

TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

TORNILLO AUTORROSCANTE DE CABEZA HEXAGONAL

CON FALSA ARANDELA



MATERIAL

Acero al carbono. Tratamiento superficial: zincado blanco.

HOMOLOGACIONES

Dimensiones geométricas conformes con la norma UNI 6950 (DIN 6928).

CARACTERÍSTICAS

Broca corta. Vástago autorroscante de rosca parcial. Cabeza hexagonal.

USO

Unión de elementos metálicos.

MATERIALES DE SOPORTE

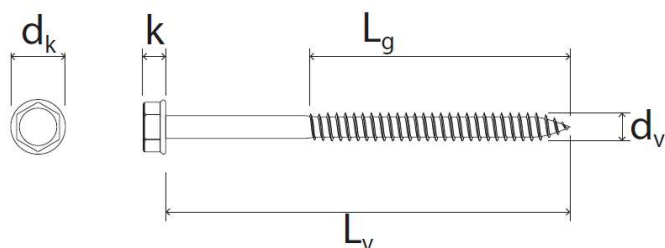
Soportes: chapas metálicas, elementos de acero.

APLICACIONES

Fijaciones no estructurales. Fijación de paneles sándwich en estructuras metálicas. Ingeniería de instalaciones. Instalación de cerramientos. Fijaciones industriales. Ensamblajes de piezas mecánicas. Trabajos no profesionales y bricolaje.

TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

DATOS GEOMÉTRICOS



Diámetro nominal	d_v [mm]	ST 6,3
Paso	p [mm]	1,8
Diámetro de la cabeza al collarín	d_k [mm]	13,5
Diámetro de la cabeza	s [mm]	10
Dimensiones del hexágono	e [mm]	10,95
Altura de la cabeza	k [mm]	5,9
Llave	LL	10

Código artículo	Nombre comercial	Descripción	Diámetro d , [mm]	Longitud L , [mm]	Longitud de la rosca L_g [mm]
0129 063 16	ST 6,3x16,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X16	6,3	16,0	14,2
0129 063 19	ST 6,3x19,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X19	6,3	19,0	17,2
0129 063 22	ST 6,3x22,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X22	6,3	22,0	20,2
0129 063 25	ST 6,3x25,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X25	6,3	25,0	23,2
0129 063 30	ST 6,3x30,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X32	6,3	30,0	28,2
0129 063 35	ST 6,3x35,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X38	6,3	35,0	33,2
0129 063 40	ST 6,3x40,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X45	6,3	40,0	38,2
0129 063 50	ST 6,3x50,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X50	6,3	50,0	48,2
0129 063 60	ST 6,3x60,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X60	6,3	60,0	58,2
0129 063 70	ST 6,3x70,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X70	6,3	70,0	60,0
0129 063 80	ST 6,3x80,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X80	6,3	80,0	60,0
0129 063 90	ST 6,3x90,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X90	6,3	90,0	60,0
0129 063 100	ST 6,3x100,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X100	6,3	100,0	60,0
0129 063 110	ST 6,3x110,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X110	6,3	110,0	60,0
0129 063 120	ST 6,3x120,0	T.AUT.ROS.T.CAB.HEX.C/CU.6950 ZN.6,3X120	6,3	120,0	60,0

DATOS DE INSTALACIÓN

El diámetro del pretaladrado varía en función del tipo de material a perforar, del grosor del material a perforar y de la modalidad de ejecución del orificio.

DATOS DE CARGA: VALORES RECOMENDADOS

Datos no disponibles.

TORNILLOS AUTORROSCANTES Y AUTOPERFORANTES

DATOS DE CARGA: VALORES CARACTERÍSTICOS

Datos no disponibles.

REACCIÓN AL FUEGO

Clase de reacción al fuego: A1, según EN 13501.

RESISTENCIA AL FUEGO

Datos no disponibles.

INDICACIONES DE DISEÑO

Sin indicaciones específicas.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Fases de colocación y de instalación:

- Realice el pretaladrado
- Apoye la punta del tornillo AUTORROSCANTE en el punto en el que se desee realizar la inserción
- Apriete con un destornillador o aprietatuercas dotado de un inserto adecuado

NOTA:

- Los datos técnicos, de instalación y de carga están sujetos a modificación. Para una versión actualizada, consulte las fichas técnicas en el sitio web www.unifix.it o contacte con nuestra Oficina Técnica.
- Los datos indicados son aplicables a todas las formas de envasado del producto.