

## ANCORANTI CHIMICI

## ANCORANTE CHIMICO PURE EPOXY 3:1 PER ZONE SISMICHE

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE "ESCLUSIVAMENTE INDICATO ALL'USO PROFESSIONALE"

Art. 0903 400 440 - ANC.CHIM. PURE EPOXY 3:1 - 440 ML

Art. 0903 400 585 - ANC.CHIM. PURE EPOXY 3:1 - 585 ML



## MATERIALE

Resina epossidica bicomponente senza stirene. Il sistema di malta chimica PURE EPOXY 3:1 è una malta reattiva bicomponente a base di resina epossidica, fornita in una cartuccia di plastica a due componenti. Questo prodotto ad alte prestazioni viene applicato tramite pistola manuale, a batteria o pneumatica, utilizzando un miscelatore statico. È stato sviluppato specificamente per il fissaggio di barre filettate, ferri d'armatura o bussole filettate interne nel calcestruzzo.

## LAVORAZIONI, APPLICAZIONI E DESTINAZIONI D'USO

## Adatto per il fissaggio di:

- Facciate
- Pensiline
- Strutture in legno
- Strutture metalliche
- Profili metallici
- Colonne, travi, mensole, corrimano, griglie
- Sanitari, tubazioni, canaline portacavi
- Connessioni di armatura post-installate (ristrutturazioni o rinforzi).

## Supporti compatibili:

- Calcestruzzo fessurato e non fessurato
- Calcestruzzo leggero
- Calcestruzzo cellulare
- Mattoni pieni
- Pietra naturale (*Attenzione: la pietra naturale può scolorirsi, test preliminari consigliati*).

## Elementi di fissaggio compatibili:

- Barre filettate (zincate galvanicamente o a caldo, acciaio inox A4 o HCR)
- Ferri d'armatura
- Bussole filettate interne
- Barre di ancoraggio profilate
- Profili in acciaio con sottosquadri (es. profili forati)

## ANCORANTI CHIMICI

## PROPRIETA'

## Proprietà meccaniche della malta

Proprietà	Metodo di prova	Valore
Resistenza ai raggi UV	—	Superata
Impermeabilità	DIN EN 12390-8	0 mm
Densità grezza	—	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Resistenza a compressione	EN 196 Parte 1	122 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione	EN 196 Parte 1	66 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a trazione assiale	DIN EN ISO 527-2	44 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico	DIN EN ISO 527-2	6300 N/mm <sup>2</sup>
Ritiro	DIN 52450	< 1,4 ‰
Durezza Shore A	DIN EN ISO 868	99,4
Durezza Shore D	DIN EN ISO 868	86,1
Resistenza elettrica	IEC 93	8,0 × 10 <sup>12</sup> Ω
Conducibilità termica	DIN EN 993-15	0,5 W/m·K
Capacità termica specifica	DIN EN 993-15	1350 J/kg·K

## Reattività (Tempi di lavorazione e indurimento)

Temperatura del supporto	Tempo di lavorazione	Tempo di indurimento (calcestruzzo asciutto)
0°C – +4°C	90 min	144 h
+5°C – +9°C	80 min	48 h
+10°C – +14°C	60 min	28 h
+15°C – +19°C	40 min	18 h
+20°C – +24°C	30 min	12 h
+25°C – +34°C	12 min	9 h
+35°C – +39°C	8 min	6 h
+40°C	8 min	4 h

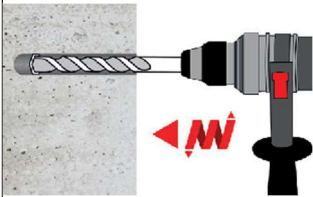
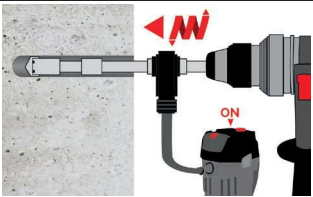
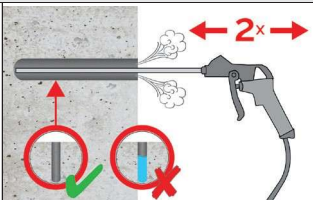
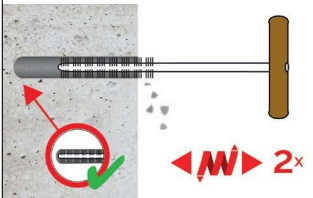
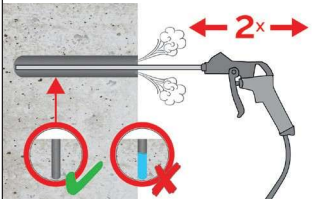
**Nota:** In caso di calcestruzzo umido, i tempi di indurimento devono essere **raddoppiati**.

