

DISCHI DIAMANTATI

DISCO DIAMANTATO X-TERM LASER

granito e cemento armato

ideale per cemento, betonella, cotto, porfido, mattoni forati e pieni.
Adatto anche per cemento armato, arenaria, ghiaio lavato, granito, klinker, marmo, poroton, tufo e tubi in PVC.



CARATTERISTICHE

- Altezza segmento 10 mm, ad alta concentrazione di diamante
- Realizzato con segmenti diamantati saldati sul supporto in acciaio per mezzo di una sorgente laser
- 8 sensori termocromici di surriscaldamento
- A norma EN 13236

USO E IMPIEGHI

- Pulire la flangia prima del montaggio
- La direzione della freccia deve corrispondere al senso di rotazione della macchina (senso di rinvivatura)
- I dischi diamantati non sono adatti per operazioni di molatura
- La velocità di rotazione deve essere adatta al tipo di disco
- Durante il taglio in particolare di materiali duri, si consiglia di lavorare con moto alternato dell'utensile
- Mantenere l'esatta inclinazione del disco durante il taglio ed eseguire lo stesso secondo una linea retta
- Per la vostra sicurezza leggere attentamente il bugiardino
- Adottare misure di sicurezza mediante dispositivi DPI
- Utilizzo a secco

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Utilizzo su macchine portatili elettriche, smerigliatrici angolari

ACCESSORI

- Bugiardino indicazioni di sicurezza per operazioni manuali di taglio (presente in ogni confezione)

GAMMA

Codice articolo	Descrizione articolo	Ø [mm]	Ø int. [mm]	Spessore [mm]	M/sec.	Rpm g/m max.	Segmenti
0668 023 230	DIS.DIAM.XTERM GRAN.E C.ARM.LASER Ø230MM	230	22,23	2,5	80	6.650	16

NOTA:

- Dati tecnici, possono essere oggetto di revisione.
- Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it
- Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.