattare il nostro Ufficio Tecnico scrivendo all'indirizzo e-mail [product@unifix.it](mailto:product@unifix.it), dimostrando la data di acquisto del prodotto.