## CERTIFICAZIONI ED APPROVAZIONI

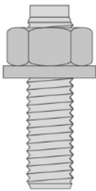




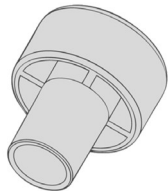
- **ETA-19/0201** - Valutazione europea per tasselli in calcestruzzo secondo EAD 330499-01-0601 (Opzione 1, Sismico C1 e C2, 100 anni)
- **ETA-19/0200** - Valutazione europea per connessioni di armatura post-installate secondo EAD 330087-00-0601
- **ETA-20/0011** - Valutazione europea per connessioni di armatura post-installate con miglioramento dell'adesione e resistenza alla fessurazione secondo EAD 332402-00-0601
- **ELC-4246** - Approvazione USA secondo AC 308 (ICC-ES): ESR-4246, ASTM C881 e approvazione canadese CSA A23.3
- **UKTA22/6198** - Approvazione Regno Unito secondo UKAD 330499-01-0601
- Certificato per acqua potabile secondo NSF Standard 61
- Adatto per applicazioni ad alto carico – tassellatura e connessioni di armatura post-installate
- Installazione sopra testa
- Fori di perforazione pieni d'acqua
- Fissaggio senza pressione di espansione, quindi con distanze ridotte da bordo e interassi
- Buona resistenza chimica
- Basso sviluppo di odori
- Elevata resistenza a flessione e compressione
- Ingredienti moderni, conformi alle normative REACH più recenti, privo di fenolo (CAS# 108-95-2), DETA/TETA (CAS# 11140-0), alcoli benzilici (CAS# 100-51-6), Bisfenolo-A (CAS# 80-05-7)

## ANCORANTI CHIMICI

## ANCORAGGIO SU MATERIALI PIENI – ISTRUZIONI DI MONTAGGIO


Perforazione del foro (HD, CD; HDB)	
	<p><b>1a.</b> Foratura a percussione (HD) o ad aria compressa (CD). Praticare un foro nel materiale di base in base alle dimensioni e alla profondità di infissione richiesto dall'ancoraggio selezionato (vedere pagina 8) Procedere con il passaggio 2. In caso di foro interrotto, il foro deve essere riempito con malta.</p>
	<p><b>2a.</b> Sistema di punte cave (HDB) Praticare un foro nel materiale di base in base alle dimensioni e incorporare profondità di rilevamento richiesta dall'ancoraggio selezionato (vedere pagina 9). Questo sistema di foratura rimuove la polvere e pulisce il foro durante la perforazione (in tutte le condizioni). Procedi con il passaggio 3. In caso di foro interrotto, il foro deve essere riempito con malta.</p>
Attenzione! L'acqua stagnante deve essere rimossa prima della pulizia.	
CAC: Pulizia per tutti i diametri dei fori in calcestruzzo non fessurato e fessurato	
	<p><b>2a.</b> Partendo dal fondo o dal retro del foro, soffiare il foro con aria compressa (min. 6 bar) (vedi pagina 8) almeno di due volte fino a quando il flusso d'aria di ritorno non è privo di polvere evidente. Se il terreno del foro non viene raggiunto, è necessario utilizzare una prolunga.</p>
	<p><b>2b.</b> Controllare il diametro della spazzola (vedere pagina 8). Spazzolare il foro con una spazzola metallica di dimensioni adeguate <math>&gt; d_{b,min}</math> (vedi pagina 8) almeno due volte con un movimento rotatorio. Se la rettifica del foro non viene raggiunta con la spazzola, è necessario utilizzare una prolunga della spazzola.</p>
	<p><b>2c.</b> Infine, soffiare nuovamente il foro con aria compressa (min. 6 bar) (vedi pagina 8) almeno due volte fino a quando non il flusso d'aria è privo di polvere evidente. Se il terreno del foro non viene raggiunto, è necessario utilizzare una prolunga.</p>
Dopo la pulizia, il foro deve essere protetto in modo appropriato contro la ricontaminazione, fino all'erogazione della malta nel foro. Se necessario, la pulizia deve essere ripetuta direttamente prima di erogare la malta. L'acqua in entrata non deve contaminare nuovamente il foro.	

## ANCORANTI CHIMICI

										
Barra filettata	Rebar	Barra di ancoraggio filettata interna	d0 Drill bit - Ø Disco rigido	db Pennello Ø		db, min. Spazzola Ø	Tappo pistone	Direzione di installazione e utilizzo della spina del pistone		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	?	?	?
M8	8	-	10	RBT 10	11,5	10,5	Non è necessario nessun tappo del pistone			
M10	8 / 10	Pannello IG-M6	12	RBT 12	13,5	12,5				
M12	10 / 12	Pannello IG-M8	14	RBT 14	15,5	14,5				
-	12	-	16	RBT 16	17,5	16,5				
M16	14	Pannello IG-M10	18	RBT 18	20,0	18,5	VS 18	hef >250 mm	hef >250 mm	tutto
-	16	-	20	RBT 20	22,0	20,5	VS 20			
M20	-	Pannello IG-M12	22	RBT 22	24,0	22,5	VS 22			
-	20	-	25	RBT 25	27,0	25,5	VS 25			
M24	-	Pannello IG-M16	28	RBT 28	30,0	28,5	VS 28			
M27	24 / 25	-	30	RBT 30	31,8	30,5	VS 30			
-	24 / 25	-	32	RBT 32	34,0	32,5	VS 32			
M30	28	Pannello IG-M20	35	RBT 35	37,0	35,5	VS 35			
-	32	-	40	RBT 40	43,5	40,5	VS 40			
M33	-	-	38	RBT 38	40,0	38,8	VS 38			
M36	-	-	42	RBT 42	44,0	42,8	VS 42			
-	36	-	45	RBT 45	47,0	45,8	VS 45			
M39	-	-	45	RBT 45	47,0	45,8	VS 45			
-	40	-	50	RBT 50	52,0	50,8	VS 50			
M42	-	-	52	RBT 52	54,0	52,8	VS 52			
M48	-	-	60	RBT 60	62,0	60,8	VS 60			

## ANCORANTI CHIMICI

## CERTIFICAZIONI ETA

 2873		CF-0010608	CF-00-107-04	CF-00F110-02
		ETA-19/0201	ETA-19/0200	ETA-20/0011
		25	25	25
		EAD 330499-02-601	EAD 330087-01-0601	EAD 332402-00-0601
BWR 1	Resistenza meccanica e stabilità	M8-M30; IG-M6-M20; Ø8-Ø40	Ø8-Ø40; ZA-M12 – ZA-M24	Ø8-Ø40
		Per uso su calcestruzzo fessurato e non fessurato	Per connessioni con barre d'armatura post-installate	Per connessioni di barre d'armatura post-installate con resistenza a splitting da adesione
		Vedi DoP allegate C1 a C28	Vedi DoP allegate C1 a C2	Vedi DoP allegate C1 a C3
BWR 2	Sicurezza in caso di incendio	Classe A1 Vedi DoP allegate C29 a C31	Classe A1 Vedi DoP allegate C3 a C4	-



## OSSERVAZIONI

Prima dell'utilizzo verificare la data di scadenza del prodotto, il tipo di supporto e la temperatura ambiente.

Fissaggio e successivi adeguamenti sono possibili solo durante il tempo di lavorabilità. Seguire le istruzioni riportate in etichetta. Per maggiori informazioni consultare la scheda dati di sicurezza (SDS).

Per ulteriori informazioni tecniche sono a disposizione le certificazioni DOP ed ETA

Cartuccia riutilizzabile fino alla scadenza sostituendo il miscelatore statico o richiudendola con il tappo originale

**Stoccaggio:** conservare in luogo fresco, asciutto e al riparo dalla luce. Temperatura di stoccaggio: da +5°C a +35°C. Una volta aperta la confezione dovrebbe essere usata entro un mese.

## ANCORANTI CHIMICI

## IGNIFICATO LOGHI E CERTIFICATI



Applicato su prodotti certificati secondo la normativa **ETAG 001 - Opzione sismica**, oggi sostituita da **EAD 330499-00-0601**, e indica che l'ancorante epossidico è **testato e certificato per applicazioni sismiche**; è idoneo all'uso in **zone sismiche di categoria C1 o C2** (a seconda della classe indicata nella documentazione tecnica o ETA).



Gli standard LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design), elaborati dall'US Green Building Council, GBC, definiscono i requisiti per costruire e ristrutturare edifici e interi agglomerati urbanistici in modo che possano "funzionare" in maniera sostenibile ed efficiente a livello energetico.



"Styrene free" si riferisce a materiali o prodotti che non contengono stirene, un composto chimico spesso utilizzato nella produzione di resine poliestere insature. L'assenza di stirene può portare a una riduzione delle emissioni e a una migliore qualità dell'aria interna, soprattutto in applicazioni come quelle automobilistiche per interni.



A+ indica, in pratica, la quantità di sostanze volatili emesse nell'aria, su una scala di Classi che vanno da A+ (emissioni molto basse) a C (emissioni elevate). Gli inquinanti vengono misurati dopo 28 giorni dall'applicazione del prodotto.



**Materiale resistente al fuoco:** "Fire rated material" può essere tradotto come "materiale resistente al fuoco".



La sigla "CE" è Conformité Européenne, che in italiano si traduce come "Conformità Europea".



ICC-ES ESR verificano che prodotti per la costruzione nuovi e innovativi soddisfino i requisiti del codice vengono utilizzati preferibilmente nei Paesi in cui il calcolo dei dispositivi di fissaggio si basa sul codice di progettazione americano ACI 318.



NSF fornisce certificazioni per la sicurezza alimentare in base a standard conformi al benchmark di GFSI (Iniziativa globale per la sicurezza alimentare) oltre a quelle per le attrezzature a uso alimentare e ai composti non alimentari.

**NOTE:**

La capacità dell'ancoraggio dipende dal materiale su cui è effettuato, per applicazioni su supporti diversi quali mattoni friabili o antichi, rocce friabili, calcestruzzi ammalorati è necessaria una verifica preventiva delle capacità dell'ancorante in combinazione col supporto. Il progettista è tenuto a verificare la capacità dell'ancoraggio per quanto riguarda il dimensionamento dei componenti in acciaio in relazione alla struttura da eseguire. Visti gli alti carichi che l'ancorante è in grado di trasmettere, il progettista è tenuto a verificare che questi ultimi non causino il cedimento della struttura. Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto. I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.